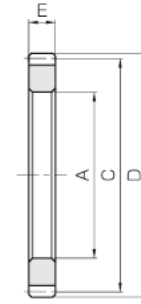


Steel Ring Gears (Spur Gears)



공 통 사 양	
정밀도등급	JIS N9급 (JIS B 1702-1: 1998)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	(194HB이하)



S5

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	피치원직경	이끝원직경	치폭	허용토크(N·m)		허용토크(kgf·m)	
				A _{H8}	C	D		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도
SSR2-120 SSR2-200	m2	120	S5	194	240	244	20	366	44.0	37.4	4.49
		200		354	400	404		630	84.2	64.3	8.59
SSR2.5-120 SSR2.5-200	m2.5	120	S5	245	300	305	25	715	88.5	72.9	9.02
		200		445	500	505		1230	169	126	17.2
SSR3-120 SSR3-160	m3	120	S5	296	360	366	30	1240	157	126	16.0
		160		416	480	486		1680	226	171	23.0

백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
0.17~0.37	2.46	SSR2-120
0.20~0.41	4.28	SSR2-200
0.19~0.41	4.62	SSR2.5-120
0.22~0.46	8.01	SSR2.5-200
0.22~0.45	7.77	SSR3-120
0.22~0.45	10.6	SSR3-160

- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.
 ② 백래시는 동일모듈, 잇수 30개의 S5평기어를 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
 ③ 내경공차는 H8로 되어 있습니다만, 링 형상으로 변형되기 쉬우므로 다소 오차가 있을 수 있습니다.
- (추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

평기어
헬리컬기어
인턴기어
랙기어
CP
피니언 &
마이 터 기 어
베 벨 기 어
나 사 기 어
웜 기 어
기 어 박 스
기 타 제 품