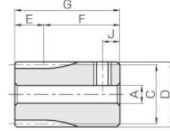


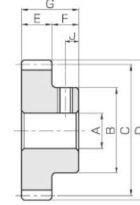


공 통 사 양	
정밀도등급	JIS N8급 (JIS B 1702-1:1998) *
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	—
치 면 경 도	(194HB0이하)
표 면 처 리	흑염처리

* 모듈0.8이하의 제품은 표기된 정밀도등급*상당품,입니다.



S3T



S1T

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이플원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				A _{H7}	B	C	D				E
SS0.5-15A	m0.5	15	S3T	3	8.5	7.5	8.5	5	11	16	—
SS0.5-16A		16		3	9	8	9				
SS0.5-18A		18		4	10	9	10				
SS0.5-20A		20		3	11	10	11				
SS0.5-20B			4								
SS0.5-21A		21	4	11.5	10.5	11.5					
SS0.5-22A		22	4	12	11	12					
SS0.5-24A			4								
SS0.5-24B		24	5	13	12	13					
SS0.5-25B		25	5	13.5	12.5	13.5					
SS0.5-27A		27	4	14.5	13.5	14.5					
SS0.5-28A		28	4	12	14	15					
SS0.5-30A		30	S1T	4	13	15	16	5	7	12	
SS0.5-30B				5							
SS0.5-30C				6							
SS0.5-32A		32		5	14	16	17				
SS0.5-35A		35		5	15	17.5	18.5				
SS0.5-36A		36		5	16	18	19				
SS0.5-40A		40		5	18	20	21				
SS0.5-40B			6								
SS0.5-45A		45	5	20	22.5	23.5					
SS0.5-50A		50	5	22	25	26					
SS0.5-50B			6								
SS0.5-54A		54	5	25	27	28					
SS0.5-60A		60	6	28	30	31					
SS0.5-60B			8								
SS0.5-70A		70	6	28	35	36					
SS0.5-70B			8								
SS0.5-80A		80	6	28	40	41					
SS0.5-80B			8								
SS0.5-90A		90	8	28	45	46					
SS0.5-96A		96	8	28	48	49					
SS0.5-100A		100	8	28	50	51					
SS0.5-120A		120	8	28	60	61					

- (제품 특성상의 주의) ① 키홈 치수는 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있으며, 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
 ④ 내경 Ø4 이하 제품의 내경공차는 H8입니다. 또한, 내경 Ø5또는 Ø6인 제품에서 구멍길이(전장)가 내경의 3배 이상인 제품의 내경공차도 H8입니다.
 ⑤ S3T및 S1T형상에서 멈춤나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부하용 체결방법입니다.
 확실한 고정이 필요한 경우에는 노크핀을 함께 사용하시기 바랍니다.

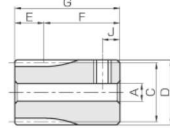
탭구멍		허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호	
규격	J	굴림강도	치면강도	굴림강도	치면강도				
M3	2.5	0.46	0.022	0.047	0.0022	0~0.10	0.0056	SS0.5-15A	
M3		0.51	0.025	0.052	0.0025		0.0064	SS0.5-16A	
M3		0.61	0.032	0.063	0.0033		0.0076	SS0.5-18A	
M3		0.72	0.040	0.073	0.0041		0.010	SS0.5-20A	
M3							0.0095	SS0.5-20B	
M3		0.77	0.044	0.079	0.0045		0.011	SS0.5-21A	
M3	0.83	0.049	0.084	0.0050	0.012		SS0.5-22A		
M3	2.5 3	0.93	0.059	0.095	0.0060		0.014	SS0.5-24A	
M4							0.013	SS0.5-24B	
M4	3	0.99	0.064	0.10	0.0065		0.014	SS0.5-25B	
M3	3.5	1.10	0.075	0.11	0.0076		0.018	SS0.5-27A	
M3		1.16	0.081	0.12	0.0082		0.011	SS0.5-28A	
M3		1.27	0.093	0.13	0.0095		0.013	SS0.5-30A	
M4							0.012	SS0.5-30B	
M4							0.011	SS0.5-30C	
M4							1.38	0.11	0.14
M4		1.55	0.13	0.16	0.013		0.017	SS0.5-35A	
M4		1.61	0.14	0.16	0.014		0.019	SS0.5-36A	
M4		1.84	0.17	0.19	0.017		0.024	SS0.5-40A	
M4							0.023	SS0.5-40B	
M4		2.14	0.21	0.22	0.022		0.030	SS0.5-45A	
M4		2.43	0.27	0.25	0.027		0.038	SS0.5-50A	
M4							0.037	SS0.5-50B	
M4		2.67	0.32	0.27	0.032		0.047	SS0.5-54A	
M4		3.03	0.39	0.31	0.040		0.058	SS0.5-60A	
M5							0.055	SS0.5-60B	
M4		3.63	0.55	0.37	0.056		0.068	SS0.5-70A	
M5							0.065	SS0.5-70B	
M4		4.24	0.72	0.43	0.074		0.079	SS0.5-80A	
M5	0.077						SS0.5-80B		
M5	4.85	0.93	0.49	0.095	0.090	SS0.5-90A			
M5	5.21	1.06	0.53	0.11	0.099	SS0.5-96A			
M5	5.46	1.16	0.56	0.12	0.10	SS0.5-100A			
M5	6.68	1.70	0.68	0.17	0.14	SS0.5-120A			

- (추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어 정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

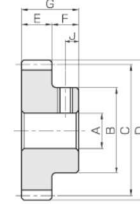


공 통 사 양	
정밀도등급	JIS N8급 (JIS B 1702-1:1998) *
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	—
치 면 경 도	(194HB이하)
표 면 처 리	흑염처리

* 모듈0.8이하의 제품은 표기된 정밀도등급*상당품,입니다.



S3T



S1T

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끌원직경	치폭	보스길이	전장	키홈	
				A _{H7}	B	C	D	E	F	G	폭×깊이	
SS0.8-15A	m0.8	15	S3T	5	13.6	12	13.6	8	14	22	—	
SS0.8-16A		16		5	14.4	12.8	14.4					
SS0.8-20A		20		5	13	16	17.6					
SS0.8-20B				6	14	16.8	18.4					
SS0.8-21A				5	16	19.2	20.8					
SS0.8-24A				24	5	16	19.2					20.8
SS0.8-25A				25	5	16	20					21.6
SS0.8-25B				6	18	20.8	22.4					
SS0.8-26A				26	6	18	20.8					22.4
SS0.8-28A				28	6	18	22.4					24
SS0.8-30A			30	5	20	24	25.6					
SS0.8-30B				6								
SS0.8-30C		8										
SS0.8-32A		32		6				22	25.6	27.2		
SS0.8-40A		40		6				28	32	33.6		
SS0.8-45A		45		6				28	36	37.6		
SS0.8-48A		48		6				28	38.4	40		
SS0.8-50A		50		6				28	40	41.6		
SS0.8-60A		60		6				28	48	49.6		
SS0.8-60B		60		8				28	56	57.6		
SS0.8-70A		70	6	28	64	65.6						
SS0.8-80A		80	8	28	72	73.6						
SS0.8-90A		90	8	28	76.8	78.4						
SS0.8-96A		96	8	28	80	81.6						
SS0.8-100A		100	8	28	96	97.6						
SS0.8-120A		120	8	28	96	97.6						

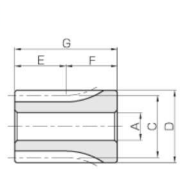
- [제품 특성상의 주의] ① 키홈의 치수는 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있으며, 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
 ④ 내경 Ø4 이하 제품의 내경공차는 H8입니다. 또한, 내경 Ø5또는 Ø6인 제품에서 구멍길이(전장)가 내경의 3배 이상인 제품의 내경공차도 H8입니다.
 ⑤ S3T및 S1T형상에서 멈춤나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부하용 체결방법입니다.
 확실한 고정기 필요한 경우에는 노크핀을 함께 사용하시기 바랍니다.

탭구멍 규격	J	허용토크(N·m)		허용토크(kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
		균일강도	치면강도	균일강도	치면강도			
M4	3.5	1.89	0.088	0.19	0.0090	0~0.10	0.019	SS0.8-15A
M4		2.10	0.10	0.21	0.010		0.022	SS0.8-16A
M4		2.94	0.17	0.30	0.017		0.018	SS0.8-20A
M4		3.16	0.18	0.32	0.019		0.017	SS0.8-20B
M4		3.82	0.25	0.39	0.025		0.020	SS0.8-21A
M4	4	4.05	0.27	0.41	0.027		0.028	SS0.8-24A
M4		4.28	0.29	0.44	0.030		0.029	SS0.8-25A
M4		4.73	0.34	0.48	0.035		0.028	SS0.8-25B
M4		5.19	0.39	0.53	0.040		0.033	SS0.8-26A
M5		5.66	0.45	0.58	0.046		0.037	SS0.8-28A
M4		7.55	0.72	0.77	0.074		0.045	SS0.8-30A
M4		8.75	0.93	0.89	0.095		0.044	SS0.8-30B
M4		9.47	1.06	0.97	0.11		0.041	SS0.8-30C
M4		9.96	1.16	1.02	0.12		0.052	SS0.8-32A
M4		12.4	1.70	1.26	0.17		0.085	SS0.8-40A
M4		14.9	2.35	1.52	0.24		0.098	SS0.8-45A
M4		17.4	3.11	1.77	0.32		0.11	SS0.8-48A
M5		19.9	3.99	2.02	0.41		0.11	SS0.8-50A
M5		21.4	4.57	2.18	0.47		0.15	SS0.8-60A
M5		22.4	4.98	2.28	0.51		0.14	SS0.8-60B
M5		27.4	7.32	2.79	0.75		0.19	SS0.8-70A
							0.24	SS0.8-80A
							0.29	SS0.8-90A
							0.32	SS0.8-96A
							0.35	SS0.8-100A
							0.49	SS0.8-120A

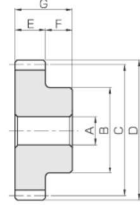
- [추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.
 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어 정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



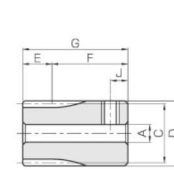
공 통 사 양	
정밀도등급	JIS N8급 (JIS B 1702-1:1998) *
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	—
치 면 경 도	(194HB이하)
표 면 처 리	흑염처리



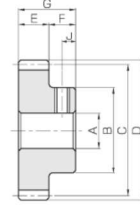
S3



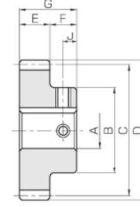
S1



S3T



S1T



S1K

① 엘리컬플러스는 카탈로그 기호 +H 로 주문하여 주십시오.

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끌원직경	치 폭	보스길이	전장	키홈	
				A _{H7}	B	C	D		E	F	G	폭×깊이
SS1-15 SS1-15A SS1-15B	m1	15	S3 S3T S3T	8 5 6	17	15	17	10	20	30	—	
SS1-16 SS1-16A SS1-16B		16	S3 S3T S3T	8 5 6	18	16	18					
SS1-17		17	S3	8	19	17	19					
SS1-18 SS1-18B		18	S3 S3T	8 8	20	18	20					
SS1-19		19	S3	8	21	19	21					
SS1-20 SS1-20A SS1-20B SS1-20C		20	S1 S1T S1T S1T	8 5 6 8	16	20	22					
SS1-21		21	S1	8	17	21	23					
SS1-22 SS1-22A		22	S1 S1T	8	18	22	24					
SS1-23		23	S1	8	18	23	25					
SS1-24 SS1-24A SS1-24B SS1-24C		24	S1 S1T S1T S1K	8 6 8 10	20	24	26					— — — 4 x 1.8
SS1-25 SS1-25A SS1-25B SS1-25C		25	S1 S1T S1T S1K	8 6 8 10	20	25	27					— — — 4 x 1.8
SS1-26		26	S1	8	22	26	28					—
SS1-27		27	S1	8	22	27	29					—
SS1-28 SS1-28B		28	S1 S1K	8 10	22	28	30					— 4 x 1.8
SS1-29		29	S1	8	24	29	31	—				
SS1-30 SS1-30A SS1-30B SS1-30C SS1-30D		30	S1 S1T S1T S1K S1K	10 6 8 10 12	25	30	32	— — — 4 x 1.8 4 x 1.8				
SS1-32 SS1-32A		32	S1 S1T	10 8	26	32	34	— —				
SS1-34		34	S1	10	26	34	36	—				
SS1-35		35	S1	10	26	35	37	—				
SS1-36		36	S1	10	28	36	38	—				
SS1-38		38	S1	10	32	38	40	—				
SS1-40 SS1-40A SS1-40B SS1-40C		40	S1 S1T S1K S1K	10 8 10 12	35	40	42	— — 4 x 1.8 4 x 1.8				
SS1-42		42	S1	10	35	42	44	—				
SS1-44		44	S1	10	35	44	46	—				
SS1-45 SS1-45A SS1-45B SS1-45C		45	S1 S1T S1K S1K	10 8 10 12	35	45	47	— — 4 x 1.8 4 x 1.8				
SS1-46		46	S1	10	35	46	48	—				
SS1-48	48	S1	10	35	48	50	—					

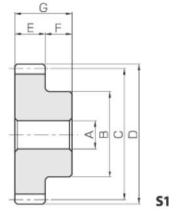
- [제품 특성상의 주의] ① 키홈의 치수는 JIS B 1301의 보통급(Js9) 을 적용하고 있으며, 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.
② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.
③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
④ 내경 Ø4 이하 제품의 내경공차는 H8입니다. 또한, 내경 Ø5또는 Ø6인 제품에서 구멍깊이(전장)가 내경의 3배 이상인 제품의 내경공차도 H8입니다.
⑤ S3T 및 S1T형상에서 멈춤나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부하용 체결방법입니다.
확실한 고정기 필요한 경우에는 노크핀을 함께 사용하시기 바랍니다.

탭구멍		허용토크(N·m)	허용토크(kgf·m)			백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
규격	J	급원강도	치면강도	급원강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	0.08~0.18	0.038	SS1-15
M4	4	3.69	0.17	0.38	0.018		0.044	SS1-15A
M4	4	—	—	—	—		0.042	SS1-15B
—	—	—	—	—	—		0.044	SS1-16
M4	4	4.09	0.2	0.42	0.021		0.051	SS1-16A
M4	4	—	—	—	—		0.049	SS1-16B
—	—	4.5	0.23	0.46	0.023		0.050	SS1-17
—	—	—	—	—	—		0.057	SS1-18
M5	4	4.91	0.26	0.5	0.027		0.057	SS1-18B
—	—	5.33	0.29	0.54	0.030		0.065	SS1-19
—	—	—	—	—	—		0.033	SS1-20
M4	5	5.75	0.33	0.59	0.033		0.037	SS1-20A
M4	5	—	—	—	—		0.036	SS1-20B
M5	5	—	—	—	—		0.032	SS1-20C
—	—	6.17	0.36	0.63	0.037		0.037	SS1-21
—	—	—	—	—	—		0.042	SS1-22
M5	5	6.6	0.4	0.67	0.041		0.041	SS1-22A
—	—	7.03	0.45	0.72	0.045		0.045	SS1-23
—	—	—	—	—	—		0.052	SS1-24
M4	5	7.47	0.49	0.76	0.050		0.055	SS1-24A
M5	5	—	—	—	—		0.051	SS1-24B
M4	5	—	—	—	—		0.046	SS1-24C
—	—	—	—	—	—		0.055	SS1-25
M4	5	7.91	0.54	0.81	0.055		0.058	SS1-25A
M5	5	—	—	—	—		0.054	SS1-25B
M4	5	—	—	—	—		0.049	SS1-25C
—	—	8.35	0.58	0.85	0.059		0.064	SS1-26
—	—	8.79	0.63	0.9	0.064		0.067	SS1-27
—	—	—	—	—	—		0.070	SS1-28
M4	5	9.24	0.68	0.94	0.070		0.064	SS1-28B
—	—	9.69	0.73	0.99	0.075		0.079	SS1-29
—	—	—	—	—	—		0.082	SS1-30
M4	5	—	—	—	—	0.089	SS1-30A	
M5	5	10.1	0.79	1.03	0.081	0.085	SS1-30B	
M4	5	—	—	—	—	0.080	SS1-30C	
M4	5	—	—	—	—	0.075	SS1-30D	
—	—	—	—	—	—	0.092	SS1-32	
M5	5	11.1	0.90	1.13	0.092	0.096	SS1-32A	
—	—	12.0	1.03	1.22	0.10	0.10	SS1-34	
—	—	12.4	1.09	1.27	0.11	0.10	SS1-35	
—	—	12.9	1.16	1.31	0.12	0.12	SS1-36	
—	—	13.8	1.30	1.41	0.13	0.14	SS1-38	
—	—	—	—	—	—	0.16	SS1-40	
M5	5	14.7	1.45	1.50	0.15	0.16	SS1-40A	
M4	5	—	—	—	—	0.16	SS1-40B	
M4	5	—	—	—	—	0.15	SS1-40C	
—	—	15.7	1.61	1.60	0.16	0.17	SS1-42	
—	—	16.6	1.77	1.69	0.18	0.18	SS1-44	
—	—	—	—	—	—	0.19	SS1-45	
M5	5	17.1	1.86	1.74	0.19	0.19	SS1-45A	
M4	5	—	—	—	—	0.19	SS1-45B	
M4	5	—	—	—	—	0.18	SS1-45C	
—	—	17.6	1.95	1.79	0.20	0.19	SS1-46	
—	—	18.5	2.13	1.89	0.22	0.21	SS1-48	

- [추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.
당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
② 치폭을 줄이는 가공은 기어 정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



공 통 사 양	
정밀도등급	JIS N8급 (JIS B 1702-1:1998) *
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	—
치 면 경 도	(194HB이하)
표 면 처 리	흑염처리

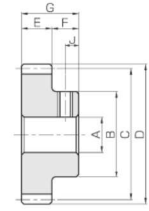


S1

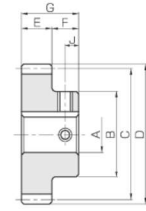
(H) 열처리플러스는 카탈로그 기호 +H 로 주문하여 주십시오.

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경 A _{H7}	보스경 B	피치원직경 C	이끝원직경 D	치폭 E	보스길이 F	전장 G	키홈 폭×깊이
SS1-50 SS1-50A SS1-50B	m1	50	S1 S1T S1K	10 8 10	35	50	52	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-52		52	S1	10		52	54				—
SS1-54		54	S1	10		54	56				—
SS1-55		55	S1	10		55	57				—
SS1-56		56	S1	10		56	58				—
SS1-58		58	S1	10		58	60				—
SS1-60 SS1-60A SS1-60B SS1-60C		60	S1 S1K S1K S1K	10 10 12 15		60	62				— 4 x 1.8 4 x 1.8 5 x 2.3
SS1-62		62	S1	10	40	62	64				—
SS1-64		64	S1	10		64	66				—
SS1-65		65	S1	10		65	67				—
SS1-66		66	S1	10		66	68				—
SS1-68		68	S1	10		68	70				—
SS1-70		70	S1	10		70	72				—
SS1-72		72	S1	10		72	74				—
SS1-75		75	S1	10		75	77				—
SS1-76		76	S1	10		76	78				—
SS1-80 SS1-80A		80	S1 S1K	10 12		80	82				— 4 x 1.8
SS1-84		84	S1	10		84	86				—
SS1-85		85	S1	10		85	87				—
SS1-88		88	S1	10		88	90				—
SS1-90 SS1-90A		90	S1 S1K	10 12		90	92				— 4 x 1.8
SS1-95		95	S1	10		95	97				—
SS1-96		96	S1	10		96	98				—
SS1-100 SS1-100B		100	S1 S1K	10 15		100	102				— 5 x 2.3
SS1-110		110	S1	15	50	110	112				—
SS1-120		120	S1	15	50	120	122				—
SS1-150		150	S1	20	120	150	152				—
SS1-200		200	S1	20	160	200	202				—

(제품 특성상의 주의) ① 키홈의 치수는 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있으며, 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.
② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고하십시오.
③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
④ 내경 Ø4 이하 제품의 내경공차는 H8입니다. 또한, 내경 Ø5도는 Ø6인 제품에서 구멍길이(전장)가 내경의 3배 이상인 제품의 내경공차도 H8입니다.
⑤ S3T 및 S1T형상에서 멈춤나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부하용 체결방법입니다.
확실한 고정이 필요한 경우에는 노크핀을 함께 사용하시기 바랍니다.



S1T



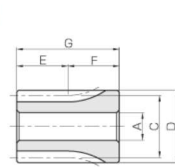
S1K

탭구멍 규격	J	허용토크(N·m) 균형강도 치면강도	허용토크(kgf·m) 균형강도 치면강도	백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
M5 M4	5 5	19.5 2.32	1.98 0.24	0.08~0.18	0.22 0.22 0.21	SS1-50 SS1-50A SS1-50B
—	—	20.4	2.52		0.23	SS1-52
—	—	21.4	2.73		0.24	SS1-54
—	—	21.8	2.83		0.25	SS1-55
—	—	22.3	2.94		0.26	SS1-56
—	—	23.3	3.17		0.27	SS1-58
M4 M4 M4	5 5 5	24.2	3.40		0.29 0.28 0.28 0.27	SS1-60 SS1-60A SS1-60B SS1-60C
—	—	25.2	3.64		0.32	SS1-62
—	—	26.2	3.89		0.34	SS1-64
—	—	26.6	4.02		0.35	SS1-65
—	—	27.1	4.15		0.35	SS1-66
—	—	28.1	4.42		0.37	SS1-68
—	—	29.1	4.70		0.39	SS1-70
—	—	30.0	4.98		0.41	SS1-72
—	—	31.5	5.43		0.43	SS1-75
—	—	32.0	5.59		0.44	SS1-76
M4 —	5 —	33.9 6.90	3.46 3.66		0.48 0.47	SS1-80 SS1-80A
—	—	36.3	7.08		0.53	SS1-85
—	—	37.8	7.62		0.56	SS1-88
M4 —	5 —	38.8 7.98	3.95 4.20		0.59 0.58	SS1-90 SS1-90A
—	—	41.2	8.95		0.64	SS1-95
—	—	41.7	9.15		0.65	SS1-96
M4 —	5 —	43.7 9.97	4.45 4.95		0.70 0.68	SS1-100 SS1-100B
—	—	48.6	12.2		0.87	SS1-110
—	—	53.5	14.7		1.01	SS1-120
—	—	68.2	23.6		2.23	SS1-150
—	—	71.5	33.6		4.00	SS1-200

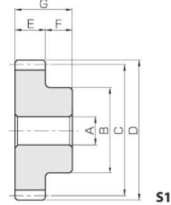
(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.
당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
② 치폭을 줄이는 가공은 기어 정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



공 통 사 양	
정밀도등급	JIS B 1702-1:1998 *
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	—
치 면 경 도	(194HB이하)
표 면 처 리	흑염처리



S3

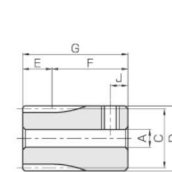


S1

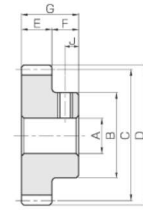
※ 엔지니어링은 카탈로그 기호 +H로 주문하여 주십시오.

카탈로그 기호	모듈	이수	형상	내경 A _{H7}	보스경 B	피치원직경 C	이공원직경 D	치폭 E	보스길이 F	전장 G	웹드두께 H	림 직경 I	키홈 폭×깊이
SS1.5-12 SS1.5-12A	m1.5	12	S3 S3T	8 6	21	18	21	15	15	30	—	—	—
SS1.5-13		13	S3	8	22.5	19.5	22.5						
SS1.5-14 SS1.5-14B		14	S1 S1T	8 8	16	21	24						
SS1.5-15 SS1.5-15A		15	S1 S1T	8 6	18	22.5	25.5						
SS1.5-16 SS1.5-16B		16	S1 S1T	8 8	20	24	27						
SS1.5-17		17	S1	8	21	25.5	28.5						
SS1.5-18		18	S1	8	22	27	30						
SS1.5-19		19	S1	8	23	28.5	31.5						
SS1.5-20 SS1.5-20A SS1.5-20C		20	S1 S1T S1K	8 6 10	24	30	33						4 x 1.8
SS1.5-21		21	S1	8	25	31.5	34.5						—
SS1.5-22		22	S1	8	26	33	36						—
SS1.5-23		23	S1	8	27	34.5	37.5						—
SS1.5-24 SS1.5-24C		24	S1 S1K	8 12	28	36	39						4 x 1.8
SS1.5-25		25	S1	8	30	37.5	40.5						—
SS1.5-26 SS1.5-26A		26	S1 S1K	10 12	32	39	42						4 x 1.8
SS1.5-27		27	S1	10	34	40.5	43.5						—
SS1.5-28 SS1.5-28A		28	S1 S1K	10 12	36	42	45						4 x 1.8
SS1.5-29		29	S1	10	37	43.5	46.5						—
SS1.5-30 SS1.5-30B SS1.5-30C		30	S1 S1K S1K	10 12 15	38	45	48						4 x 1.8 5 x 2.3
SS1.5-32 SS1.5-32B		32	S1 S1K	10 12	40	48	51						4 x 1.8
SS1.5-34		34	S1	10	40	51	54						—
SS1.5-35		35	S1	10	42	52.5	55.5						—
SS1.5-36 SS1.5-36A		36	S1 S1K	10 12	45	54	57						4 x 1.8
SS1.5-38		38	S1	12	45	57	60						—
SS1.5-40 SS1.5-40A SS1.5-40B		40	S1 S1K S1K	12 12 15	40	60	63						4 x 1.8 5 x 2.3

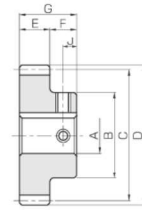
- (제품 특성상의 주의) ① 키홈의 치수는 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있으며, 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고하십시오.
 ③ 백래시는 동일형변의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
 ④ 내경 Ø4 이하 제품의 내경공차는 H8입니다. 또한, 내경 Ø5 또는 Ø6인 제품에서 구멍길이(전장)가 내경의 3배 이상인 제품의 내경공차도 H8입니다.
 ⑤ S3T 및 S1T형상에서 멈춤나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부하용 체결방법입니다.
 확실한 고정이 필요한 경우에는 노크핀을 함께 사용하십시오.



S3T



S1T



S1K

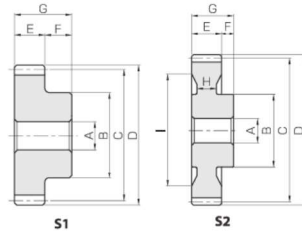
탭구멍 규격	J	허용토크(N·m) 균일강도	허용토크(kgf·m) 치면강도	허용토크(kgf·m) 치면강도	백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
M4	4	6.86	0.36	0.70	0.037	0.059 0.063	SS1.5-12 SS1.5-12A
—	—	8.84	0.44	0.90	0.045	0.070	SS1.5-13
M5	5	11.1	0.52	1.13	0.053	0.047 0.046	SS1.5-14 SS1.5-14B
M4	5	12.5	0.60	1.27	0.062	0.057 0.061	SS1.5-15 SS1.5-15A
M5	5	13.8	0.70	1.41	0.071	0.068 0.067	SS1.5-16 SS1.5-16B
—	—	15.2	0.80	1.55	0.082	0.077	SS1.5-17
—	—	16.6	0.91	1.69	0.093	0.087	SS1.5-18
—	—	18.0	1.03	1.83	0.11	0.098	SS1.5-19
M4	5	19.4	1.15	1.98	0.12	0.11 0.11 0.10	SS1.5-20 SS1.5-20A SS1.5-20C
M4	5	20.8	1.29	2.12	0.13	0.12	SS1.5-21
—	—	22.3	1.43	2.27	0.15	0.13	SS1.5-22
—	—	23.7	1.58	2.42	0.16	0.15	SS1.5-23
M4	5	25.2	1.73	2.57	0.18	0.16 0.14	SS1.5-24 SS1.5-24C
—	—	26.7	1.90	2.72	0.19	0.18	SS1.5-25
M4	5	28.2	2.06	2.87	0.21	0.19 0.18	SS1.5-26 SS1.5-26A
—	—	29.7	2.23	3.03	0.23	0.21	SS1.5-27
M4	5	31.2	2.41	3.18	0.25	0.23 0.22	SS1.5-28 SS1.5-28A
—	—	32.7	2.60	3.34	0.26	0.24	SS1.5-29
M4	5	34.2	2.79	3.49	0.28	0.26 0.25 0.24	SS1.5-30 SS1.5-30B SS1.5-30C
M4	5	37.3	3.19	3.80	0.33	0.30 0.28	SS1.5-32 SS1.5-32B
—	—	40.4	3.63	4.12	0.37	0.32	SS1.5-34
—	—	41.9	3.85	4.28	0.39	0.35	SS1.5-35
—	—	43.5	4.09	4.43	0.42	0.38 0.34	SS1.5-36 SS1.5-36A
—	—	46.6	4.58	4.75	0.47	0.40	SS1.5-38
M4	5	49.8	5.10	5.07	0.52	0.44 0.41 0.39	SS1.5-40 SS1.5-40A SS1.5-40B

- (추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.
 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어 정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



공 통 사 양	
정밀도등급	JIS N8급 (JIS B 1702-1:1998) *
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	—
치 면 경 도	(194HB이하)
표 면 처 리	흑염처리

* J시리즈는 표기된 정밀도등급 '상당품'입니다.

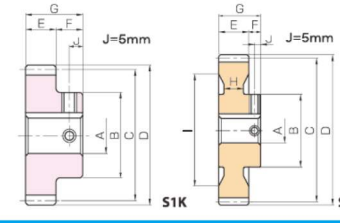


H 열처리플러스는 카탈로그 기호 +H로 주문하여 주십시오.

카탈로그 기호	잇수	형상	내경 A _{H7}	보스경 B	피치원직경 C	이클원직경 D	치 폭 E	보스길 F	전장 G	전장 (H)	원둘레 (I)	허용토크(N·m) 균형강도	허용토크(kg·m) 치면강도	백래시 (mm)	중량 (kg)
SS1.5-42	42	S1	12	45	63	66						52.9	5.65	5.40	0.58
SS1.5-44	44				66	69						56.1	6.23	5.72	0.64
SS1.5-45	45				67.5	70.5						57.7	6.53	5.88	0.67
SS1.5-46	46				69	72						59.3	6.83	6.04	0.70
SS1.5-48	48	S1	12	45	72	75						62.4	7.47	6.37	0.76
SS1.5-50	50				75	78						65.7	8.15	6.69	0.83
SS1.5-52	52				78	81						68.9	8.85	7.02	0.90
SS1.5-54	54				81	84						72.1	9.59	7.35	0.98
SS1.5-55	55	S1	12	45	82.5	85.5						73.7	9.96	7.51	1.02
SS1.5-56	56				84	87						75.3	10.4	7.68	1.06
SS1.5-58	58				87	90						78.5	11.2	8.01	1.14
SS1.5-60	60				90	93						81.8	12.0	8.34	1.22
SS1.5-62	62	S1	12	45	93	96						85.0	12.8	8.67	1.31
SS1.5-64	64				96	99						88.3	13.7	9.00	1.40
SS1.5-65	65				97.5	100.5						89.9	14.2	9.17	1.45
SS1.5-66	66				99	102						91.5	14.6	9.33	1.49
SS1.5-68	68	S1	12	45	102	105						94.8	15.6	9.66	1.59
SS1.5-70	70				105	108						98.0	16.6	10.0	1.69
SS1.5-72	72				108	111						101	17.6	10.3	1.79
SS1.5-75	75				112.5	115.5						106	19.2	10.8	1.95
SS1.5-76	76	S1	12	45	114	117						108	19.7	11.0	2.01
SS1.5-80	80				120	123						114	22.0	11.7	2.24
SS1.5-84	84				126	129						121	24.4	12.3	2.49
SS1.5-85	85				127.5	130.5						123	25.1	12.5	2.56
SS1.5-88	88	S1	12	45	132	135						128	27.0	13.0	2.75
SS1.5-90	90				135	138						131	28.3	13.3	2.89
SS1.5-95	95				142.5	145.5						139	31.8	14.2	3.24
SS1.5-100	100				150	153						147	35.5	15.0	3.62
SS1.5-120	120	S2	20	70	180	183						180	52.3	18.4	5.33
SS1.5-150	150				225	228						192	70.3	19.6	7.17
SS1.5-200	200				300	303						261	131	26.7	13.3

- (제품 특성상의 주의) ① 기호의 치수는 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있으며, 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.
② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고하십시오.
③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

- (추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.
당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
② 치폭을 줄이는 가공은 기어 정밀도나 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



J시리즈는 카탈로그 기호 + J + 내경으로 주문하여 주십시오.

* 치수표의 배경색은 J시리즈의 형상도를 표시합니다.

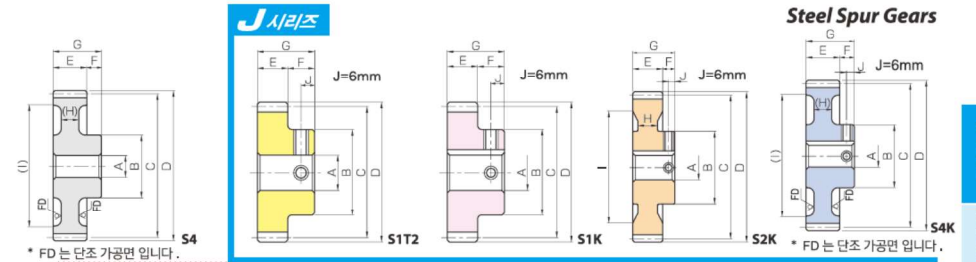
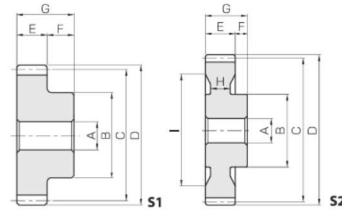
내경 H7	형상	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35
키홈 Js9		4 × 1.8	5 × 2.3	6 × 2.8	8 × 3.3	10 × 3.3										
탭 규격		4 × 1.8	5 × 2.3	6 × 2.8	8 × 3.3	10 × 3.3										
카탈로그 기호		M4	M5	M6	M8											
SS1.5-42 J 내경																
SS1.5-44 J 내경																
SS1.5-45 J 내경																
SS1.5-46 J 내경																
SS1.5-48 J 내경																
SS1.5-50 J 내경																
SS1.5-52 J 내경																
SS1.5-54 J 내경																
SS1.5-55 J 내경																
SS1.5-56 J 내경																
SS1.5-58 J 내경																
SS1.5-60 J 내경																
SS1.5-62 J 내경																
SS1.5-64 J 내경																
SS1.5-65 J 내경																
SS1.5-66 J 내경																
SS1.5-68 J 내경																
SS1.5-70 J 내경																
SS1.5-72 J 내경																
SS1.5-75 J 내경																
SS1.5-76 J 내경																
SS1.5-80 J 내경																
SS1.5-84 J 내경																
SS1.5-85 J 내경																
SS1.5-88 J 내경																
SS1.5-90 J 내경																
SS1.5-95 J 내경																
SS1.5-100 J 내경																
SS1.5-120 J 내경																
SS1.5-150																
SS1.5-200																

- (J시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주 후 **실작업일 2일 이내(주문일 제외)**에 완성됩니다.
② J시리즈 외의 추가공 제품은 별도 견적에 드리겠습니다.
③ 키홈은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다.
④ 탭구멍이 긴 일부 제품에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다. 자세한 내용은 Web카탈로그를 참조하여 주십시오.
⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.



공 통 사 양	
정밀도등급	JIS N6급 (JIS B 1702-1:1998)*
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	—
치면경도	(194HB0이하)
표면처리	흑염처리

* J1,리츠는,표기된 정밀도등급「상당형,임니다.



J 시리즈는 카탈로그기호+J+내경으로 주문하여 주십시오.

H 열처리플러스는 카탈로그 기호 +H 로 주문하여 주십시오.

[illegible]

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.

② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.
당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.

② 치폭을 줄이는 가공은 기어 정밀도나 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

[illegible]

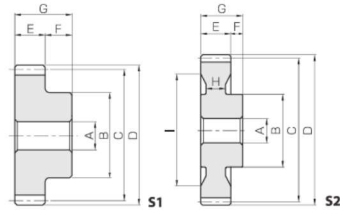
(J시리즈의 주의)

- ① 추가금 제물이므로 수주후 **실적입력 2일 이내(주요입금 제외)**에 완성됩니다.
- ② **Ji리드 외의 추가금 제물**은 별도 견적에 드리겠습니다.
- ③ 컷은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다.
- ④ 기술상 1인 일부 제품에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다. 자세한 내용은 Web가탈로그를 참조하어 주십시오.
- ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑연처리 되어 있지 않습니다.
- ⑥ 탭입구에는 제물에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.
- ⑦ S12형상에서 멈춤나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부하용 체결방법입니다.
- ⑧ 확실한 고정이 필요한 경우에는 도크핀을 함께 사용하시기 바랍니다.



공통 사양	
정밀도등급	JIS N8급 (JIS B 1702-1:1998) *
치형	표준치형
압력각	20°
재질	S45C
열처리	—
치면경도	(194HB이하)
표면처리	흑염처리

* J시리즈는, 표기된 정밀도등급 "상당품"입니다.



열처리플러스는 카탈로그 기호 +H 로 주문하여 주십시오.

카탈로그 기호	잇수	형상	내경 A ₁₇	보스 B	피치원직경 C	외원직경 D	치폭 E	보스길이 F	전장 G	허용토크(N·m) (H)	허용토크(kgf·m) (I)	허용토크(N·m) 치면강도	허용토크(kgf·m) 치면강도	백래시 (mm)	중량 (kg)
SS4-12	12		20	51	40	16	56	20	60	—	—	130	7.62	13.3	0.78
SS4-13	13											168	9.22	17.1	0.94
SS4-14	14											211	10.9	21.5	1.11
SS4-15	15											236	12.8	24.1	1.30
SS4-16	16											262	14.7	26.7	1.50
SS4-17	17											288	16.9	29.4	1.72
SS4-18	18											314	19.2	32.0	1.96
SS4-19	19											341	21.7	34.8	2.21
SS4-20	20											368	24.3	37.5	2.48
SS4-21	21											395	27.1	40.3	2.76
SS4-22	22											423	30.1	43.1	3.06
SS4-23	23											450	33.2	45.9	3.38
SS4-24	24											478	36.4	48.8	3.72
SS4-25	25											506	39.9	51.6	4.07
SS4-26	26											534	43.3	54.5	4.42
SS4-27	27											563	46.9	57.4	4.78
SS4-28	28	591	50.6	60.3	5.16										
SS4-29	29	620	54.5	63.2	5.56										
SS4-30	30	649	58.7	66.2	5.98										
SS4-32	32	707	67.4	72.1	6.87										
SS4-34	34		22	100	136	144	766	76.7	78.1	7.82					
SS4-35	35				140	148	795	81.6	81.1	8.32					
SS4-36	36				144	152	825	86.7	84.1	8.84					
SS4-38	38				152	160	884	97.3	90.1	9.92					
SS4-40	40				160	168	943	109	96.2	11.1					
SS4-42	42				168	176	1000	120	102	12.3					
SS4-44	44				176	184	1060	133	108	13.6					
SS4-45	45				180	188	1090	139	112	14.2					
SS4-46	46	184	192	1120	146	115	14.9								
SS4-48	48	192	200	987	133	101	13.6								
SS4-50	50		30	110	120	56	26	150	1040	146	106	14.8			
SS4-52	52							165	1090	158	111	16.1			
SS4-54	54							175	1140	172	116	17.5			
SS4-55	55							178	1160	179	119	18.2			
SS4-56	56							182	1190	186	121	18.9			
SS4-58	58							190	1240	200	127	20.4			
SS4-60	60							198	1290	215	132	22			
SS4-62	62							210	1340	231	137	23.6			
SS4-64	64							214	1390	248	142	25.2			
SS4-65	65							218	1420	256	145	26.1			
SS4-66	66							220	1450	265	148	27			
SS4-68	68							225	1500	282	153	28.8			
SS4-70	70							228	1550	300	158	30.6			
SS4-80	80							288	1810	400	184	40.8			

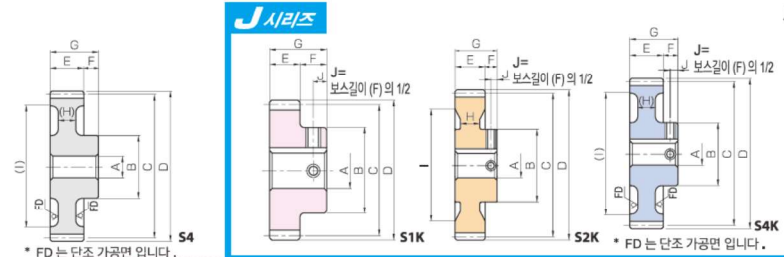
(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고하십시오.

② 백래시는 동일형상의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.

당사의 「기어공법」에서도 추가공할 수 있습니다.

② 치폭을 줄이는 가공은 기어 정밀도나 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



* FD는 단조 가공품입니다.

* FD는 단조 가공품입니다.

J시리즈는 카탈로그 기호 + J + 내경으로 주문하여 주십시오

내경 H7	형상	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65
키홈 J49		6 × 2.8		8 × 3.3		10 × 3.3		12 × 3.3		14 × 3.8		16 × 4.3		18 × 4.4
법규격		M5		M6		M8		M10		M12				
카탈로그 기호														
SS4-12														
SS4-13														
SS4-14 J 내경														
SS4-15 J 내경														
SS4-16 J 내경														
SS4-17 J 내경														
SS4-18 J 내경														
SS4-19 J 내경														
SS4-20 J 내경														
SS4-21 J 내경														
SS4-22 J 내경														
SS4-23 J 내경														
SS4-24 J 내경														
SS4-25 J 내경														
SS4-26 J 내경														
SS4-27 J 내경														
SS4-28 J 내경														
SS4-29 J 내경														
SS4-30 J 내경														
SS4-32 J 내경														
SS4-34 J 내경														
SS4-35 J 내경														
SS4-36 J 내경														
SS4-38 J 내경														
SS4-40 J 내경														
SS4-42 J 내경														
SS4-44 J 내경														
SS4-45 J 내경														
SS4-46 J 내경														
SS4-48 J 내경														
SS4-50 J 내경														
SS4-52 J 내경														
SS4-54 J 내경														
SS4-55 J 내경														
SS4-56 J 내경														
SS4-58 J 내경														
SS4-60 J 내경														
SS4-62 J 내경														
SS4-64 J 내경														
SS4-65 J 내경														
SS4-66 J 내경														
SS4-68 J 내경														
SS4-70 J 내경														
SS4-80 J 내경														

* 치수표의 배경색은 J 시리즈의 형상도를 표시합니다.

(J시리즈의 주의) ① 추가공 제품으로 모듈3 이하의 수주후 **실적업일 2일 이내**, 모듈4 이상은 **7일 이내에** 완성됩니다.(주문일 제외)

② J시리즈 외의 추가공 제품은 별도 견적에 드리겠습니다.

③ 키홈은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다.

④ 법규격이 긴 일부 제품에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다. 자세한 내용은 Web카탈로그를 참조하여 주십시오.

⑤ 구멍, 키, 법가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.

⑥ 법규격이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.

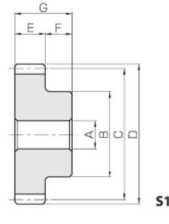
⑦ S1T2형상에서 멈춤나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부하용 체결방법입니다.

확실한 고정기 필요한 경우에는 노크핀을 함께 사용하시기 바랍니다.



공통 사양	
정밀도등급	JIS N6급 (JIS B 1702-1:1998) *
치형	표준치형
압력각	20°
재질	S45C
열처리	—
치면경도	(194HB이하)
표면처리	흑염처리

* J시리즈는, 표기된 정밀도등급 '상당품'입니다.



S1

열처리플러스는 카탈로그 기호 +H로 주문하여 주십시오.

카탈로그 기호	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이동원직경	치 폭	보스길이	전장	웹브드	원 직경	허용토크(N·m)	허용토크(kgf·m)	백래시 (mm)	중량 (kg)
A _{H7}	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
S56-12	12	12	55	72	84							439	26.8	44.8	2.73
S56-13	13	13	58	78	90							566	32.4	57.7	3.31
S56-14	14	14	60	84	96							711	38.4	72.5	3.92
S56-15	15	15	70	90	102							798	44.9	81.4	4.58
S56-16	16	16	75	96	108							884	52.0	90.2	5.30
S56-17	17	17	78	102	114							972	59.6	99.1	6.07
S56-18	18	18	80	108	120							1060	67.7	108	6.90
S56-19	19	19	90	114	126							1150	76.4	117	7.79
S56-20	20	20	100	120	132							1240	85.9	127	8.75
S56-21	21	21	105	126	138							1330	95.9	136	9.78
S56-22	22	22	110	132	144							1430	107	145	10.9
S56-23	23	23	115	138	150							1520	118	155	12.0
S56-24	24	24	120	144	156							1610	129	165	13.2
S56-25	25	25	125	150	162							1710	142	174	14.5
S56-26	26	26	130	156	168							1800	154	184	15.7
S56-27	27	27	135	162	174							1900	167	194	17.0
S56-28	28	28	140	168	180							2000	181	204	18.4
S56-30	30	30	150	180	192							2190	209	223	21.3
S56-32	32	32	150	192	204							1990	200	203	20.4
S56-34	34	34	150	204	216							2150	228	220	23.2
S56-35	35	35	150	210	222							2240	242	228	24.7
S56-36	36	36	150	216	228							2320	258	237	26.3
S56-38	38	38	150	228	240							2490	289	254	29.5
S56-40	40	40	150	240	252							2650	323	271	33.0
S56-42	42	42	150	252	264							2820	359	288	36.6
S56-44	44	44	150	264	276							2990	397	305	40.5
S56-45	45	45	180	270	282							3080	416	314	42.5
S56-46	46	46	180	276	288							3160	436	322	44.5
S56-48	48	48	180	288	300							3330	478	340	48.8
S56-50	50	50	180	300	312							3500	522	357	53.2
S56-52	52	52	180	312	324							3392	515	346	52.5
S56-54	54	54	180	324	336							3550	558	362	56.9
S56-55	55	55	180	330	342							3630	581	370	59.2
S56-56	56	56	180	336	348							3709	603	378	61.5
S56-58	58	58	180	348	360							3868	651	394	66.4
S56-60	60	60	180	360	372							4028	700	411	71.4
S56-62	62	62	190	372	384							4187	751	427	76.6
S56-64	64	64	190	384	396							4347	804	443	82.0
S56-65	65	65	200	390	402							4428	832	451	84.8
S56-66	66	66	200	396	408							4508	860	460	87.7
S56-68	68	68	200	408	420							4668	917	476	93.5
S56-70	70	70	210	420	432							4829	976	492	100
S56-80	80	80	240	480	492							5635	1303	575	133

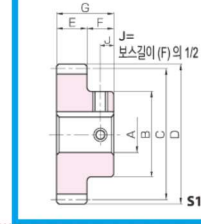
(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고하십시오.

② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

③ J시리즈의 제품은 준주문제작 표준품입니다. 납기는 발주후 영업일 기준 15일정도 소요됩니다.

(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공에 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.

② 치폭을 줄이는 가공은 기어 정밀도나 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



S1K



J시리즈는 카탈로그 기호 + J + 내경으로 주문하여 주십시오.

내경 H7	형상	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
키홀 J69	탭 규격	8 × 3.3	10 × 3.3	12 × 3.3	14 × 3.8	16 × 4.3	18 × 4.4	20 × 4.9	22 × 5.4						
카탈로그 기호		M6	M8	M10	M12	M16	M12	M16							
S56-12 J 내경															
S56-13 J 내경															
S56-14 J 내경															
S56-15 J 내경															
S56-16 J 내경															
S56-17 J 내경															
S56-18 J 내경															
S56-19 J 내경															
S56-20 J 내경															
S56-21 J 내경															
S56-22 J 내경															
S56-23 J 내경															
S56-24 J 내경															
S56-25 J 내경															
S56-26 J 내경															
S56-27 J 내경															
S56-28 J 내경															
S56-30 J 내경															
S56-32 J 내경															
S56-34 J 내경															
S56-35 J 내경															
S56-36 J 내경															
S56-38 J 내경															
S56-40 J 내경															
S56-42 J 내경															
S56-44 J 내경															
S56-45 J 내경															
S56-46 J 내경															
S56-48 J 내경															
S56-50 J 내경															

* 치수표의 배경색은 J시리즈의 형상도를 표시합니다.

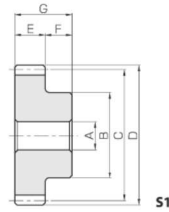
- (J시리즈의 주의) ① 추가공 제품으므로 모듈3이하의 수주후 **실착업일 2일 이내**, 모듈4 이상은 **7일 이내**에 완성됩니다.(주문일 제외)
 ② J시리즈 외의 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.
 ③ 키홀은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다.
 ④ 법구멍이 긴 일부 제품에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다. 자세한 내용은 Web카탈로그를 참조하여 주십시오.
 ⑤ 구멍, 키, 법구공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
 ⑥ 법구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.
 ⑦ S1T2형상에서 멈춤나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부하용 체결방법입니다.
 확실한 고정기 필요한 경우에는 노크핀을 함께 사용하시기 바랍니다.

준주문제작 표준품에 대하여

- 설계의 번거로움이 없다.
필요한 기어를 카탈로그에서 선택만 하면OK! 설계 원가를 절감할 수 있습니다.
- 단납기 대응
일관된 생산체제로 기재된 납기(수량5EA이하)내에 제작해 드리겠습니다.
- 신뢰의 품질
신뢰의 마크"KKH", 카탈로그에 기재된 품질을 보증합니다.



공 통 사 양	
정밀도등급	JIS N8급 (JIS B 1702-1:1998)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	—
치 면 경 도	(194HB이하)
표 면 처 리	흑염처리



51

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경 A _{d17}	보스경 B	피치원직경 C	이글원직경 D	치 폭 E	보스길이 F	전장 G	웹브두께 H	림 직경 I
SS8-12	m8	12	S1	28	75	96	112	75	35	110	—	—
SS8-13		13			80	104	120					
SS8-14		14			85	112	128					
SS8-15		15			90	120	136					
SS8-16		16			100	128	144					
SS8-17		17			105	136	152					
SS8-18		18		30	110	144	160					
SS8-19		19			120	152	168					
SS8-20		20			130	160	176					
SS8-21		21			140	168	184					
SS8-22		22			150	176	192					
SS8-23		23			155	184	200					
SS8-24	m8	24	S1	30	160	192	208	75	35	110	—	—
SS8-25		25			170	200	216					
SS8-26		26			170	208	224					
SS8-27		27			170	216	232					
SS8-28		28			180	224	240					
SS8-30		30			180	240	256					
SS8-32		32		30	200	256	272					
SS8-34		34			210	272	288					
SS8-35		35			210	280	296					
SS8-36		36			210	288	304					
SS8-38		38			220	304	320					
SS8-40		40			220	320	336					
SS8-42	m8	42	S1	30	230	336	352	75	35	110	—	—
SS8-44		44			230	352	368					
SS8-45		45			230	360	376					
SS8-46		46			240	368	384					
SS8-48		48			240	384	400					
SS8-50		50			240	400	416					
SS8-52		52		40	240	416	432					
SS8-54		54			240	432	448					
SS8-55		55			240	440	456					
SS8-56		56			240	448	464					
SS8-58		58			240	464	480					
SS8-59		59			240	472	488					
SS8-60		60			240	480	496					
SS10-15	m10	15	S1	30	115	150	170	90	40	130	—	—
SS10-20		20		30	165	200	220					
SS10-25		25		40	200	250	270					
SS10-26	m10	26	S1	40	200	260	280	90	40	130	—	—
SS10-27		27			220	270	290					
SS10-28		28			220	280	300					
SS10-29		29			230	290	310					
SS10-30		30			240	300	320					
SS10-32		32		40	250	320	340					
SS10-34		34			260	340	360					
SS10-35		35			260	350	370					
SS10-36		36			270	360	380					
SS10-38		38			270	380	400					
SS10-40		40			280	400	420					
SS10-42	m10	42	S1	40	290	420	440					
SS10-44		44			290	440	460					
SS10-45		45			290	450	470					
SS10-46		46			290	460	480					
SS10-48		48			300	480	500					
SS10-50		50			300	500	520					

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
 ③ ㉠표시의 제품은 준주문제작 표준품입니다. 납기는 발주후 영업일 기준 15일정도 소요됩니다.

■ S 준주문제작 표준품에 대하여

- 설계의 번거로움이 없다.
필요한 기어를 카탈로그에서 선택만 하면OK! 설계 원가를 절감할 수 있습니다.
- 단납기 대응
일반된 생산체제로 기재된 납기(수량5EA이하)내에 제작해 드리겠습니다.
- 신뢰의 품질
신뢰의 마크"KHK", 카탈로그에 기재된 품질을 보증합니다.

허용토크(N·m)		허용토크(kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
급합강도	치면강도	급합강도	치면강도			
975	62.6	99.5	6.39	0.28~0.58	4.94	SS8-12
1260	75.2	128	7.66		5.85	SS8-13
1580	88.9	161	9.06		6.83	SS8-14
1770	104	181	10.6		7.87	SS8-15
1970	121	200	12.3		9.20	SS8-16
2160	139	220	14.1		10.4	SS8-17
2360	158	240	16.1	0.32~0.66	11.7	SS8-18
2560	178	261	18.2		13.3	SS8-19
2760	200	281	20.4		15.0	SS8-20
2960	223	302	22.8		16.7	SS8-21
3170	248	323	25.3		18.6	SS8-22
3380	273	344	27.9		20.2	SS8-23
2990	250	305	25.5	0.28~0.58	22.0	SS8-24
3160	273	323	27.8		24.1	SS8-25
3340	297	341	30.3		25.6	SS8-26
3520	322	359	32.8		27.2	SS8-27
3700	348	377	35.5		29.6	SS8-28
4060	404	414	41.2		33.0	SS8-30
4084	421	416	42.9	0.28~0.58	38.3	SS8-32
4421	479	451	48.9		43.1	SS8-34
4591	510	468	52.0		45.2	SS8-35
4761	542	486	55.3		47.3	SS8-36
5103	608	520	62.0		52.6	SS8-38
5447	679	555	69.3		57.2	SS8-40
5793	754	591	76.9	0.28~0.58	63.0	SS8-42
6139	834	626	85.0		68.1	SS8-44
6313	875	644	89.2		70.7	SS8-45
6487	917	662	93.6		74.4	SS8-46
6836	1006	697	103		80.0	SS8-48
7187	1098	733	112		85.8	SS8-50
7538	1195	769	122	0.34~0.68	91.8	SS8-52
7890	1297	805	132		98.1	SS8-54
8066	1349	823	138		101	SS8-55
8243	1403	841	143		105	SS8-56
8596	1513	877	154		111	SS8-58
8773	1571	895	160		115	SS8-59
8951	1629	913	166	0.34~0.68	118	SS8-60
3330	203	339	20.7		15.0	SS10-15
4310	323	440	33.0		28.2	SS10-20
5930	529	605	54.0		43.3	SS10-25
5788	522	590	53.3	0.34~0.68	47.1	SS10-26
6096	566	622	57.7		51.1	SS10-27
6405	612	653	62.4		54.2	SS10-28
6716	660	685	67.3		58.4	SS10-29
7028	710	717	72.4		62.9	SS10-30
7657	815	781	83.1	0.34~0.68	71.0	SS10-32
8290	929	845	94.7		79.5	SS10-34
8608	988	878	101		83.4	SS10-35
8928	1050	910	107		88.6	SS10-36
9569	1180	976	120		96.8	SS10-38
10213	1318	1041	134	0.34~0.68	107	SS10-40
10861	1464	1108	149		117	SS10-42
11511	1619	1174	165		127	SS10-44
11837	1700	1207	173		132	SS10-45
12164	1782	1240	182		137	SS10-46
12818	1955	1307	199		149	SS10-48
13475	2136	1374	218		160	SS10-50

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.
 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어 정밀도나 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.