

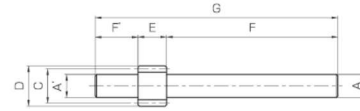


공통 사양	
정밀도등급	JIS N8급 (JIS B 1702-1: 1999)*
치형	표준치형
압력각	20°
재질	S45C
열처리	조질**
치면경도	200~270HB* *
표면처리	흑염처리

\* 모듈 0.8이하의 제품은 표기된 정밀도등급\* 상당품입니다.  
\*\* 5A형상 제품은 재료에 조질처리 되어 있지 않습니다.  
치면경도는 (194HRC)이상입니다.



SA



SB

카탈로그 기호	모듈	잇수	전위계수	형상	축경(좌)		축길이(좌)		피치원직경		이름원직경		치폭	축경(우)		축길이(우)		전장
					A'	F'	C	D	E	A	F	G						
SSS0.5-10 SSS0.5-11 SSS0.5-12 SSS0.5-13	m0.5	10	0	SA	—	—	5	6	5	6	6	6	7	6.5	7	38	45	
11		5.5					6.5	6.5	7									
12		6					7	7	7									
13		6.5					7.5	7.5	7.5									
SSS0.8-10 SSS0.8-11 SSS0.8-12 SSS0.8-13	m0.8	10	0	SA	—	—	8	9.6	8	9.6	8	9.6	10	10.4	10.4	60	70	
11		8.8					10.4	10.4	10.4									
12		9.6					11.2	11.2	11.2									
13		10.4					12	12	12									
SSS1-10 SSS1-11 SSS1-12 SSS1-13	m1	10	0	SA	—	—	10	12	10	12	10	12	12	13	13	78	90	
11		11					13	13	13									
12		12					14	14	14									
13		13					15	15	15									
SSS1.5-10 SSS1.5-11 SSS1.5-12 SSS1.5-13	m1.5	10	+0.5	SB	—	—	12.2	15	19.35	12.2	15	19.35	15	13.7	13.7	100	140	
11		+0.5	13.7				25	20.85	13.7	20.85								
12		0	13.7				18	21	13.7	21								
13		0	15.2				19.5	22.5	15.2	22.5								
SSS2-10 SSS2-11 SSS2-12 SSS2-13	m2	10	+0.5	SB	—	—	16.2	20	25.8	16.2	20	25.8	20	18.2	18.2	120	170	
11		+0.5	18.2				30	27.8	18.2	27.8								
12		0	18.2				24	28	18.2	28								
13		0	20.2				26	30	20.2	30								
SSS2.5-10 SSS2.5-11 SSS2.5-12 SSS2.5-13	m2.5	10	+0.5	SB	—	—	20.2	25	32.25	20.2	25	32.25	25	22.7	22.7	135	195	
11		+0.5	22.7				35	34.75	22.7	34.75								
12		0	22.7				30	35	22.7	35								
13		0	25.2				32.5	37.5	25.2	37.5								
SSS3-10 SSS3-11 SSS3-12 SSS3-13	m3	10	+0.5	SB	—	—	24.2	30	38.7	24.2	30	38.7	30	27.2	27.2	150	220	
11		+0.5	27.2				40	41.7	27.2	41.7								
12		0	27.2				36	42	27.2	42								
13		0	30.2				39	45	30.2	45								

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.  
② 모듈 1.5이상 잇수10과 11의 제품은 전위기어(x=+0.5)입니다. 조립 시의 중심거리는 아래의 표를 참고 바랍니다.  
③ 백래시는 동일모듈, 잇수 30개의 SS 평가어를 이본상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

허용토크(N·m)		허용토크(kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
균일강도	지면강도	균일강도	지면강도			
0.20	0.0077	0.021	0.0008	0~0.10	0.0095	SSS0.5-10
0.26	0.0094	0.026	0.0010		0.011	SSS0.5-11
0.32	0.011	0.032	0.0011		0.013	SSS0.5-12
0.38	0.013	0.039	0.0014		0.015	SSS0.5-13
0.83	0.032	0.084	0.0032	0~0.10	0.038	SSS0.8-10
1.05	0.039	0.11	0.0040		0.045	SSS0.8-11
1.29	0.047	0.13	0.0048		0.052	SSS0.8-12
1.56	0.055	0.16	0.0056		0.060	SSS0.8-13
1.62	0.063	0.16	0.0064	0.09~0.20	0.077	SSS1-10
2.04	0.077	0.21	0.0078		0.090	SSS1-11
2.52	0.092	0.26	0.0094		0.10	SSS1-12
3.05	0.11	0.31	0.011		0.12	SSS1-13
12.7	0.71	1.30	0.073	0.10~0.23	0.14	SSS1.5-10
14.5	0.88	1.48	0.089		0.17	SSS1.5-11
9.97	0.89	1.02	0.091		0.17	SSS1.5-12
12.1	1.05	1.23	0.11		0.21	SSS1.5-13
30.2	1.75	3.08	0.18	0.12~0.26	0.30	SSS2-10
34.3	2.14	3.50	0.22		0.38	SSS2-11
23.6	2.18	2.41	0.22		0.38	SSS2-12
28.6	2.57	2.92	0.26		0.46	SSS2-13
58.9	3.50	6.01	0.36	0.14~0.29	0.54	SSS2.5-10
67.1	4.29	6.84	0.44		0.68	SSS2.5-11
46.2	4.37	4.71	0.45		0.68	SSS2.5-12
55.9	5.13	5.70	0.52		0.83	SSS2.5-13
102	6.15	10.4	0.63	0.15~0.32	0.89	SSS3-10
116	7.54	11.8	0.77		1.11	SSS3-11
79.8	7.68	8.14	0.78		1.11	SSS3-12
96.5	9.02	9.84	0.92		1.35	SSS3-13

(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치폭을 줄이는 가공은 기어 정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

■전위평기어와 맞물리는 표준평기어의 중심거리

m=1의 전위평기어(x=+0.5)와 맞물리는 표준 평기어 (x=0)의 중심거리는 오른쪽 표와 같습니다. 사용기어의 모듈비를 곱하여 이용해주시요.

■잇수12~30의 중심거리 (단위: mm)

잇수 (z=0)	잇수 (z=+0.5)	
	10	11
12	11.4410	11.9428
13	11.9428	12.4446
14	12.4446	12.9464
15	12.9462	13.4477
16	13.4477	13.9492
17	13.9492	14.4505
18	14.4505	14.9518
19	14.9518	15.4530
20	15.4530	15.9542
21	15.9542	16.4553
22	16.4553	16.9564
23	16.9564	17.4574
24	17.4574	17.9583
25	17.9583	18.4592
26	18.4592	18.9601
27	18.9601	19.4610
28	19.4610	19.9618
29	19.9618	20.4625
30	20.4625	20.9633

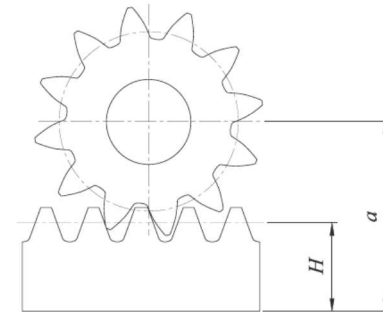
■잇수32~62의 중심거리 (단위: mm)

잇수 (z=0)	잇수 (z=+0.5)	
	10	11
32	21.4640	21.9647
34	22.4653	22.9660
35	22.9660	23.4666
36	23.4666	23.9671
38	24.4677	24.9683
40	25.4688	25.9693
42	26.4698	26.9703
44	27.4707	27.9712
45	27.9712	28.4716
46	28.4716	28.9721
48	29.4725	29.9729
50	30.4733	30.9736
52	31.4740	31.9744
54	32.4747	32.9750
55	32.9750	33.4754
56	33.4754	33.9757
58	34.4760	34.9763
60	35.4766	35.9769
62	36.4772	36.9774

■잇수64~200의 중심거리 (단위: mm)

잇수 (z=0)	잇수 (z=+0.5)	
	10	11
64	37.4777	37.9780
65	37.9780	38.4782
66	38.4782	38.9785
68	39.4787	39.9790
70	40.4792	40.9794
72	41.4796	41.9799
75	42.9803	43.4805
76	43.4805	43.9807
80	45.4813	45.9814
84	47.4820	47.9822
85	47.9822	48.4823
88	49.4826	49.9828
90	50.4830	50.9831
95	52.9837	53.4838
100	55.4844	55.9845
120	65.4866	65.9867
150	80.4890	80.9890
200	105.4915	105.9915

■전위평기어와 맞물리는 랙기어의 조립거리



$$a = \frac{zm}{2} + H + xm$$

a: 조립거리  
H: 피치선 높이  
m: 모듈  
z: 잇수  
x: 전위계수