





공통 사양	
정밀도등급	JIS N8급 (JIS B 1702-1:1998)*
치형	표준치형
압력각	20°
재질	S45C
열처리	-
치면경도	(194HBM이하)
표면처리	흑염처리(추가공부 제외)

\*F시리즈는, 표기된 정밀도등급 이상품,입니다.

카탈로그 기호	모듈	잇수	피치원직경 C	이골원직경 D	치폭 E
SSA3-20	m3	20	60	66	30
SSA3-24		24	72	78	
SSA3-25		25	75	81	
SSA3-28		28	84	90	
SSA3-30		30	90	96	
SSA3-32		32	96	102	
SSA3-35		35	105	111	
SSA3-36		36	108	114	
SSA3-40		40	120	126	
SSA3-45		45	135	141	
SSA3-48		48	144	150	
SSA3-50		50	150	156	
SSA3-55		55	165	171	
SSA3-56		56	168	174	
SSA3-60		60	180	186	
SSA3-70		70	210	216	
SSA3-80	80	240	246		

속내경 A	부시		전장 J	전장 G	육각렌치볼트 수량	육각렌치볼트 사이즈	참고 시야스트 허용 토크 kN	참고 미끄러짐 토크 N·m	볼트 체결 토크 N·m	부시 중량 (g)
	L	K								
15		37	42	4	M4x15	5.10	39	42	3.9	40
16	12	38								
17	12	39								
18	12	40								
19	12	42								
20	12	46								
22		47	44	6	M5x18	9.68	97	7.8	71	
25	14	51								
28	14	53								
30	14	56								
32	14	58								
35	14	61								
40	19	71	49	6	M6x25	12.3	725	13.7	237	

\*각 제품의 허용토크와 백래시는 표준품의 치수표를 참조 바랍니다.

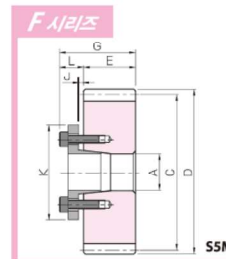
■ F 시리즈의 특징

- 체결시 축과 기어 사이의 흔들림이 없다
- 어느 방향으로든 조립이 가능하며 위 위치맞춤도 간단
- 조립, 분해가 간단하고 재사용도 O.K.
- 과부하시 부시가 미끄러지면서 기어 손상 경감



■ 조립방법과 주의사항

- 1 권장하는 축경 공차는 h7입니다. 최소한 h8이상으로 해야 하며, 적은 흔들림을 원하시는 경우에는 h6를 추천합니다. 또한, 축의 표면조도는 1.6a으로 가공하여 주십시오.
- 2 체결부의 내경과 축 표면의 먼지, 이물질, 유분은 신나 등으로 깨끗하게 닦아내고, 작동유 #68을 가볍게 도포하여 주십시오. 또한, 멀티브덴계 오일, 첨가제가 함유된 오일의 도포는 체결토크의 저하나 슬립현상의 원인이 되므로 삼가하여 주십시오.
- 3 축과의 조립은 부시의 플랜지가 기어에 밀착될 때까지 축에 완전히 끼워 넣은 후에 체결하여 주십시오. 또한, 향후 분해를 위해서는 기어의 배면 측에 1mm 이상의 공간 필요합니다.(그림1)
- 4 볼트의 체결방법은 대각선상으로 토크렌치를 이용하여 체결하여 주십시오. 처음에는 규정토크의 1/4로 체결하고 다음은 규정토크의 1/2로, 마지막에는 규정된 토크로 체결하여 주십시오. 축에 끼워 넣지 않은 상태에서 볼트를 체결하거나, 볼트를 분해용 탭에 넣고 체결하지 않도록 주의하여 주십시오.(그림2)
- 5 축에 키홈이 있는 경우에는 체결부의 접촉 면적이 감소하므로 전달력이 15~20% 저하됩니다.

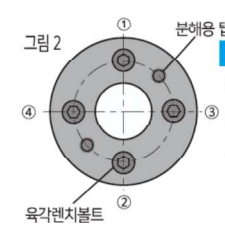
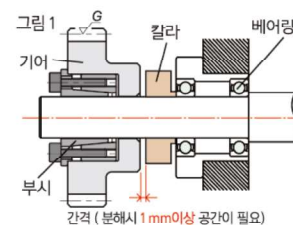


F시리즈는 카탈로그기호+F+내경으로 주문하여 주십시오.

내경 A	형상												
	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40
카탈로그 기호													
SSA3-20 F 내경													
SSA3-24 F 내경													
SSA3-25 F 내경													
SSA3-28 F 내경													
SSA3-30 F 내경													
SSA3-32 F 내경													
SSA3-35 F 내경													
SSA3-36 F 내경													
SSA3-40 F 내경													
SSA3-45 F 내경													
SSA3-48 F 내경													
SSA3-50 F 내경													
SSA3-55 F 내경													
SSA3-56 F 내경													
SSA3-60 F 내경													
SSA3-70 F 내경													
SSA3-80 F 내경													

\* 치수표의 배경색은 F 시리즈의 형상도를 표시합니다.

- (F시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 **실작업일 2일 이내(주문일 제외)**에 완성됩니다.  
 ② F시리즈 외의 **추가공 제품**은 별도 견적에 드리겠습니다.  
 ③ 체결부품과 기어의 추가공부는 흑염처리 되어 있지 않습니다.



■ 분해방법과 주의사항

- 1 동력원(전원)을 끄고 기어에 부하가 걸려 있지 않은지 또는 낙하 등의 위험이 없는지 확인해 주십시오.
- 2 빼낸 볼트를 모두 분해용 탭에 넣은 후 대각선 순서로 균일한 힘으로 서서히 조이면 분해됩니다.
- 3 체결볼트를 재사용할 경우 나사면이 손상되어 있으면 체결력이 저하되므로 새 볼트를 사용하여 주십시오.