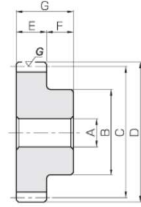




공통 사양	
정밀도등급	JIS N6급 (JIS B 1702-1: 1998)
치형	표준치형
압력각	20°
재질	SCM440
열처리	조질, 치면 고주파열처리
치면경도	50~60HRC
표면처리	흑연처리(치면 제외)



51

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경		피치원직경	이끌원직경	치폭	보스길이	전장
				A _{H7}	B					
KSG1-20	m1	20	S1	6	15	20	22	10	10	20
KSG1-25		25		8	20	25	27			
KSG1-30		30		8	25	30	32			
KSG1-32		32		10	25	32	34			
KSG1-36		36		10	30	36	38			
KSG1-40	40	10	35	40	42					
KSG1.5-20	m1.5	20	S1	10	24	30	33	15	14	29
KSG1.5-25		25		10	30	37.5	40.5			
KSG1.5-30		30		15	35	45	48			
KSG1.5-32		32		15	40	48	51			
KSG1.5-36		36		15	45	54	57			
KSG1.5-40	40	15	50	60	63					
KSG2-20	m2	20	S1	15	30	40	44	20	16	36
KSG2-25		25		15	40	50	54			
KSG2-30		30		15	50	60	64			
KSG2-32		32		18	55	64	68			
KSG2-36		36		18	65	72	76			
KSG2-40	40	18	70	80	84					
KSG2.5-20	m2.5	20	S1	15	40	50	55	25	18	43
KSG2.5-25		25		20	50	62.5	67.5			
KSG2.5-30		30		20	65	75	80			
KSG2.5-32		32		20	70	80	85			
KSG2.5-36		36		20	80	90	95			
KSG2.5-40	40	20	90	100	105					
KSG3-20	m3	20	S1	15	50	60	66	30	20	50
KSG3-25		25		20	65	75	81			
KSG3-30		30		20	80	90	96			
KSG3-32		32		25	85	96	102			
KSG3-36		36		25	90	108	114			
KSG3-40	40	25	110	120	126					

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P24를 참고 바랍니다.
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

추천 상대 랙기어



KRGF-H · KRGF-D-H
열처리 연마랙기어

상세사양 P200

허용토크(N·m)		허용토크(kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
균일강도	치면강도	균일강도	치면강도			
10.3	5.48	1.05	0.56	0.08~0.16	0.034	KSG1-20
13.9	9.16	1.42	0.93			
17.6	14.0	1.80	1.43			
19.1	16.2	1.95	1.66			
22.1	21.3	2.25	2.17			
25.1	27.0	2.56	2.75	0.08~0.16	0.089	KSG1-25
34.8	18.5	3.55	1.89			
47.0	31.0	4.80	3.16			
59.5	47.4	6.06	4.83			
64.5	55.0	6.57	5.60			
74.6	71.9	7.60	7.34	0.10~0.20	0.12	KSG1.5-20
84.7	91.3	8.64	9.31			
82.6	44.0	8.42	4.48			
111	73.5	11.4	7.50			
141	112	14.4	11.5			
153	131	15.6	13.3	0.10~0.20	0.25	KSG1.5-30
177	171	18.0	17.4			
201	217	20.5	22.1			
161	86.0	16.5	8.77			
218	144	22.2	14.7			
275	220	28.1	22.4	0.10~0.20	1.42	KSG2.5-30
298	255	30.4	26.0			
345	335	35.2	34.1			
392	425	40.0	43.3			
279	149	28.4	15.2			
376	249	38.4	25.4	0.10~0.20	1.44	KSG2.5-32
476	381	48.5	38.9			
516	442	52.6	45.1			
597	579	60.8	59.1			
678	736	69.1	75.0			
279	149	28.4	15.2	0.10~0.20	0.90	KSG3-20
376	249	38.4	25.4			
476	381	48.5	38.9			
516	442	52.6	45.1			
597	579	60.8	59.1			
678	736	69.1	75.0	0.10~0.20	1.44	KSG3-25
476	381	48.5	38.9			
516	442	52.6	45.1			
597	579	60.8	59.1			
678	736	69.1	75.0			
279	149	28.4	15.2	0.10~0.20	2.16	KSG3-30
376	249	38.4	25.4			
476	381	48.5	38.9			
516	442	52.6	45.1			
597	579	60.8	59.1			
678	736	69.1	75.0	0.10~0.20	2.40	KSG3-32
279	149	28.4	15.2			
376	249	38.4	25.4			
476	381	48.5	38.9			
516	442	52.6	45.1			
597	579	60.8	59.1	0.10~0.20	2.96	KSG3-36
678	736	69.1	75.0			
279	149	28.4	15.2			
376	249	38.4	25.4			
476	381	48.5	38.9			
516	442	52.6	45.1	0.10~0.20	3.96	KSG3-40
597	579	60.8	59.1			
678	736	69.1	75.0			

(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P26의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당시의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
 ② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(2~3mm정도)은 추가공할 수 없습니다.