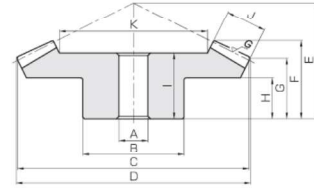
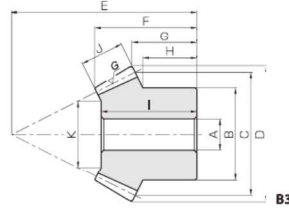




공통 사양	
정밀도등급	JIS B 1704:1978 2급
치형	그리슨
압력각	20°
재질	S45C
열처리	치면 고주파열처리
치면경도	50~60HRC
표면처리	흑염처리(연삭부제외)



카탈로그 기호	잇수비	모듈	잇수	비틀림각	비틀림방향	형상	내경		보스경	피치원직경		이끌원직경		조립거리		전장	이끌거리
							A <sub>H7</sub>	B		C	D	E	F	G			
SBZG2-3020R SBZG2-2030L	1.5	m2	30	7°	R	B4	10	35	60	62.16	40	26.48	21.62				
20			B3			10	30	44.18	45	25.05	16.39						
SBZG2.5-3020R SBZG2.5-2030L		m2.5	30			B4	15	45	75	77.77	50	33.69	27.08				
			20			B3	12	35	50	55.23	55	31.05	19.24				
SBZG3-3020R SBZG3-2030L	m3	30	B4	15	50	90	93.27	55	35.01	27.45							
		20	B3	15	45	60	66.32	70	40.50	27.11							
SBZG2-4020R SBZG2-2040L	2	m2	40	9°	R	B4	12	40	80	81.58	45	31.91	26.58				
			20			B3	12	32	40	44.76	60	34.15	21.19				
SBZG2.5-4020R SBZG2.5-2040L		m2.5	40			B4	15	50	100	102.01	55	39.16	32.01				
			20			B3	12	40	50	55.99	75	43.77	26.50				
SBZG3-4020R SBZG3-2040L	m3	40	B4	20	60	120	122.31	65	45.30	37.31							
		20	B3	16	50	60	67.21	90	50.81	31.80							

보스길이 H	내경길이 I	치폭 J	누름면 직경 K	허용토크(N·m)		허용토크(kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
				균형강도	치면강도	균형강도	치면강도			
15	23	11	37.56	14.3	8.88	1.46	0.91	0.05~0.11	0.27	SBZG2-3020R SBZG2-2030L
11.67	22	11	21.34	9.89	5.92	1.01	0.60			
18	30	15	45.61	29.4	18.8	3.00	1.92	0.06~0.12	0.55	SBZG2.5-3020R SBZG2.5-2030L
12.5	28	15	27.42	20.4	12.5	2.08	1.28			
17	31	17	57.14	51.7	31.6	5.27	3.22	0.07~0.13	0.84	SBZG3-3020R SBZG3-2030L
20	37	17	34.71	35.8	21.1	3.65	2.15			
18	27	15	48.46	26.0	18.4	2.66	1.87	0.05~0.11	0.52	SBZG2-4020R SBZG2-2040L
18	32	15	20.92	13.1	9.18	1.33	0.94			
20	35	20	60.28	55.6	38.5	5.67	3.92	0.06~0.12	1.10	SBZG2.5-4020R SBZG2.5-2040L
22.5	41	20	24.56	27.9	19.2	2.85	1.96			
24	38	22	73.81	96.3	62.8	9.82	6.40	0.07~0.13	1.69	SBZG3-4020R SBZG3-2040L
27.5	47	22	29.61	48.4	31.4	4.93	3.20			

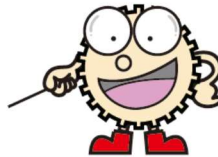
(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P303를 참고 바랍니다.  
 ② 이끌원직경, 전장, 이끌거리는 이론치이며, 이끌부 R연취량에 따라 실제와는 다를 수 있습니다.  
 ③ 축방향력(스러스트)이 발생하지만, 스러스트 방향은 스트레이트 마이터기어와 동일합니다.  
 자세한 내용은 기술자료를 참고 바랍니다.

(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P304의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치면 고주파열처리 제품으므로 치면 및 이뿌리 부분(2~3 mm정도)의 추가공은 할 수 없습니다.

■제를 베벨기어의 특징

제를 베벨기어는 비틀림각이 10°미만의 스파이럴 베벨기어로, 스트레이트 베벨기어와 스파이럴 베벨기어의 장점을 겸비한 우수한 성능의 베벨기어입니다.

- 스파이럴 베벨기어에서 문제가 되는 내측으로 잡아당기는 스러스트(스러스트 그림 참조)가 발생하지 않으므로, 컴팩트한 설계가 가능합니다.
- 스트레이트 베벨기어에서 할 수 없었던 치면연마가 가능하므로, 치면 열처리한 스트레이트 베벨기어에 비해 고정밀도, 내마모성, 정속성이 우수한 베벨기어입니다.
- SB 베벨기어와 조립거리가 같아 호환하여 사용할 수 있습니다. 교환시에는 스파이럴 베벨기어와 마찬가지로 우나사와 좌나사의 조합으로 사용하여 주십시오.



■각종 베벨기어의 성능 비교표

기어종류	베어링 설계*	호환성 조립거리 호환	정밀도 JIS B 1704:1978	강도 균형강도	내구성 치면강도	소음, 진동 치면조도/전체 물림	가격
베벨기어 	내측 스러스트 없음 	다양함 SUB, PB, SBZG	3급	24.2N·m/12.2N·m	2.92N·m/1.46N·m	낮음 3.2a/1.63	저렴함
연마 제를 베벨기어 	내측 스러스트 없음 	다양함 SB, SUB, PB	2급	26.0N·m/13.1N·m	18.4N·m/9.18N·m	낮음 0.4a/1.84	중간
연마 스파이럴 베벨기어 	내측 스러스트 있음 	없음	1급	56.5N·m/28.2N·m	94.2N·m/47.1N·m	낮음 0.4a/3.13	고가

주: 위의 성능평가는 3 제품의 비교 이미지입니다.

■제를 베벨기어 세트

