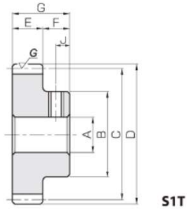




공 통 사 양	
정밀도등급	JIS N7급(JIS B 1702-1: 1998)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	- *
치 면 경 도	200~270HB
표 면 처 리	흑염처리(치면 제외)

* 모듈 0.8 이하의 제품은 S45C 조질 상당 재료로, 치면열처리는 되어 있지 않습니다.



카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경 A _{H7}	보스경 B	피치원직경 C	이끝원직경 D	치폭 E	보스길이 F	전장 G	키홈 폭 x 길이
SSG0.5-30A SSG0.5-30B	m0.5	30	S1T	5 6	13	15	16	5	7	12	—
SSG0.5-32A		32		5	14	16	17				
SSG0.5-40B		40		6	18	20	21				
SSG0.5-50B		50		6	22	25	26				
SSG0.5-60A SSG0.5-60B		60		6 8	28	30	31				
SSG0.5-70B		70		8	28	35	36				
SSG0.5-80A		80		6	28	40	41				
SSG0.8-20A SSG0.8-20B		m0.8		20	S1T	5 6	13				
SSG0.8-25A	25		5	16		20	21.6				
SSG0.8-30A	30		5	20		24	25.6				
SSG0.8-34A	34		6	22		27.2	28.8				
SSG0.8-40B	40		8	28		32	33.6				
SSG0.8-50A	50		6	28		40	41.6				
SSG0.8-60A SSG0.8-60B	60		6 8	28		48	49.6				
SSG0.8-70A	70		6	28		56	57.6				
SSG0.8-80A	80		6	28		64	65.6				

- (제품 특성상의 주의) ① 탭 구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
 ④ S1T형상에서 멈춤나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부하용 체결방법입니다.
 확실한 고정성이 필요한 경우에는 노크핀을 함께 사용하시기 바랍니다.

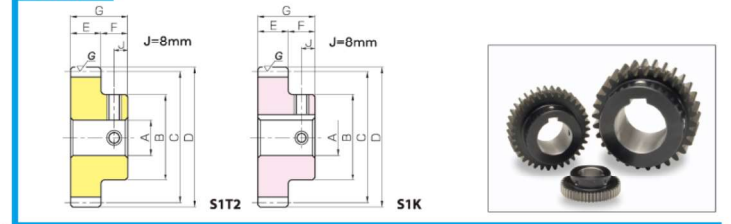
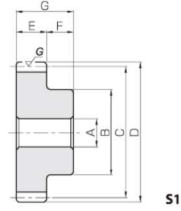
탭구멍 규격	J	허용토크(N·m) 균형강도	허용토크(kgf·m) 치면강도	허용토크(kgf·m) 균형강도	허용토크(kgf·m) 치면강도	백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
M4	3.5	1.63	0.29	0.17	0.030	0~0.08	0.012	SSG0.5-30A
		1.78	0.34	0.18	0.035		0.011	SSG0.5-30B
		2.38	0.55	0.24	0.056		0.014	SSG0.5-32A
		3.14	0.89	0.32	0.091		0.023	SSG0.5-40B
M4	3.5	3.91	1.32	0.40	0.13	0~0.08	0.037	SSG0.5-50B
M5		3.90	1.53	0.40	0.16		0.058	SSG0.5-60A
M4	3.5	4.55	2.04	0.46	0.21	0~0.08	0.056	SSG0.5-60B
M4		4.55	2.04	0.46	0.21		0.066	SSG0.5-70B
M4	4	5.22	2.04	0.46	0.21	0~0.08	0.080	SSG0.5-80A
M4		3.79	0.53	0.39	0.054		0.018	SSG0.8-20A
M4	4	5.22	0.88	0.53	0.090	0~0.08	0.017	SSG0.8-20B
M4		6.70	1.30	0.68	0.13		0.029	SSG0.8-25A
M4	4	7.90	1.71	0.81	0.17	0~0.08	0.045	SSG0.8-30A
M4		8.11	2.02	0.83	0.21		0.056	SSG0.8-34A
M5	4	10.7	3.26	1.09	0.33	0~0.08	0.082	SSG0.8-40B
M4		10.7	3.26	1.09	0.33		0.11	SSG0.8-50A
M4	4	13.3	4.83	1.36	0.49	0~0.08	0.15	SSG0.8-60A
M5		13.3	4.83	1.36	0.49		0.14	SSG0.8-60B
M4	4	16.0	6.73	1.63	0.69	0~0.08	0.19	SSG0.8-70A
M4		18.7	8.97	1.90	0.91		0.24	SSG0.8-80A

- (추가공상의 주의) ① 제품을 추가공할 경우에는 P26의 「추가공사의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.
 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.



공통 사양	
정밀도등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1:1998)*
치형	표준치형
압력각	20°
재료	S45C
열처리	치면 고주파열처리
치면경도	50-60HRC
표면처리	흑염처리(치면 제외)

*J시리즈는 표기된 정밀도등급 이상품입니다.



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙&피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

월기어

기어박스

기타제품

평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙&피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

월기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호	잇수	형상	내경 A _{H7}				치폭 E	전장 G	허용토크(N·m)		허용토크(kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)				
			B	C	D	F			균형강도	치면강도	균형강도	치면강도						
SSG2-14	14	S1	22	28	32	20	16	36	26.3	9.01	2.69	0.92	0.10~0.20	0.11				
SSG2-15	15		24	30	34				29.6	10.5	3.01	1.07			0.12~0.22	0.14		
SSG2-16	16		26	32	36				27.3	10.1	2.78	1.03					0.12~0.22	0.16
SSG2-17	17		28	34	38				30.0	11.6	3.06	1.18						
SSG2-18	18	30	36	40	32.7	13.1	3.34	1.34	0.12~0.22	0.22								
SSG2-19	19	31	38	42	35.5	14.8	3.62	1.51			0.12~0.22	0.24						
SSG2-20	20	32	40	44	38.3	16.6	3.91	1.69					0.12~0.22	0.25				
SSG2-21	21	34	42	46	41.1	18.4	4.20	1.88							0.12~0.22	0.28		
SSG2-22	22	36	44	48	44.0	20.4	4.49	2.08	0.12~0.22	0.32								
SSG2-23	23	37	46	50	46.9	22.5	4.78	2.30			0.12~0.22	0.35						
SSG2-24	24	38	48	52	49.8	24.7	5.08	2.52					0.12~0.22	0.38				
SSG2-25	25	40	50	54	52.7	27.0	5.38	2.75							0.12~0.22	0.42		
SSG2-26	26	42	52	56	55.7	29.3	5.68	2.99	0.12~0.22	0.46								
SSG2-27	27	44	54	58	58.6	31.7	5.98	3.23			0.12~0.22	0.50						
SSG2-28	28	45	56	60	61.6	34.2	6.28	3.49					0.12~0.22	0.54				
SSG2-29	29	48	58	62	64.6	36.8	6.59	3.75							0.12~0.22	0.59		
SSG2-30	30	50	60	64	67.6	39.5	6.89	4.03	0.12~0.22	0.62								
SSG2-32	32	50	64	68	73.7	45.2	7.51	4.61			0.12~0.22	0.68						
SSG2-34	34	50	68	72	79.8	51.3	8.13	5.23					0.12~0.22	0.74				
SSG2-35	35	50	70	74	82.8	54.5	8.45	5.56							0.12~0.22	0.78		
SSG2-36	36	50	72	76	85.9	57.8	8.76	5.90	0.12~0.22	0.81								
SSG2-38	38	50	76	80	92.1	64.8	9.39	6.60			0.12~0.22	0.89						
SSG2-40	40	60	80	84	98.3	72.1	10.0	7.35					0.12~0.22	1.06				
SSG2-42	42	60	84	88	105	79.9	10.7	8.15							0.12~0.22	1.14		
SSG2-44	44	60	88	92	111	88.1	11.3	8.98	0.12~0.22	1.22								
SSG2-45	45	60	90	94	114	92.3	11.6	9.41			0.12~0.22	1.27						
SSG2-48	48	60	96	100	114	97.6	11.6	9.95					0.12~0.22	1.40				
SSG2-50	50	60	100	104	120	106	12.2	10.8							0.12~0.22	1.45		
SSG2-55	55	60	110	114	134	130	13.7	13.3	0.12~0.22	1.71								
SSG2-56	56	60	112	116	137	135	14.0	13.8			0.12~0.22	1.76						
SSG2-60	60	65	120	124	149	156	15.2	15.9					0.12~0.22	2.05				
SSG2-64	64	65	128	132	161	179	16.4	18.3							0.12~0.22	2.30		
SSG2-70	70	70	140	144	179	216	18.2	22.0	0.12~0.22	2.76								
SSG2-75	75	70	150	154	194	249	19.7	25.4			0.12~0.22	3.12						
SSG2-80	80	80	160	164	194	265	19.8	27.0					0.12~0.22	3.65				
SSG2-90	90	80	180	184	222	338	22.6	34.5							0.12~0.22	4.49		
SSG2-100	100	80	200	204	250	421	25.4	43.0	0.12~0.22	5.42								

[제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
 [추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.
 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
 ② 치면 고주파열처리 제품(치면 및 이뿌리 부근(2~3mm정도)은 추가공할 수 없습니다.

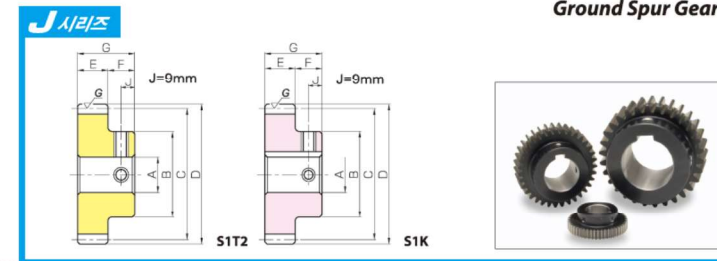
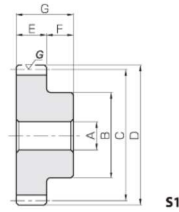
J시리즈는 카탈로그기호+J+내경으로 주문하여 주십시오

내경 H7	형상																		
	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45			
키홈 J99	4 x 1.8			5 x 2.3			6 x 2.8			8 x 3.3			10 x 3.3			12 x 3.3	14 x 3.8		
키홈 크기	M4			M5			M6			M8			M10						
카탈로그 기호	[Grid of cells for SSG2-14 to SSG2-100 J series with varying diameters and keyways]																		
* 치수표의 배경색은 J시리즈의 형상도를 표시합니다.																			

[J시리즈의 주의] ① 추가공 제품(이후 수주 후 실작업일 2일 이내(주문일 제외)에 완성됩니다.
 ② J시리즈 외의 추가공 제품은 별도 견적에 드리겠습니다.
 ③ 키홈은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다.
 ④ 법구멍이 긴 일부 제품에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다. 자세한 내용은 Web카탈로그를 참조하여 주십시오.
 ⑤ 구멍, 키, 법가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
 ⑥ 법 구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.
 ⑦ S1T2형상에서 멈춤나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부하용 체결방법입니다.
 확실한 고정이 필요한 경우에는 노크핀을 함께 사용하시기 바랍니다.



공통사항	
정밀도등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1:1998)*
치형	표준치형
압력각	20°
재질	S45C
열처리	치면 고주파열처리
치면경도	50~60HRC
표면처리	흑염처리(치면 제외)
* J시리즈는 표기된 정밀도등급 상당품입니다.	



Ground Spur Gears

J시리즈는 카탈로그기호+J+내경으로 주문하여 주십시오

카탈로그 기호	잇수	형상	내경 A _{H7}	보스경 B	피치원직경 C	이끝원직경 D	치폭 E	보스깊이 F	전장 G	허용토크(N·m) 균형강도 치면강도	허용토크(kgf·m) 균형강도 치면강도	백래시 (mm)	중량 (kg)
SSG2.5-14	14	15	28	35	40	25	18	43		42.9	14.9	4.37	1.52
SSG2.5-15	15		30	37.5	42.5					48.1	17.4	4.91	1.77
SSG2.5-16	16		32	40	45					53.3	20.1	5.44	2.05
SSG2.5-17	17		35	42.5	47.5					58.6	23.0	5.97	2.34
SSG2.5-18	18	38	45	50	63.9	26.1	6.52	2.66	0.10~0.20	0.41			
SSG2.5-19	19	18	39	47.5	52.5	25	18	43		69.4	29.4	7.07	3.00
SSG2.5-20	20		40	50	55					74.8	32.9	7.63	3.36
SSG2.5-21	21		42	52.5	57.5					80.4	36.7	8.20	3.74
SSG2.5-22	22		44	55	60					86.0	40.6	8.77	4.14
SSG2.5-23	23		46	57.5	62.5					91.6	44.8	9.34	4.57
SSG2.5-24	24		48	60	65					97.3	49.2	9.92	5.02
SSG2.5-25	25		50	62.5	67.5					103	53.8	10.5	5.48
SSG2.5-26	26		54	65	70					109	58.4	11.1	5.95
SSG2.5-27	27	56	67.5	72.5	115	63.2	11.7	6.44					
SSG2.5-28	28	60	70	75	120	68.2	12.3	6.95	0.12~0.22	1.05			
SSG2.5-29	29	20	60	72.5	77.5	25	18	43		126	73.3	12.9	7.48
SSG2.5-30	30		65	75	80					132	78.7	13.5	8.03
SSG2.5-32	32		70	80	85					144	90.1	14.7	9.19
SSG2.5-34	34		70	85	90					156	102	15.9	10.4
SSG2.5-35	35		70	87.5	92.5					162	109	16.5	11.1
SSG2.5-36	36		70	90	95					168	115	17.1	11.8
SSG2.5-38	38		70	95	100					180	129	18.3	13.2
SSG2.5-40	40		70	100	105					177	133	18.1	13.6
SSG2.5-42	42		75	105	110					188	147	19.2	15.0
SSG2.5-44	44		75	110	115					200	163	20.4	16.6
SSG2.5-45	45		75	112.5	117.5					205	170	20.9	17.4
SSG2.5-48	48		75	120	125					222	195	22.7	19.9
SSG2.5-50	50		80	125	130					234	213	23.8	21.7
SSG2.5-55	55		80	137.5	142.5					262	260	26.8	26.5
SSG2.5-56	56		80	140	145					268	270	27.3	27.5
SSG2.5-60	60		80	150	155					291	311	29.7	31.8
SSG2.5-70	70	80	175	180	324	399	33.1	40.7					
SSG2.5-75	75	90	187.5	192.5	351	461	35.8	47.0					
SSG2.5-80	80	90	200	205	378	527	38.6	53.7	0.14~0.24	6.90			

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.
 ② 백래시는 동일형변의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.
 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
 ② 치면 고주파열처리 제품으므로 치면 및 이뿌리 부근(2~3mm정도)은 추가공할 수 없습니다.

내경 H7	형상																																	
	15			16			17			18			19			20		22		25		28		30		32		35		40		45		50
키홀 J99	5 × 2.3					6 × 2.8					8 × 3.3					10 × 3.3					12 × 3.3					14 × 3.8								
키홀 규격	M4					M5					M6					M8					M10													
카탈로그 기호	[Grid with product codes like SSG2.5-14 J, SSG2.5-15 J, etc.]																																	
	* 치수표의 배경색은 J 시리즈의 형상도를 표시합니다.																																	

(J시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주 후 **실착업일 2일 이내(주문일 제외)**에 완성됩니다.
 ② J시리즈 외의 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.
 ③ 키홀은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다.
 ④ 키홀 길이 일부 제품에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다. 자세한 내용은 Web카탈로그를 참조하여 주십시오.
 ⑤ 구멍, 키, 탭공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
 ⑥ 탭 구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.
 ⑦ S1T2형상에서 멈춤나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부하용 체결방법입니다.
 확실한 고정시 필요한 경우에는 노크핀을 함께 사용하시기 바랍니다.

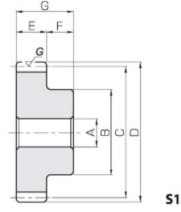
평기어
헬릭스평기어
인터널평기어
랙기어
CP랙기어
피니언
CP랙기어
피니언
마이터기어
베벨기어
나사기어
월기어
기어박스
기타제품

평기어
헬릭스평기어
인터널평기어
랙기어
CP랙기어
피니언
마이터기어
베벨기어
나사기어
월기어
기어박스
기타제품



공통 사양	
정밀도등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1:1998)*
치형	표준치형
압력각	20°
재질	S45C
열처리	치면 고주파열처리
치면경도	50-60HRC
표면처리	흑염처리(치면 제외)

* J시리즈는 표기된 정밀도등급 「상당품」입니다.

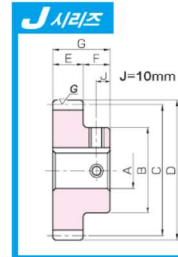


S1

카탈로그 기호	잇수	형상	내경 A _{H7}	보스경 B	피치원직경 C	이끌원직경 D	치폭 E	보스깊이 F	전장 G	허용토크(N·m) 균형강도 치면강도	허용토크(kgf·m) 균형강도 치면강도	백래시 (mm)	중량 (kg)	
SSG3-14	14	16	16	34	42	48	30	20	50	74.1	26.1	7.55	2.66	
SSG3-15	15			36	45	51				83.1	30.5	8.48	3.11	
SSG3-16	16			38	48	54				92.1	35.2	9.39	3.59	
SSG3-17	17			37	51	57				101	40.3	10.3	4.11	
SSG3-18	18	40	54	60	110	45.8	11.3	4.67	0.66					
SSG3-19	19	20	20	45	57	63	30	20	50	120	51.6	12.2	5.26	
SSG3-20	20			50	60	66				129	57.8	13.2	5.90	
SSG3-21	21			52	63	69				139	64.4	14.2	6.57	
SSG3-22	22			54	66	72				149	71.3	15.1	7.28	
SSG3-23	23			56	69	75				158	78.7	16.1	8.02	1.14
SSG3-24	24			58	72	78				168	86.4	17.1	8.81	1.25
SSG3-25	25			60	75	81				178	94.5	18.1	9.64	1.36
SSG3-26	26			62	78	84				188	103	19.2	10.5	1.48
SSG3-27	27	65	81	87	198	111	20.2	11.3	1.61					
SSG3-28	28	70	84	90	208	120	21.2	12.2	1.79					
SSG3-29	29	25	25	70	87	93	30	20	50	218	129	22.2	13.2	
SSG3-30	30			75	90	96				228	138	23.3	14.1	
SSG3-32	32			75	96	102				229	146	23.4	14.9	
SSG3-34	34			75	102	108				248	166	25.3	17.0	
SSG3-35	35			80	105	111				258	177	26.3	18.0	
SSG3-36	36			80	108	114				268	188	27.3	19.1	
SSG3-38	38			80	114	120				287	210	29.2	21.4	
SSG3-40	40			80	120	126				306	234	31.2	23.9	
SSG3-42	42	80	126	132	326	260	33.2	26.5						
SSG3-44	44	80	132	138	345	286	35.2	29.2	3.82					
SSG3-45	45	30	30	80	135	141	30	20	50	355	300	36.2	30.6	
SSG3-48	48			85	144	150				384	343	39.2	35.0	
SSG3-50	50			85	150	156				404	374	41.2	38.1	
SSG3-55	55			90	165	171				421	423	42.9	43.2	
SSG3-56	56			90	168	174				430	439	43.9	44.8	
SSG3-60	60			100	180	186				467	508	47.6	51.8	
SSG3-70	70			100	210	216				560	699	57.1	71.3	
SSG3-75	75			100	225	231				607	806	61.9	82.2	
SSG3-80	80	100	240	246	654	921	66.7	93.9	11.6					

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.
당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(2~3mm정도)은 추가공할 수 없습니다.



S1K



J시리즈는 카탈로그기호+J+내경으로 주문하여 주십시오.

내경 H7	형상														
	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	
키홈 J99	5 × 2.3		6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3		14 × 3.8	
탭 규격	M4		M5				M6			M8		M10			
카탈로그 기호															
SSG3-14 J내경															
SSG3-15 J내경															
SSG3-16 J내경															
SSG3-17 J내경															
SSG3-18 J내경															
SSG3-19 J내경															
SSG3-20 J내경															
SSG3-21 J내경															
SSG3-22 J내경															
SSG3-23 J내경															
SSG3-24 J내경															
SSG3-25 J내경															
SSG3-26 J내경															
SSG3-27 J내경															
SSG3-28 J내경															
SSG3-29 J내경															
SSG3-30 J내경															
SSG3-32 J내경															
SSG3-34 J내경															
SSG3-35 J내경															
SSG3-36 J내경															
SSG3-38 J내경															
SSG3-40 J내경															
SSG3-42 J내경															
SSG3-44 J내경															
SSG3-45 J내경															
SSG3-48 J내경															
SSG3-50 J내경															
SSG3-55 J내경															
SSG3-56 J내경															
SSG3-60 J내경															
SSG3-70 J내경															
SSG3-75 J내경															
SSG3-80 J내경															

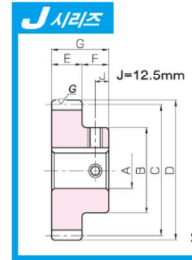
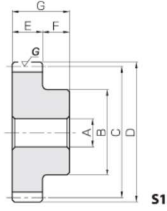
* 치수표의 배경색은 J시리즈의 형상도를 표시합니다.

(J시리즈의 주의) ① 추가공 제품으므로 수주후 **실적업일 2일 이내(주문일 제외)**에 완성됩니다.
② J시리즈 외의 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.
③ 키홈은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다.
④ 탭구멍이 긴 일부 제품에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다. 자세한 내용은 Web카탈로그를 참조하여 주십시오.
⑤ 규명, 키, 탭공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
⑥ 탭 구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.



공통 사양	
정밀도등급	JIS N/급 (JIS B 1702-1:1998)*
치형	표준치형
압력각	20°
재질	S45C
열처리	치면 고주파열처리
치면경도	50~60HRC
표면처리	흑염처리(치면 제외)

* J시리즈는, 표기된 정밀도등급 *생략됨,입니다.



추가제품



평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙&피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

월기어

기어박스

기타제품

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙&피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

월기어

기어박스

기타제품

J시리즈는 카탈로그기호+J+내경으로 주문하여 주십시오.

카탈로그 기호	잇수	형상	내경								허용토크(N·m)	허용토크(kgf·m)	백래시 (mm)	중량 (kg)	
			A _{HR}	B	C	D	E	F	G	치면경도					
SSG4-14	14	20	40	56	64					176	63.4	17.9	6.47	0.14~0.24	0.86
SSG4-15	15		45	60	68					197	74.1	20.1	7.55		
SSG4-16	16		50	64	72					218	85.6	22.3	8.73		
SSG4-18	18		60	72	80					262	111	26.7	11.4		
SSG4-20	20		65	80	88					307	141	31.3	14.3		
SSG4-22	22		70	88	96					352	174	35.9	17.7		
SSG4-24	24		75	96	104					368	194	37.5	19.8		
SSG4-25	25		80	100	108					389	213	39.7	21.7		
SSG4-28	28		85	112	120					455	270	46.4	27.5		
SSG4-30	30		90	120	128					499	313	50.9	31.9		
SSG4-32	32	51	90	128	136	40	25	65		544	358	55.5	36.5	0.16~0.26	5.04
SSG4-35	35		90	140	148					612	432	62.4	44.0		
SSG4-36	36		90	144	152					634	458	64.7	46.7		
SSG4-40	40		90	160	168					674	529	68.7	54.0		
SSG4-42	42		90	168	176					717	586	73.1	59.7		
SSG4-44	44		90	176	184					760	646	77.5	65.8		
SSG4-45	45		90	180	188					781	677	79.6	69.0		
SSG4-48	48		100	192	200					846	774	86.3	79.0		
SSG4-50	50		100	200	208					889	842	90.7	85.9		
SSG4-55	55		100	220	228					998	1030	102	105		
SSG4-56	56	110	224	232		1020	1060	104	109						
SSG4-60	60	110	240	248		1110	1230	113	125						

[제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

[추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(2~3mm정도)은 추가공할 수 없습니다.

내경 H7	형 상																
	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70			
키홀 J9B	6 × 2.8		8 × 3.3			10 × 3.3			12 × 3.3		14 × 3.8		16 × 4.3		18 × 4.4		20 × 4.9
법규격	M5		M6			M8			M10		M12		M14				
카탈로그 기호	SSG4-14 J내경		SSG4-15 J내경			SSG4-16 J내경			SSG4-18 J내경		SSG4-20 J내경		SSG4-22 J내경		SSG4-24 J내경		SSG4-25 J내경
	SSG4-28 J내경		SSG4-30 J내경			SSG4-32 J내경			SSG4-35 J내경		SSG4-36 J내경		SSG4-40 J내경		SSG4-42 J내경		SSG4-44 J내경
	SSG4-45 J내경		SSG4-48 J내경			SSG4-50 J내경			SSG4-55 J내경		SSG4-56 J내경		SSG4-60 J내경				

* 치수표의 배경색은 J 시리즈의 형상도를 표시합니다.

[J시리즈의 주의] ① 추가공 제품이므로 수주후 **실착업일 7일 이내(주문일 제외)에 완성**됩니다.
② J시리즈 외의 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.
③ 키홀은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다.
④ 법규명이 긴 일부 제품에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다. 자세한 내용은 Web카탈로그를 참조하여 주십시오.
⑤ 구멍, 키, 법가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
⑥ 법 규명이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.

