



このマークでお届けします。



共通仕様	
精度等級	KHK W 002 2級
歯車基準断面	軸直角
歯形	並歯
歯直角圧力角	20°
材料	CAC702 (IE JIS表示 A8BC2)
熱処理	—
歯面硬度	—

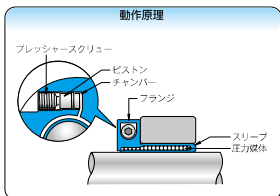
* Eシリーズは、表記精度等級「相当品」です。
* プッシュ材質は SOM435 となります。

Eシリーズの特長

- ・ボルト1本で簡単装着（作業時間短縮）
- ・同芯度 0.02mm
- ・歯車と軸とのバックラッシュがゼロ
- ・フレットング摩耗（軸ヤセや焼き付き）による軸強度の低下なし
- ・軸にキー溝加工する手間なし、キー材や抑えネジなどの部品点数を減らせる
- ・取付スペースをとらず、位置決め、位相合せが簡単

ETP-E Plus の動作原理

チャンバー内に封入されている圧力媒体は、プレッシャースクリューの締め込みにより加圧されてスリーブ内に移行します。
この圧力媒体の加圧で、スリーブは内部から圧力を受け、軸側スリーブは収縮し、ハブ側スリーブは拡張し、軸とハブはスリーブを介して締結されます。



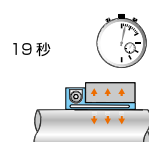
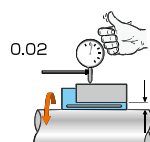
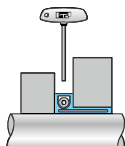
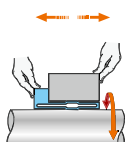
ETP-E Plus の効果

簡単に正確な位置決め

省スペースを実現

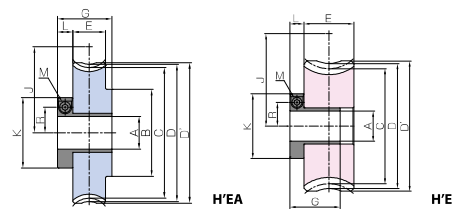
高い同心度

確実にスピーディな取り付け



Eシリーズ

* 歯数により、リム付きや鑄込み形状となります。詳細は AG のページ参照。



Eシリーズは**カタログ記号 + E + 穴径**にてご注文ください。

軸穴径 A		The product shapes of E Series items are identified by background color.									
カタログ記号		15	19	20	22	24	25	28	30	32	35
AG1.5-40R1 E 穴径											
AG1.5-50R1 E 穴径											
AG1.5-60R1 E 穴径											
AG2-30R1 E 穴径											
AG2-30R2 E 穴径											
AG2-40R1 E 穴径											
AG2-50R1 E 穴径											
AG2-60R1 E 穴径											
AG2.5-30R1 E 穴径											
AG2.5-30R2 E 穴径											
AG2.5-40R1 E 穴径											
AG2.5-50R1 E 穴径											
AG2.5-60R1 E 穴径											
AG3-30R1 E 穴径											
AG3-30R2 E 穴径											
AG3-30R3 E 穴径											
AG3-40R1 E 穴径											
AG3-45R3 E 穴径											
AG3-50R1 E 穴径											
AG3-60R1 E 穴径											
軸穴径 A		15	19	20	22	24	25	28	30	32	35
K	50	55	56	61	63	63	70	71	78	86	
G	37	39	41	43	44	46	48	50	52	55	
R	15.1	17.4	18	19.3	20.3	20.8	22.6	23.6	24.8	26.4	
L	14										
ねじ M	1-M10										
ねじ M 締め付けトルク N・m	7										
ETP 許容締結トルク N・m	46	85	110	130	190	230	280	380	440	640	
ETP 許容スラスト力 N	5100	7300	9100	9600	13000	15000	16000	21000	22000	30000	
ETP 許容ラジアル荷重 N	500	1000	1000	1200	1400	1500	1800	2000	2200	2500	
プッシュ質量 (kg)	0.16	0.2	0.21	0.25	0.26	0.27	0.33	0.35	0.41	0.47	

* 許容トルクはスラスト力がゼロの場合、許容スラスト力はトルクがゼロの場合の値です。

* 許容トルク、許容スラスト力は 20℃ 時の値です。

* 対象軸径の公差は h7 (g6, h6) となります。

【Eシリーズの注意】 ①受注生産品のため、受注後**実働 2 日**（受注日除く）で**メーカー完成**となります。すぐに加工を開始するため**キャンセル**はできません。
②**対応数は 1 ～ 20 個**です。20 個を超える場合は、別途お見積りとして頂きます。



このマークでお届けします。

共通仕様	
精度等級	KHK W 002 2級
歯車基準断面	軸直角
歯形並歯	
歯直角圧力角	20°
材料	CAC702 (JIS表示 A8BC2)
熱処理	—
歯面硬度	—

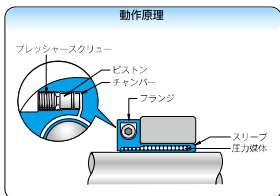
* Eシリーズは、表記精度等級「相当品」です。
* ブッシュ材質は SOM435 となります。

■ Eシリーズの特長

- ・ボルト1本で簡単装着（作業時間短縮）
- ・同芯度 0.02mm
- ・歯車と軸とのバックラッシュがゼロ
- ・フレットング摩耗（軸ヤセや焼き付き）による軸強度の低下なし
- ・軸にキー溝加工する手間なし、キー材や抑えネジなどの部品点数を減らせる
- ・取付スペースをとらず、位置決め、位相合せが簡単

■ ETP-E Plus の動作原理

チャンバー内に封入されている圧力媒体は、プレッシャースクリューの締め込みにより加圧されてスリーブ内に移行します。
この圧力媒体の加圧で、スリーブは内部から圧力を受け、軸側スリーブは収縮し、ハブ側スリーブは拡張し、軸とハブはスリーブを介して締結されます。



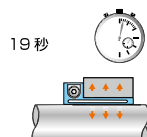
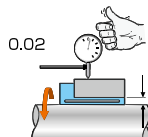
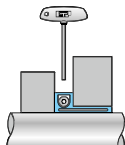
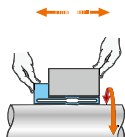
■ ETP-E Plus の効果

簡単に正確な位置決め

省スペースを実現

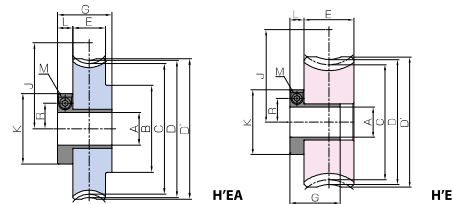
高い同心度

確実にスピーディな取り付け



Eシリーズ

* 歯数により、リム付きや鑄込み形状となります。詳細は AG のページ参照。



Eシリーズはカタログ記号+ E + 穴径にてご注文ください。

軸穴径 A		The product shapes of E Series items are identified by background color.																
カタログ記号		19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60
AG4-20R1 E 穴径																		
AG4-20R2 E 穴径																		
AG4-30R1 E 穴径																		
AG4-30R2 E 穴径																		
AG4-30R3 E 穴径																		
AG4-40R1 E 穴径																		
AG4-45R3 E 穴径																		
AG4-50R1 E 穴径																		
AG4-60R1 E 穴径																		
AG5-20R1 E 穴径																		
AG5-20R2 E 穴径																		
AG5-30R1 E 穴径																		
AG5-30R2 E 穴径																		
AG5-40R1 E 穴径																		
AG5-50R1 E 穴径																		
AG5-60R1 E 穴径																		
AG6-20R1 E 穴径																		
AG6-20R2 E 穴径																		
AG6-30R1 E 穴径																		
AG6-30R2 E 穴径																		
AG6-40R1 E 穴径																		
AG6-50R1 E 穴径																		
AG6-60R1 E 穴径																		
軸穴径 A		19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50		60
K	55	56	61	63	63	70	71	78	86	92.5	94	96.5	101	104	106	116	123.5	
G	39	41	43	44	46	48	50	52	55	67	70	70	72	73	74	79	83	
R	17.4	18	19.3	20.3	20.8	22.6	23.6	24.8	26.4	31	32	33.2	34.8	36.8	37.5	40.5	43.3	
L					14											20		
ねじ M					1-M10											1-M16		
ねじ M 締め付けトルク N・m					7											24		
ETP 許容締結トルク N・m	85	110	130	190	230	280	380	440	640	890	1100	1100	1400	1700	1900	2400	3300	
ETP 許容スラスト力 N	7300	9100	9600	13000	15000	16000	21000	22000	30000	38000	45000	43000	51000	57000	63000	71000	90000	
ETP 許容ラジアル荷重 N	1000	1000	1200	1400	1500	1800	2000	2200	2500	2800	3000	3200	3500	4000	4500	5000	5300	
ブッシュ質量 (kg)	0.2	0.21	0.25	0.26	0.27	0.33	0.35	0.41	0.47	0.83	0.88	0.95	1.03	1.09	1.18	1.46	1.79	

※許容トルクはスラスト力がゼロの場合。許容スラスト力はトルクがゼロの場合の値です。

※許容トルク、許容スラスト力は 20℃時の値です。

※対象軸径の公差は h7 (g6,h6) となります。

〔Eシリーズの注意〕 ①モジュール 4 以上の製品は実働 7 日（受注日除く）でメーカー完成となります。

すぐに加工を開始するためキャンセルはできません。

②モジュール 4 以上の製品は 5 個までとなります。