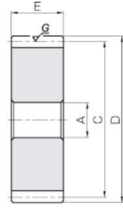


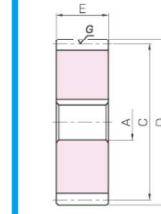


공통 사양	
정밀도등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1:1998)*
치형	표준치형
압력각	20°
재질	S45C
열처리	치면 고주파열처리
치면경도	50-60HRC
표면처리	흑염처리(치면 제외)

*J시리즈는 표기된 정밀도등급 '상당품'입니다.



55



SSK



카탈로그 기호	모델	잇수	내경 AH7	보스경 B	피치원직경 C	이끌원직경 D	치폭 E	허용토크(N·m) 균형강도	허용토크(kgf·m) 치면강도	백래시(mm) 균형강도	중량(kg) 치면강도	
SSAG1-25	m1	25	55	8	25	27	10	7.92	3.82	0.81	0.39	
SSAG1-30		30			32	10.2		5.57	1.04	0.57		
SSAG1-32		32			34	9.22		5.30	0.94	0.54		
SSAG1-36		10		36	36	38	10.7	6.77	1.10	0.69	0.074	
SSAG1-40				40	42	12.3	8.42	1.25	0.86			
SSAG1-50	50	50	52	16.2	13.4	1.65	1.36	0.15				
SSAG1.5-16	m1.5	16	55	10	24	27	15	13.8	5.02	1.41	0.51	
SSAG1.5-18		18			30	16.6		6.51	1.69	0.66		
SSAG1.5-20		20			30	19.4		8.20	1.98	0.84		
SSAG1.5-25		15		25	37.5	40.5	22.2	11.1	2.27	1.13	0.12	
SSAG1.5-30				30	45	28.5	16.3	2.91	1.66			
SSAG1.5-32	15	32	48	51	31.1	18.6	3.17	1.90	0.19			
SSAG1.5-36		36	54	57	36.2	23.8	3.70	2.43	0.25			
SSAG1.5-40		40	60	63	41.5	29.6	4.23	3.02	0.31			
SSAG1.5-50		50	75	78	54.7	47.2	5.58	4.82	0.50			
SSAG2-15	m2	15	55	10	30	34	20	29.6	10.5	3.01	1.07	
SSAG2-16		16			32	27.3		10.1	2.78	1.03		
SSAG2-18		18			36	32.7		13.1	3.34	1.34		
SSAG2-20		15		20	40	44	38.3	16.6	3.91	1.69	0.15	
SSAG2-25				25	50	54	52.7	27.0	5.38	2.75	0.28	
SSAG2-30	18	30	60	64	67.6	39.5	6.89	4.03	0.42			
SSAG2-32		32	64	68	73.7	45.2	7.51	4.61	0.47			
SSAG2-36		36	72	76	85.9	57.8	8.76	5.90	0.60			
SSAG2-40		40	80	84	98.3	72.1	10.0	7.35	0.75			
SSAG2-50		50	100	104	120	106	12.2	10.8	1.19			
SSAG2.5-15	m2.5	15	55	15	37.5	42.5	25	48.1	17.4	4.91	1.77	
SSAG2.5-16		16			40	45		53.3	20.1	5.44	2.05	0.21
SSAG2.5-18		18			45	50		63.9	26.1	6.52	2.66	0.28
SSAG2.5-20		20		20	50	55	74.8	32.9	7.63	3.36	0.35	
SSAG2.5-25				25	62.5	67.5	103	53.8	10.5	5.48	0.54	
SSAG2.5-30	20	30	75	80	132	78.7	13.5	8.03	0.81			
SSAG2.5-32		32	80	85	144	90.1	14.7	9.19	0.92			
SSAG2.5-36		36	90	95	168	115	17.1	11.8	1.19			
SSAG2.5-40		40	100	105	177	133	18.1	13.6	1.48			
SSAG2.5-50		50	125	130	234	213	23.8	21.7	2.35			

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 접선방향 백래시입니다.
 (추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.
 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
 ② 치면 고주파열처리 제품으므로 치면 및 이뿌리 부근(2~3mm정도)은 추가공할 수 없습니다.
 ③ 기어 면사시 기준면이 설정되어 있습니다. 추가공시에는 모델명이 각인된 면의 반대면을 기준면으로 사용해 주십시오.

J시리즈는 카탈로그기호+J+내경으로 주문하여 주십시오

내경 H7	형상																			
	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	
키홀 J99	3 × 1.4		4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3		10 × 3.3		12 × 3.3		14 × 3.8	
법규격	-																			
카탈로그 기호	-																			
SSAG1-25J 내경																				
SSAG1-30J 내경																				
SSAG1-32J 내경																				
SSAG1-36J 내경																				
SSAG1-40J 내경																				
SSAG1-50J 내경																				
SSAG1.5-16J 내경																				
SSAG1.5-18J 내경																				
SSAG1.5-20J 내경																				
SSAG1.5-25J 내경																				
SSAG1.5-30J 내경																				
SSAG1.5-32J 내경																				
SSAG1.5-36J 내경																				
SSAG1.5-40J 내경																				
SSAG1.5-50J 내경																				
SSAG2-15J 내경																				
SSAG2-16J 내경																				
SSAG2-18J 내경																				
SSAG2-20J 내경																				
SSAG2-25J 내경																				
SSAG2-30J 내경																				
SSAG2-32J 내경																				
SSAG2-36J 내경																				
SSAG2-40J 내경																				
SSAG2-50J 내경																				
SSAG2.5-15J 내경																				
SSAG2.5-16J 내경																				
SSAG2.5-18J 내경																				
SSAG2.5-20J 내경																				
SSAG2.5-25J 내경																				
SSAG2.5-30J 내경																				
SSAG2.5-32J 내경																				
SSAG2.5-36J 내경																				
SSAG2.5-40J 내경																				
SSAG2.5-50J 내경																				

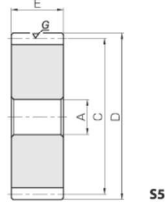
* 치수표의 배경색은 J시리즈의 형상도를 표시합니다.

(J시리즈의 주의) ① 추가공 제품으므로 모델3 이하는 수주후 **실작업일 2일 이내**, 모델4 이상은 **7일 이내**에 완성됩니다. (주문일 제외)
 ② J시리즈 외의 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.
 ③ 키홀은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다.
 ④ 구멍, 키 가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.



공통 사양	
정밀도등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1:1998)*
치형	표준치형
압력각	20°
재질	S45C
열처리	치면 고주파열처리
치면경도	50~60HRC
표면처리	흑염처리(치면 제외)

*J시리즈는 표기된 정밀도등급 이상품입니다.



평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙&피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

월기어

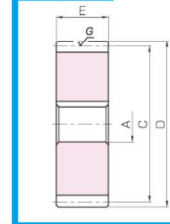
기어박스

기타제품

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경 A _{H7}	피치원직경 C	이끝원직경 D	치폭 E	허용토크(N·m) 균형강도	허용토크(kgf·m) 치면강도	허용토크(kgf·m) 굽힘강도	허용토크(kgf·m) 치면강도	백래시 (mm)	중량 (kg)
SSAG3-15	m3	15	55	20	45	51	30	83.1	30.5	8.48	3.11	0.1~0.2	0.33
SSAG3-16								92.1	35.2	9.39	3.59		
SSAG3-18								110	45.8	11.3	4.67		
SSAG3-20								129	57.8	13.2	5.90		
SSAG3-25								178	94.5	18.1	9.64		
SSAG3-30		25	30	20	90	96	30	228	138	23.3	14.1	0.12~0.22	1.42
SSAG3-32								229	146	23.4	14.9		
SSAG3-36								268	188	27.3	19.1		
SSAG3-40								306	234	31.2	23.9		
SSAG3-50								404	374	41.2	38.1		

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경 A _{H7}	피치원직경 C	이끝원직경 D	치폭 E	허용토크(N·m) 균형강도	허용토크(kgf·m) 치면강도	허용토크(kgf·m) 굽힘강도	허용토크(kgf·m) 치면강도	백래시 (mm)	중량 (kg)
SSAG4-15	m4	15	55	20	60	68	40	197	74.1	20.1	7.55	0.14~0.24	0.79
SSAG4-16								218	85.6	22.3	8.73		
SSAG4-18								262	111	26.7	11.4		
SSAG4-20								307	141	31.3	14.3		
SSAG4-25								389	213	39.7	21.7		
SSAG4-30		25	30	20	120	128	40	499	313	50.9	31.9	0.16~0.26	3.45
SSAG4-32								544	358	55.5	36.5		
SSAG4-36								634	458	64.7	46.7		
SSAG4-40								674	529	68.7	54.0		
SSAG4-50								889	842	90.7	85.9		
SSAG5-20	m5	25	55	25	100	110	50	553	259	56.4	26.5	0.14~0.26	2.89
SSAG5-25								760	426	77.5	43.4		
SSAG5-30								975	623	99.4	63.5		
SSAG6-20	m6	30	55	25	120	132	60	955	457	97.4	46.6	0.18~0.30	5.10
SSAG6-25								1310	747	134	76.2		
SSAG6-30								1560	1020	160	104		

- (제품 특성의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이련상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
- (추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공법」에서도 추가공할 수 있습니다.
 ② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(2~3mm정도)은 추가공할 수 없습니다.
 ③ 기어 연삭시 기준면이 설정되어 있습니다. 추가공시에는 모델명이 각인된 면의 반대편을 기준면으로 사용해 주십시오.



J시리즈는 카탈로그기호+J+내경으로 주문하여 주십시오

내경 H7	형상																	
	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50			
키홀 J6H	5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3				10 × 3.3		12 × 3.3		14 × 3.8	
카탈로그 기호	-																	
SSAG3-15J 내경																		
SSAG3-16J 내경																		
SSAG3-18J 내경																		
SSAG3-20J 내경																		
SSAG3-25J 내경																		
SSAG3-30J 내경																		
SSAG3-32J 내경																		
SSAG3-36J 내경																		
SSAG3-40J 내경																		
SSAG3-50J 내경																		

*치수표의 배경색은 J 시리즈의 형상도를 표시합니다.

J시리즈는 카탈로그기호+J+내경으로 주문하여 주십시오

내경 H7	형상																							
	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80								
키홀 J6H	6 × 2.8				8 × 3.3				10 × 3.3				12 × 3.3		14 × 3.8		16 × 4.3		18 × 4.4		20 × 4.9		22 × 5.4	
카탈로그 기호	-																							
SSAG4-15J 내경																								
SSAG4-16J 내경																								
SSAG4-18J 내경																								
SSAG4-20J 내경																								
SSAG4-25J 내경																								
SSAG4-30J 내경																								
SSAG4-32J 내경																								
SSAG4-36J 내경																								
SSAG4-40J 내경																								
SSAG4-50J 내경																								
SSAG5-20J 내경																								
SSAG5-25J 내경																								
SSAG5-30J 내경																								
SSAG6-20J 내경																								
SSAG6-25J 내경																								
SSAG6-30J 내경																								

*치수표의 배경색은 J 시리즈의 형상도를 표시합니다.

- (J시리즈의 주의) ① 추가공 제품으므로 모듈3 이하는 수주후 **실착업일 2일** 이내, 모듈4 이상은 **7일** 이내에 완성됩니다. (주문일 제외)
 ② J시리즈 외의 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.
 ③ 키홀은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다.
 ④ 구멍, 키 가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.