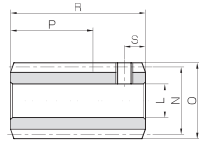




공통 사양	
정밀도등급	KHK W 001 4급*
기어기준단면	치직각
치형	표준치형
치직각압력각	20°
재질	SUS303
열처리	—
치면경도	(187HB이하)

\*J시리즈는 표기된 정밀도등급 '상당품'입니다.



W2

카탈로그 기호	치직각 모듈	줄수	리드각	비틀림방향	형상	내경 L <sub>H7(H8)</sub>	보스경 M	피치원직경 N	이끌원직경 O	치폭 P	보스길이 Q	전장 R
SUW1-R1 SUW1-R2	m1	1 2	3°35' 7°11'	R	W2 W2	6 <sub>H8</sub>	—	16	18	(20)	—	32
SUW1.5-R1 SUW1.5-R1J8 SUW1.5-R1J10	m1.5	1	3°26'	R	W1 W1T W1K	8 8 10	20	25	28	30	10	40
SUW1.5-R2 SUW1.5-R2J8 SUW1.5-R2J10		2	6°54'		W1 W1T W1K	8 8 10						

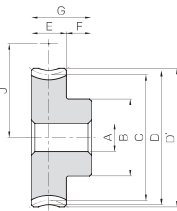
(제품 특성상의 주의) ① W2형상의 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다. 상대 웜휠은 멈춤나사와 간섭되지 않도록 셋팅하여 주십시오.  
② 축방향력(스러스트)이 발생합니다. 자세한 내용은 P362를 참고 바랍니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공할 경우에는 P362의 '추가공 시의 주의'를 참조하신 후 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 '기어공방'에서도 추가공할 수 있습니다.



공통 사양	
정밀도등급	KHK W 002 5급*
기어기준단면	치직각
치형	표준치형
치직각압력각	20°
재질	MC901
열처리	—
치면경도	—

\*본제품은 표기정밀도등급 '상당품'입니다.

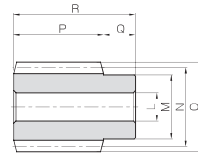


H1

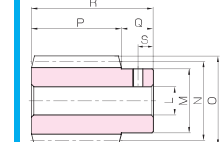
카탈로그 기호	감속비	비율	줄수	비틀림각 / 방향	형상	내경 A <sub>H7</sub>	보스경 B	외원직경 C	목직경 D	이끌원직경 D'	치폭 E	보스길이 F	전장 G	조립거리 J	허용토크(N·m)	허용토크(kgf·m)	백래시 (mm)	중량 (kg)
PG1-20R1	20	20	1	3°35'	R	6	16	20.04	22	23	—	—	—	18	0.62	0.060	—	0.0058
PG1-20R2	10	20	2	7°11'	—	6	16	20.16	22	23	—	—	—	18	0.62	0.060	—	0.0058
PG1-30R1	30	30	1	3°35'	R	6	20	30.06	32	33	10	10	20	23	1.03	0.10	0~0.28	0.012
PG1-40R1	40	40	1	3°35'	—	8	26	40.08	42	43	—	—	—	28	1.49	0.15	—	0.021
PG1-50R1	50	50	1	3°35'	—	8	30	50.1	52	53	—	—	—	33	1.96	0.20	—	0.031
PG1.5-20R1 PG1.5-20R2	20 10	20 20	1 2	3°26' 6°54'	R H1	8 8	22	30.05 30.22	33	34.5	12	10	22	27.5	1.66 1.68	0.17	0~0.30	0.014

(제품 특성상의 주의) ① 웜휠은 조립거리에 맞게 전위되어 있습니다.  
② 플라스틱기어는 온도나 습도에 따라 재료가 신축하여 내경(제작시 H8)이나 이끌원직경, 백래시 등의 치수가 변화합니다. 검토시에는 기어 기술자료를 참고 바랍니다.  
③ 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 사항은 P358를 참고바랍니다.

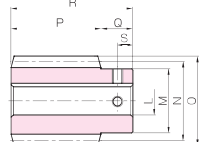
(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공할 경우에는 P362의 '추가공 시의 주의'를 참조하신 후 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 '기어공방'에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 플라스틱기어는 온도나 습도의 영향을 받기 쉬운 제품입니다. 가공중이나 가공후의 치수에 변화가 있으므로 주의해 주십시오.



W1



W1T

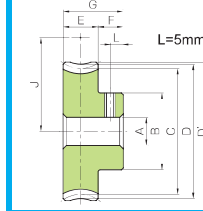


W1K

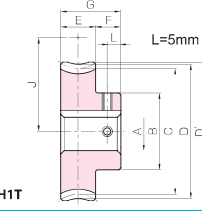


키울 폭×깊이	탭 규격	중량 (kg)	카탈로그 기호
—	M4	5	SUW1-R1 SUW1-R2
—	M5	5	SUW1.5-R1 SUW1.5-R1J8 SUW1.5-R1J10
4×1.8	M4	5	—
—	—	—	SUW1.5-R2 SUW1.5-R2J8 SUW1.5-R2J10
4×1.8	M4	5	—

(J시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 **실착입일 2일 이내**에 완성됩니다.  
② J시리즈 외의 추가공 제품은 별도 견적에 드리겠습니다.  
③ 키울은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다.  
④ 탭규격이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.



H1T



H1K



J시리즈는 카탈로그기호+J+내경으로 주문하여 주십시오

내경	형상						
	6	8	10	12	14	15	16
키울 Js9	—						
탭 규격	—		4×1.8			5×2.3	
카탈로그 기호	M4		M4				
PG1-20R1 내경	* 치수표의 배경색은 J시리즈의 형상도를 표시합니다.						
PG1-30R1 내경	—						
PG1-40R1 내경	—						
PG1-50R1 내경	—						
PG1.5-20R1 내경	—						
PG1.5-20R2 내경	—						

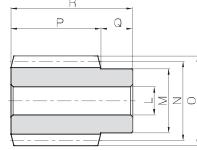
(J시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 **실착입일 2일 이내**에 완성됩니다.  
② J시리즈 외의 추가공 제품은 별도 견적에 드리겠습니다.  
③ 키울은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다만, 재료의 특성상 0.01mm정도 마이너스인 경우가 있습니다.  
④ 탭규격이 긴 일부 제품에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다. 자세한 내용은 Web을 참조하여 주십시오.  
⑤ 탭규격이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.  
⑥ H1T형상에서 멈춤나사를 사용하여 축에 체결하는 방법은 경부하용 체결방법입니다. 축에 확실한 고정기 필요한 경우에는 노크핀을 함께 사용하시기 바랍니다.

\* MC나일론 제품 이외에도 내마모성이 우수한 초고분자 폴리에틸렌(U-PE)수지 재질의 기어 및 플라스틱시행규칙(PIM)에 대응하는 수지재질도 1개부터 주문제작 가능합니다. 견적 및 주문은 P16를 참조하여 주십시오.

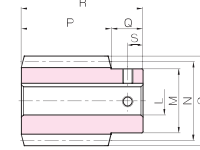


공통 사양	
정밀도등급	KHK W 001 4급*
기어기준단면	치직각
치형	표준치형
치직각압력각	14°30' **
재질	SUS303
열처리	—
치면경도	(187HB이하)

\*J시리즈는 표기된 정밀도등급 '상당품'입니다.  
\*\*모듈2.5의 압력각은20°입니다.



W1



W1K



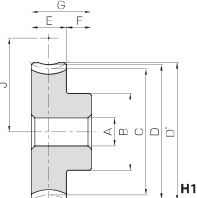
카탈로그 기호	치직각 모듈	줄수	리드각	비틀림방향	형상	내경 L <sub>HR</sub>	보스경 M	피치원직경 N	이름원직경 O	치폭 P	보스길이 Q	전장 R
SUW2-R1 ●SUW2-R1J12 ●SUW2-R1J14	m2	1	3°42'	R	W1 W1K W1K	12	25	31	35	32	14	46
14												
12												
SUW2-R2 ●SUW2-R2J12 ●SUW2-R2J14	2	7°25'	R	W1 W1K W1K	12	30	37	42	45	18	63	
12												
14												
SUW2.5-R1 ●SUW2.5-R1J15 ●SUW2.5-R1J16 ●SUW2.5-R1J17	m2.5	1	3°52'	R	W1 W1K W1K W1K	15	30	37	42	45	18	63
15												
16												
SUW2.5-R2 ●SUW2.5-R2J15 ●SUW2.5-R2J16 ●SUW2.5-R2J17	2	7°46'	R	W1 W1K W1K W1K	15	30	37	42	45	18	63	
15												
16												
SUW3-R1 ●SUW3-R1J17 ●SUW3-R1J18 ●SUW3-R1J19 ●SUW3-R1J20	m3	1	3°55'	R	W1 W1K W1K W1K W1K	16	35	44	50	50	20	70
17												
18												
SUW3-R2 ●SUW3-R2J17 ●SUW3-R2J18 ●SUW3-R2J19 ●SUW3-R2J20	2	7°50'	R	W1 W1K W1K W1K W1K	16	35	44	50	50	20	70	
16												
17												

(제품 특성상의 주의) ① 축방향력(스ラスト)이 발생합니다. 자세한 내용은 P362를 참고 바랍니다.

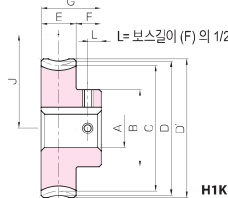


공통 사양	
정밀도등급	KHK W 002 5급*
기어기준단면	치직각
치형	표준치형
치직각압력각	14°30' **
재질	MC901
열처리	—
치면경도	—

\*본제품은 표기된 정밀도 등급 '상당품'입니다.  
\*\*모듈2.5의 압력각은20°입니다.



H1



L=보스길이(F)의 1/2

H1K



카탈로그 기호	감속비	이수	줄수	비틀림각/방향	형상	내경		피치원직경	복직경	이름원직경	치폭	보스길이	전장	조립거리	허용토크(N·m)	허용토크(kgf·m)	백래시 (mm)	중량 (kg)	
						A	B												
PG2-20R1	20	2	1	3°42'	R	H1	10	33	40.08	44	46	22	13	35	35.5	4.78	0.49	0~0.33	0.046
PG2-20R2	10	2	2	7°25'	R	H1	10	33	40.34	44	46	22	13	35	35.5	4.82	0.49	0~0.33	0.046
PG2.5-20R1	20	2	1	3°52'	R	H1	12	35	50.11	55	57.5	22	14	36	43.5	(8.46)	0.86	0~0.36	0.066
PG2.5-20R2	10	2	2	7°46'	R	H1	12	35	50.46	55	57.5	22	14	36	43.5	(8.54)	0.87	0~0.36	0.066
PG3-20R1	20	2	1	3°55'	R	H1	15	50	60.14	66	69	28	15	43	52	(13.7)	1.40	0~0.38	0.13
PG3-20R2	10	2	2	7°50'	R	H1	15	50	60.57	66	69	28	15	43	52	(13.8)	1.41	0~0.38	0.13

(제품 특성상의 주의) ① 웜휠은 조립거리에 맞게 전위되어 있습니다.  
② 플라스틱기어는 온도나 습도에 따라 재료가 신축하여 내경(제작시H8)이나 이름원직경, 백래시 등의 치수가 변화합니다. 검토시에는 기어 기술자료를 참고 바랍니다.  
③ 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. ( )의 수치는 무원할시 늘어붙음 한계 미끄럼속도를 넘는 수치이므로, 윤활하여 사용하여 주십시오. 자세한 사항은 P358를 참고바랍니다.  
(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공할 경우에는 P362의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 플라스틱기어는 온도나 습도의 영향을 받기 쉬운 제품입니다. 가공중이나 가공후의 치수에 변화가 있으므로 주의해 주십시오.

J시리즈는 카탈로그기호+J+내경으로 주문하여 주십시오

내경	형상												
	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30
키홀 크기	4 × 1.8			5 × 2.3			6 × 2.8			8 × 3.3			
카탈로그 기호	M4						M5			M6			
PG2-20R1 J 내경													
PG2-20R2 J 내경													
PG2.5-20R1 J 내경													
PG2.5-20R2 J 내경													
PG3-20R1 J 내경													
PG3-20R2 J 내경													

(J시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실작업일 2일 이내에 완성됩니다.  
② J시리즈 외의 추가공 제품은 별도 견적에 드리겠습니다.  
③ 키홀은 JIS B 1301의 보통급(Js9)을 적용하고 있습니다만, 재질의 특성상 0.01mm정도 마이너스인 경우가 있습니다.  
④ 탭구멍이 긴 일부 제품에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다. 자세한 내용은 Web을 참조하여 주십시오.  
⑤ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.