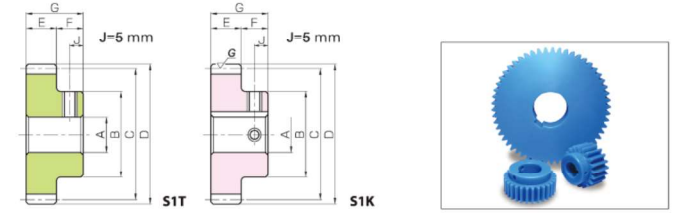
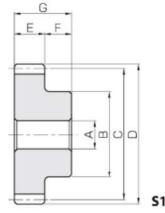




공통 사양	
정밀도등급	JIS N9급 (JIS B 1702-1:1998)*
치형	표준치형
압력각	20°
재질	MC901
열처리	-
치면경도	(115~120HRR)

* J시리즈는 표기된 정밀도등급 '상당품'입니다.



카탈로그 기호	잇수	형상	내경 A _{H7}	보스경 B	피치원직경 C	이끝원직경 D	치폭 E	보스길이 F	전장 G	허용토크(N·m) 균형강도	허용토크(kgf·m) 균형강도	백래시 (mm)	중량 (kg)
PS1.5-15	15	51	18	22.5	25.5					1.39	0.14	0.0084	
PS1.5-16	16		20	24	27					1.53	0.16	0.010	
PS1.5-18	18		22	27	30					1.79	0.18	0.013	
PS1.5-20	20		24	30	33					2.07	0.21	0.016	
PS1.5-22	22		26	33	36					2.34	0.24	0.020	
PS1.5-24	24		28	36	39					2.61	0.27	0~0.38	0.023
PS1.5-25	25		30	37.5	40.5					2.76	0.28		0.026
PS1.5-26	26		32	39	42					2.91	0.3		0.029
PS1.5-28	28		36	42	45					3.18	0.32		0.034
PS1.5-30	30		38	45	48					3.46	0.35		0.039
PS1.5-32	32	40	48	51					3.76	0.38		0.045	
PS1.5-35	35	42	52.5	55.5					4.22	0.43		0.052	
PS1.5-36	36	45	54	57					4.38	0.45		0.057	
PS1.5-40	40	45	60	63		15	10	25	5.00	0.51		0.065	
PS1.5-45	45	45	67.5	70.5					5.79	0.59		0.078	
PS1.5-48	48	45	72	75					6.27	0.64	0~0.40	0.087	
PS1.5-50	50	45	75	78					6.60	0.67		0.093	
PS1.5-55	55	45	82.5	85.5					7.36	0.75		0.11	
PS1.5-60	60	50	90	93					8.14	0.83		0.13	
PS1.5-65	65	50	97.5	100.5					8.91	0.91		0.15	
PS1.5-70	70	50	105	108					9.69	0.99		0.17	
PS1.5-75	75	50	112.5	115.5					10.5	1.07		0.19	
PS1.5-80	80	55	120	123					11.3	1.15		0.22	
PS1.5-85	85	55	127.5	130.5					12.0	1.23	0~0.42	0.25	
PS1.5-90	90	55	135	138					12.8	1.31		0.27	
PS1.5-95	95	60	142.5	145.5					13.6	1.39		0.31	
PS1.5-100	100	60	150	153					14.4	1.47		0.34	

(제품 특성상의 주의) ① 플라스틱기어는 온도나 습도에 따라 재료가 신축하여 내경(제작시H8), 이끝원직경, 백래시등의 치수가 변화합니다. 검토시 기어기술자료를 참조하십시오.
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고하십시오.
 ③ 무운활로 사용할 경우, 플라스틱기어 간의 사용은 발열하기 쉬워 팽창하므로 상대기어는 금속제품의 기어를 추천합니다.
 ④ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
 ② 플라스틱기어는 온도나 습도의 영향을 받기 쉬운 제품입니다. 가공 중이나 가공후의 치수는 변화가 있으므로 주의해 주십시오.

* MC나일론 제품 외에 내마모성이 우수한 초고분자 폴리에틸렌(U-PE)수지나 플라스틱 시행규칙(PIM)에 대응하는 수지 제품도 1개부터 주문품으로 제작해 드리겠습니다. 견적 및 주문은 P16를 참조하여 주십시오.

J시리즈는 카탈로그기호+J+내경으로 주문하여 주십시오

내경 H8	형상														
	6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30
키홈 Js9	-														
탭규격	4 × 1.8				5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3		
카탈로그 기호	M4	M5	M4				M5				M6				
PS1.5-15 J내경															
PS1.5-16 J내경															
PS1.5-18 J내경															
PS1.5-20 J내경															
PS1.5-22 J내경															
PS1.5-24 J내경															
PS1.5-25 J내경															
PS1.5-26 J내경															
PS1.5-28 J내경															
PS1.5-30 J내경															
PS1.5-32 J내경															
PS1.5-35 J내경															
PS1.5-36 J내경															
PS1.5-40 J내경															
PS1.5-45 J내경															
PS1.5-48 J내경															
PS1.5-50 J내경															
PS1.5-55 J내경															
PS1.5-60 J내경															
PS1.5-65 J내경															
PS1.5-70 J내경															
PS1.5-75 J내경															
PS1.5-80 J내경															
PS1.5-85 J내경															
PS1.5-90 J내경															
PS1.5-95 J내경															
PS1.5-100 J내경															

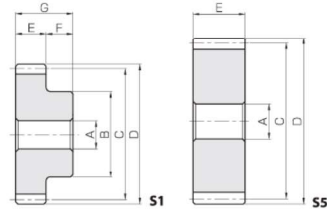
* 치수표의 배경색은 J 시리즈의 형상도를 표시합니다.

(J시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실적업일 2일 이내(주문일 제외)에 완성됩니다.
 ② J시리즈 외 추가공 제품은 별도 견적에 드리겠습니다.
 ③ 키홈은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다만, 재료의 특성상 0.01mm정도 마이너스 공차가 될 수도 있습니다.
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다. 자세한 내용은 Web카탈로그를 참조하여 주십시오.
 ⑤ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.
 ⑥ 플라스틱 재질의 나사구멍은 파손되기 쉬우므로, 멈춤나사를 필요 이상의 힘으로 체결하지 마십시오. 특히, 나사구멍이 짧은 일부 제품은 M4는 0.12N·m 이하, M5는 0.38N·m 이하의 토크로 체결하여 주십시오. 자세한 내용은 Web카탈로그를 참조하여 주십시오.
 ⑦ S1T형상에서 멈춤나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부하용 체결방법입니다. 확실한 고정시 필요한 경우에는 노크핀을 함께 사용하시기 바랍니다.



공통 사양	
정밀도등급	JIS N9급 (JIS B 1702-1:1998)*
치형	표준치형
압력각	20°
재질	MC901
열처리	-
치면경도	(115~120HRR)

* J시리즈는 표기된 정밀도등급 '상당품'입니다.

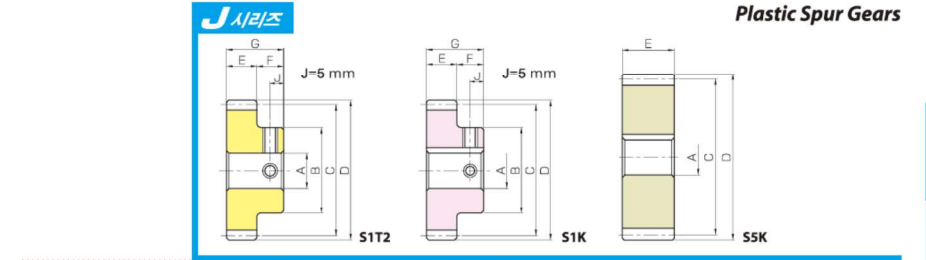


카탈로그 기호	잇수	형상	내경 A _{H7}	보스경 B	피치원직경 C	이끝원직경 D	치폭 E	보스길이 F	전장 G	허용토크(N·m)	허용토크(kgf·m)	백래시 (mm)	중량 (kg)				
PS2-12	12	51	18	24	28	20	10	30	2.25	0.23	0~0.42	0.011					
PS2-13	13		20	26	30				2.59	0.26		0.013					
PS2-14	14		20	28	32				2.96	0.30		0.015					
PS2-15	15		24	30	34				3.29	0.34		0.019					
PS2-16	16		26	32	36				3.63	0.37		0.022					
PS2-18	18		30	36	40				4.24	0.43		0.029					
PS2-20	20		32	40	44				4.91	0.50		0.036					
PS2-22	22		35	44	48				5.55	0.57		0.044					
PS2-24	24		38	48	52				6.19	0.63		0.052					
PS2-25	25		40	50	54				6.54	0.67		0.057					
PS2-26	26		42	52	56				6.90	0.70		0.063					
PS2-28	28		45	56	60				7.54	0.77		0.073					
PS2-30	30		50	60	64				8.20	0.84		0.086					
PSA2-32	32		55	64	68				120	124		130	134	8.91	0.91	0~0.44	0.072
PSA2-35	35			70	74									10.0	1.02		0.087
PSA2-36	36			72	76									10.4	1.06		0.092
PSA2-40	40	80		84	11.9	1.21	0.11										
PSA2-45	45	90		94	13.7	1.40	0.14										
PSA2-48	48	96		100	14.9	1.52	0.17										
PSA2-50	50	100		104	15.7	1.60	0.18										
PSA2-55	55	110		114	17.5	1.78	0.22										
PSA2-60	60	120		124	19.3	1.97	0.26										
PSA2-65	65	130		134	21.1	2.15	0.30										
PSA2-70	70	15	140	144	180	184	190	194	23.0	2.34	0~0.46	0.35					
PSA2-75	75		150	154					24.9	2.54		0.41					
PSA2-80	80		160	164					26.7	2.72		0.46					
PSA2-85	85		170	174					28.5	2.91		0.52					
PSA2-90	90		180	184					30.4	3.10		0.59					
PSA2-95	95		190	194					32.3	3.29		0.65					
PSA2-100	100	200	204	34.2	3.48	0.72											

- (제품 특성상의 주의) ① 플라스틱기어는 온도나 습도에 따라 재료가 신축하여 내경(제작시H8), 이끝원직경, 백래시등의 치수가 변화합니다. 고품시 기어기술자료를 참조바랍니다.
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.
 ③ 무원활로 사용할 경우, 플라스틱기어 간의 사용은 발열하기 쉬워 병행하므로 상대기어는 금속제품의 기어를 추천합니다.
 ④ 백래시는 동일형번의 제품과 이원상의 중심거리로 조절했을 때의 법선방향 백래시입니다.

- (추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.
 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
 ② 플라스틱기어는 온도나 습도의 영향을 받기 쉬운 제품입니다. 가공 중이나 가공후의 치수는 변화가 있으므로 주의해 주십시오.

* MC나일론 제품 외에 내마모성이 우수한 초고분자 폴리에틸렌(U-PE)수지나 플라스틱 시형규칙(PIM)에 대응하는 수지 제품도 1개부터 주문품으로 제작해 드리겠습니다. 견적 및 주문은 P16를 참조하여 주십시오.



J시리즈는 카탈로그기호+J+내경으로 주문하여 주십시오

내경 H8	형상																			
	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50		
키홈 J99	4 × 1.8			5 × 2.3			6 × 2.8			8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3		14 × 3.8			
법규격	M4					M5					M6					M8				
카탈로그 기호	—																			
PS2-12 J 내경																				
PS2-13 J 내경																				
PS2-14 J 내경																				
PS2-15 J 내경																				
PS2-16 J 내경																				
PS2-18 J 내경																				
PS2-20 J 내경																				
PS2-22 J 내경																				
PS2-24 J 내경																				
PS2-25 J 내경																				
PS2-26 J 내경																				
PS2-28 J 내경																				
PS2-30 J 내경																				
PSA2-32 J 내경																				
PSA2-35 J 내경																				
PSA2-36 J 내경																				
PSA2-40 J 내경																				
PSA2-45 J 내경																				
PSA2-48 J 내경																				
PSA2-50 J 내경																				
PSA2-55 J 내경																				
PSA2-60 J 내경																				
PSA2-65 J 내경																				
PSA2-70 J 내경																				
PSA2-75 J 내경																				
PSA2-80 J 내경																				
PSA2-85 J 내경																				
PSA2-90 J 내경																				
PSA2-95 J 내경																				
PSA2-100 J 내경																				

* 치수표의 배경색은 J시리즈의 형상도를 표시합니다.



- (J시리즈의 주의) ① 추가공 제품으므로 수주 후 **실착업일 2일 이내(주문일 제외)**에 완성됩니다.
 ② J시리즈의 추가공 제품은 별도 견적에 드리겠습니다.
 ③ 키홈은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다만, 재료의 특성상 0.01mm정도 마이너스 공차가 될 수도 있습니다.
 ④ 법규격이 긴 일부 제품에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다. 자세한 내용은 Web카탈로그를 참조하여 주십시오.
 ⑤ 법규격이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.
 ⑥ 플라스틱 재질의 나사구멍은 파손되기 쉬우므로, 멈춤나사를 필요 이상의 힘으로 체결하지 마십시오. 특히, 나사구멍이 짧은 일부 제품은 M4는 0.12N·m 이하, M5는 0.38N·m 이하의 토크로 체결하여 주십시오. 자세한 내용은 Web카탈로그를 참조하여 주십시오.
 ⑦ S1T2 형상에서 멈춤나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부하용 체결방법입니다. 확실한 고정 필요할 경우에는 노크핀을 함께 사용하시기 바랍니다.

PSA전용 스테인리스 보스 출시!

축과의 결합력을 더욱 강화. 조립식 스테인리스 보스를 표준화했습니다.

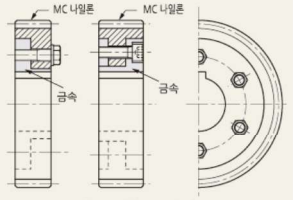


<조립식>

자세한 내용은 P162를 참조하여 주십시오.

축에 조립하는 방법

축에 기어를 조립하는 방법으로는 경하중의 경우 키, 테이퍼핀, 스프링핀, 부시를 압입한 후 나사로 고정하는 등의 방법을 사용하지만, 다음과 같은 경우에는 풀리기 쉬우므로 금속제의 보스를 이용하여 플라스틱기어를 고정합니다.
 1. 주위의 온도가 높은 경우
 2. 기어의 직경이 큰 경우
 3. 정, 역회전으로 키에 충격이 가해지는 경우



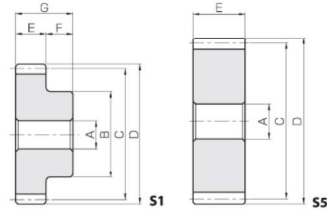
금속보스 볼트 고정법

금속 재질의 보스와 플라스틱기어를 볼트도 고정하는 방법으로 오른쪽에 그 예를 나타냅니다.



공통 사양	
정밀도등급	JIS N9급 (JIS B 1702-1:1998)*
치형	표준치형
압력각	20°
재질	MC901
열처리	-
치면경도	(115~120HRR)

* J시리즈는 표기된 정밀도등급 「상당품」입니다.



평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙&피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

월기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호	잇수	형상	내경 A _{H7}	보스경 B	피치원직경 C	이끝원직경 D	치폭 E	보스길이 F	전장 G	허용토크(N·m)	허용토크(kgf·m)	백래시 (mm)	중량 (kg)
PS2.5-12	12	51	10	23	30	35	12	37	—	4.39	0.45	0~0.44	0.023
PS2.5-13	13			25	32.5	37.5				5.06	0.52		0.028
PS2.5-14	14			25	35	40				5.77	0.59		0.031
PS2.5-15	15			30	37.5	42.5				6.42	0.65		0.037
PS2.5-16	16			32	40	45				7.09	0.72		0.043
PS2.5-18	18			38	45	50				8.28	0.84		0.057
PS2.5-20	20	40	50	55	9.59	0.98	0.070						
PS2.5-22	22	12	12	44	55	60	25	—	—	10.8	1.11	0~0.46	0.085
PS2.5-24	24			48	60	65				12.1	1.23		0.10
PS2.5-25	25			50	62.5	67.5				12.8	1.30		0.11
PS2.5-26	26			55	65	70				13.5	1.37		0.12
PS2.5-28	28			60	70	75				14.7	1.50		0.15
PS2.5-30	30			65	75	80				16.0	1.63		0.17
PSA2.5-32	32	55	15	80	85	85	—	—	—	17.4	1.77	0~0.48	0.14
PSA2.5-35	35			87.5	92.5	92.5				19.5	1.99		0.17
PSA2.5-36	36			90	95	95				20.3	2.07		0.18
PSA2.5-40	40			100	105	105				23.2	2.36		0.22
PSA2.5-45	45			112.5	117.5	117.5				26.8	2.73		0.28
PSA2.5-48	48			120	125	125				29.0	2.96		0.32
PSA2.5-50	50	125	130	130	30.6	3.12	0.35						
PSA2.5-55	55	137.5	142.5	142.5	34.1	3.48	0.43						
PSA2.5-60	60	150	155	155	37.7	3.84	0.51						

(제품 특성상의 주의) ① 플라스틱기어는 온도나 습도에 따라 재료가 신축하여 내경(제작시H8), 이끝원직경, 백래시등의 치수가 변화합니다. 검토시 기어기술자료를 참조하십시오.
② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.
③ 무윤활로 사용할 경우, 플라스틱기어 간의 사용은 발열하기 쉬워 팽창하므로 상대기어는 금속제품의 기어를 추천합니다.
④ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
② 플라스틱기어는 온도나 습도의 영향을 받기 쉬운 제품입니다. 가공 중이나 가공후의 치수는 변화가 있으므로 주의해 주십시오.

* MC나일론 제품 외에 내마모성이 우수한 초고분자 폴리에틸렌(U-PE)수지나 플라스틱 시형규칙(PIM)에 대응하는 수지 제품도 1개부터 주문품으로 제작해 드리겠습니다. 견적 및 주문은 P16를 참조하여 주십시오.

J시리즈는 카탈로그기호+J+내경으로 주문하여 주십시오

내경 H8	형상																	
	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
키홀 J99	4 × 1.8			5 × 2.3			6 × 2.8			8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3		14 × 3.8	
키홀 크기	M4					M5					M6			M8		—		
카탈로그 기호	PS2.5-12 J내경 PS2.5-13 J내경 PS2.5-14 J내경 PS2.5-15 J내경 PS2.5-16 J내경 PS2.5-18 J내경 PS2.5-20 J내경 PS2.5-22 J내경 PS2.5-24 J내경 PS2.5-25 J내경 PS2.5-26 J내경 PS2.5-28 J내경 PS2.5-30 J내경 PSA2.5-32 J내경 PSA2.5-35 J내경 PSA2.5-36 J내경 PSA2.5-40 J내경 PSA2.5-45 J내경 PSA2.5-48 J내경 PSA2.5-50 J내경 PSA2.5-55 J내경 PSA2.5-60 J내경																	

* 치수표의 배경색은 J시리즈의 형상을 표시합니다.

- (J시리즈의 주의)
- ① 추가공 제품으므로 수주 후 **실착업일 2일 이내(주문일 제외)**에 완성됩니다.
 - ② J시리즈 외 추가공 제품은 별도 견적에 드리겠습니다.
 - ③ 키홀은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다만, 재료의 특성상 0.01mm정도 마이너스 공차가 될 수도 있습니다.
 - ④ 법구멍이 긴 일부 제품에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다. 자세한 내용은 Web카탈로그를 참조하여 주십시오.
 - ⑤ 법구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.
 - ⑥ 플라스틱 재질의 나사구멍은 파손되기 쉬우므로, 멈춤나사를 필요 이상의 힘이 필요하지 않습니다. 특히, 나사구멍이 짧은 일부 제품은 M4는 0.12N·m 이하, M5는 0.38N·m 이하의 토크로 체결하여 주십시오. 자세한 내용은 Web카탈로그를 참조하여 주십시오.
 - ⑦ S1T2 형상에서 멈춤나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부하용 체결방법입니다. 확실한 고정기 필요한 경우에는 노크핀을 함께 사용하시기 바랍니다.

PSA전용 스테인리스 보스 출시!

축과의 결합력을 더욱 강화. 조립시 스테인리스 보스를 표준화했습니다.



<조립식>

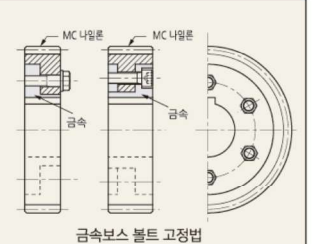
자세한 내용은 P152를 참조하여 주십시오.

■축에 조립하는 방법

축에 기어를 조립하는 방법으로는 경하중의 경우 키, 테이퍼핀, 스프링핀, 부시를 압입한 후 나사로 고정하는 등의 방법을 사용하지만, 다음과 같은 경우에는 풀리기 쉬우므로 금속제의 보스를 이용하여 플라스틱기어를 고정합니다.

1. 주위의 온도가 높은 경우
2. 기어의 직경이 큰 경우
3. 정, 역회전으로 키에 충격이 가해지는 경우

금속 재질의 보스와 플라스틱기어를 볼트로 고정하는 방법으로 오른쪽에 그 예를 나타냅니다.



금속보스 볼트 고정법

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙&피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

월기어

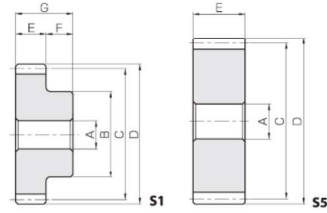
기어박스

기타제품



공통 사양	
정밀도등급	JIS N9급 (JIS B 1702-1:1998)*
치형	표준치형
압력각	20°
재질	MC901
열처리	-
치면경도	(115~120HRR)

* J시리즈는 표기된 정밀도등급 「상당품」입니다.

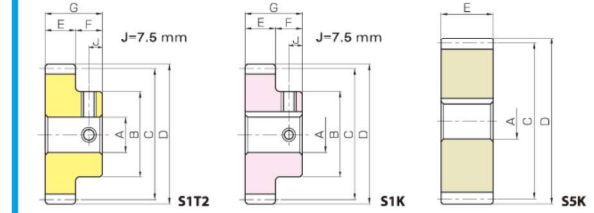


카탈로그 기호	잇수	형상	내경 A _{H7}	보스경 B	피치원직경 C	이끝원직경 D	치폭 E	보스길이 F	전장 G	허용토크(N·m)	허용토크(kgf·m)	백래시 (mm)	중량 (kg)
PS3-12	12	51	12	28	36	42	15	45	15	7.58	0.77	0~0.52	0.040
PS3-13	13			30	39	45				8.74	0.89		0.048
PS3-14	14			32	42	48				9.97	1.02		0.056
PS3-15	15			36	45	51				11.1	1.13		0.065
PS3-16	16			38	48	54				12.3	1.25		0.075
PS3-18	18			40	54	60				14.3	1.46		0.094
PS3-20	20	14	14	50	60	66	30	45	30	16.6	1.69	0~0.54	0.12
PS3-22	22			54	66	72				18.7	1.91		0.15
PS3-24	24			58	72	78				20.9	2.13		0.18
PS3-25	25			60	75	81				22.1	2.25		0.19
PS3-26	26			65	78	84				23.3	2.37		0.22
PS3-28	28			70	84	90				25.5	2.60		0.25
PS3-30	30	75	90	96	27.7	2.82	0.29						
PSA3-32	32	55	18	96	102	102	-	-	-	30.1	3.07	0~0.56	0.24
PSA3-35	35			105	111	111				33.8	3.44		0.29
PSA3-36	36			108	114	114				35.1	3.57		0.31
PSA3-40	40			120	126	126				40.0	4.08		0.38
PSA3-45	45			135	141	141				46.3	4.72		0.49
PSA3-48	48			144	150	150				50.2	5.12		0.56
PSA3-50	50	150	156	156	52.8	5.39	0.61						
PSA3-55	55	165	171	171	58.9	6.01	0.74						
PSA3-60	60	180	186	186	65.1	6.64	0.88						

(제품 특성상의 주의) ① 플라스틱기어는 온도나 습도에 따라 재료가 신축하여 내경(제작시H8), 이끝원직경, 백래시등의 치수가 변화합니다. 검토시 기어기술자료를 참조하십시오.
② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고하십시오.
③ 무운활로 사용할 경우, 플라스틱기어 간의 사용은 발열하기 쉬워 팽창하므로 상대기어는 금속제품의 기어를 추천합니다.
④ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
② 플라스틱기어는 온도나 습도의 영향을 받기 쉬운 제품입니다. 가공 중이나 가공후의 치수는 변화가 있으므로 주의해 주십시오.

* MC나일론 제품 외에 내마모성이 우수한 초고분자 폴리에틸렌(U-PE)수지나 플라스틱 시행규칙(PIM)에 대응하는 수지 제품도 1개부터 주문품으로 제작해 드리겠습니다. 견적 및 주문은 P16를 참조하여 주십시오.



J시리즈는 카탈로그기호+J+내경으로 주문하여 주십시오

내경 H8	형상																											
	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50										
키홈 J99	4 × 1.8				5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3				10 × 3.3				12 × 3.3				14 × 3.8			
카탈로그 기호	M4								M5								M6				M8				-			
PS3-12 J내경																												
PS3-13 J내경																												
PS3-14 J내경																												
PS3-15 J내경																												
PS3-16 J내경																												
PS3-18 J내경																												
PS3-20 J내경																												
PS3-22 J내경																												
PS3-24 J내경																												
PS3-25 J내경																												
PS3-26 J내경																												
PS3-28 J내경																												
PS3-30 J내경																												
PSA3-32 J내경																												
PSA3-35 J내경																												
PSA3-36 J내경																												
PSA3-40 J내경																												
PSA3-45 J내경																												
PSA3-48 J내경																												
PSA3-50 J내경																												
PSA3-55 J내경																												
PSA3-60 J내경																												

* 치수표의 배경색은 J시리즈의 형상도를 표시합니다.

- (J시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주 후 **실작업일 2일 이내(주말일 제외)**에 완성됩니다.
② J시리즈 외 추가공 제품은 별도 견적에 드리겠습니다.
③ 키홈은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다. 재료의 특성상 0.01mm정도 마이너스 공차가 될 수도 있습니다.
④ 법구멍이 긴 일부 제품에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다. 자세한 내용은 Web카탈로그를 참조하여 주십시오.
⑤ 법구멍이 있는 제품에는 멈춘나사가 부착되어 있습니다.
⑥ 플라스틱 재질의 나사구멍은 파손되기 쉬우므로, 멈춘나사를 필요 이상의 힘으로 체결하지 마십시오. 특히, 나사구멍이 짧은 일부 제품은 M4는 0.12N·m 이하, M5는 0.38N·m 이하의 토크로 체결하여 주십시오. 자세한 내용은 Web카탈로그를 참조하여 주십시오.
⑦ S1T2 형상에서 멈춘나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부하용 체결방법입니다. 확실한 고정기 필요한 경우에는 노크핀을 함께 사용하시기 바랍니다.

PSA전용 스테인리스 보스 출시!

축과의 결합력을 더욱 강화. 조립식 스테인리스 보스를 표준화했습니다.



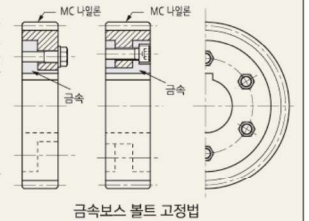
<조립식>

자세한 내용은 P152를 참조하여 주십시오.

■축에 조립하는 방법

축에 기어를 조립하는 방법으로는 경하중의 경우 키, 테이퍼핀, 스프링핀, 부시를 압입한 후 나사로 고정하는 등의 방법을 사용합니다. 다음과 같은 경우에는 풀리기 쉬우므로 금속재의 보스를 이용하여 플라스틱기어를 고정합니다.
1. 주위의 온도가 높은 경우
2. 기어의 직경이 큰 경우
3. 정, 역회전으로 키에 충격이 가해지는 경우

금속 재질의 보스와 플라스틱기어를 볼트로 고정하는 방법으로 오른쪽에 그 예를 나타냅니다.



금속보스 볼트 고정법