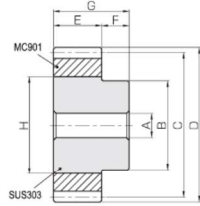


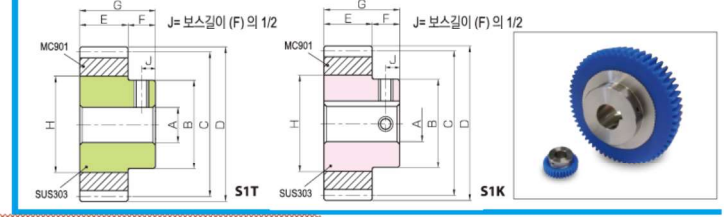


공통 사양	
정밀도등급	JIS N9급 (JIS B 1702-1: 1998)*
치형	표준치형
압력각	20°
재질	MC901(보스부SUS303)
열처리	—
치면경도	(115~120HRR)

* J시리즈는 표기된 정밀도등급 "상당품"입니다.



51



J시리즈는 카탈로그번호+J+내경으로 주문하여 주십시오

카탈로그 기호	잇수	형상	내경 A _{H7}	보스경 B	피치원직경 C	이끌원직경 D	치폭 E	보스길이 F	전장 G	용착직경 H	허용토크(N·m) 굽힘강도	허용토크(kgf·m) 굽힘강도	백래시 (mm)	중량 (kg)	
PU1-30	30	S1	8	20	30	32				20	1.03	0.10		0.046	
PU1-35	35			25	35	37				25	1.25	0.13	0~0.34	0.074	
PU1-40	40			25	40	42			10	10	20	28	1.48	0.15	0.081
PU1-50	50	S1	10	30	50	52				34	1.96	0.20		0.13	
PU1-60	60			40	60	62					45	2.41	0.25	0~0.36	0.22
PU1-80	80			40	80	82					45	3.34	0.34		0.25
PU1.5-30	30	S1	10	30	45	48				30	3.46	0.35	0~0.38	0.15	
PU1.5-35	35			33	52.5	55.5					36	4.22	0.43		0.20
PU1.5-40	40			40	60	63			15	12	27	45	5.00	0.51	0~0.40
PU1.5-50	50	S1	12	40	75	78				45	6.60	0.67		0.33	
PU1.5-60	60			50	90	93					55	8.14	0.83		0.51
PU1.5-80	80			60	120	123					85	11.26	1.15	0~0.42	1.00
PU2-20	20	S1	10	22	40	44				22	4.91	0.50	0~0.42	0.10	
PU2-25	25			30	50	54					30	6.54	0.67		0.20
PU2-30	30			35	60	64					35	8.20	0.84		0.28
PU2-35	35	S1	12	40	70	74				45	10.0	1.02	0~0.44	0.41	
PU2-40	40			55	80	84					60	11.9	1.21		0.70
PU2-50	50			60	100	104					65	15.7	1.60		0.88
PU2-60	60			60	120	124				85	19.3	1.97	0~0.46	1.28	

- (제품 특성상의 주의) ① 플라스틱 기어는 온도와 습도에 따라 재료가 신축하여 이끌원직경, 백래시 등의 치수가 변화합니다. 검토시 기어기술자료를 참조하십시오.
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.
 ③ 용착부의 래디얼 강도 및 스티스트 강도는 기어기술자료를 참고 바랍니다. 또한, 용착직경과 보스경이 같은 치수인 제품 일부에 줄무늬가 남아 있는 경우가 있습니다만, 강도에는 영향을 주지 않습니다.
 ④ 무운활로 사용할 경우, 플라스틱기어 간의 사용은 발열하기 쉬워 팽창하므로 상대기어는 금속제품의 기어를 추천합니다.
 ⑤ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

- (추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
 ② 용착부의 강도는 기어의 강도보다 강하게 설계되어 있습니다만, 추가공으로 인해 용착강도가 저하될 수도 있습니다.
 ③ 플라스틱기어는, 온도와 습도의 영향을 받기 쉬운 제품입니다. 가공 중이나 가공 후의 치수에 변화가 있으므로 주의하여 주십시오.

내경 H7	형상																	
	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35		
키홀 J99	—			4 × 1.8			5 × 2.3			6 × 2.8			8 × 3.3			10 × 3.3		
키홀 규격	M5			M4			M5			M6			M8			M8		
카탈로그 기호	<p>* 치수표의 배경색은 J 시리즈의 형상도를 표시합니다.</p>																	
PU1-30 J내경																		
PU1-35 J내경																		
PU1-40 J내경																		
PU1-50 J내경																		
PU1-60 J내경																		
PU1-80 J내경																		
PU1.5-30 J내경																		
PU1.5-35 J내경																		
PU1.5-40 J내경																		
PU1.5-50 J내경																		
PU1.5-60 J내경																		
PU1.5-80 J내경																		
PU2-20 J내경																		
PU2-25 J내경																		
PU2-30 J내경																		
PU2-35 J내경																		
PU2-40 J내경																		
PU2-50 J내경																		
PU2-60 J내경																		

- (J시리즈의 주의) ① 추가공 제품으므로 수주 후 **실작업일 2일 이내(주문일 제외)**에 완성됩니다.
 ② J시리즈 외의 추가공 제품은 별도 견적에 드리겠습니다.
 ③ 키홀은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다.
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다. 자세한 내용은 Web카탈로그를 참조하여 주십시오.
 ⑤ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.
 ⑥ S1T형상에서 멈춤나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부용 체결방법입니다. 확실한 고정시 필요한 경우에는 노크핀을 함께 사용하시기 바랍니다.