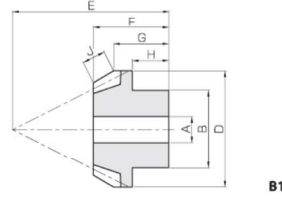




공통 사양	
정밀도등급	JIS B 1704:1976 6급
치형	그리슨
압력각	20°
재질	듀라콘(M90-44)
열처리	—
치면경도	(110~120HRR)



카탈로그 기호	잇수비	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	조립거리	전장	이끝거리
					A	B						
DB0.5-4020	2	m0.5	40	B9	4	12	20	20.29	12	8.33	7.29	
DB0.5-2040			20	B1	3	8	10	11.2	16	8.46	6.3	
DB0.8-4020		m0.8	40	B9	5	15	32	32.47	18	11.91	10.47	
DB0.8-2040			20	B1	4	12	16	17.92	24	11.5	8.48	
DB1-4020		m1	40	B9	6	18	40	40.59	22	14.45	12.59	
DB1-2040			20	B1	5	15	20	22.4	30	14.49	10.6	

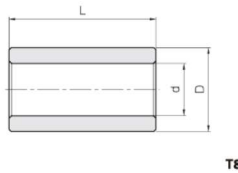
(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P303를 참고 바랍니다.
 ② 내경공차는 -0.05~-0.3로 되어 있습니다만, 구멍 중앙부는 약간 플러스 되어 있는 경우가 있습니다.
 ③ 각 부분의 치수 정밀도는 P335의 치수허용공차를 참고 바랍니다.

BB 부시



성형 베벨기어의 내경이 모터축 또는 감속기축보다 클 경우, 아래의 표준부시를 삽입하여 사용하시기 바랍니다.

Sintered Metal Bushings

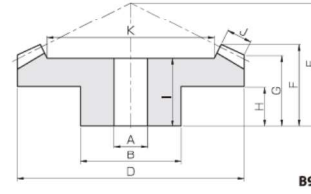


카탈로그 기호	내경	외경	전장	사용제품 예
	d _h ^{+0.02}	D _h ^{+0.02}	L _h ^{+0.3}	
BB30507	3	5	7	DB0.8
BB40612	4	6	12	DB1

재질 : 오일리스 메탈동계



Injection Molded Bevel Gears



보스길이	내경길이	치폭	누름면 직경	허용토크(N·m)	허용토크(kgf·m)	백래시 (mm)	중량 (g)	카탈로그 기호
H	I	J	K	균일강도	균일강도			
4	7	2.5	14.41	0.24	0.025	0~0.30	2.00	DB0.5-4020
4	—	—	—	0.092	0.0094		0.54	DB0.5-2040
6	10	3.5	24.17	0.91	0.093	0~0.48	6.26	DB0.8-4020
5	—	—	—	0.34	0.035		1.87	DB0.8-2040
7.5	12.5	4.5	30.44	1.59	0.16	0~0.60	11.9	DB1-4020
7	—	—	—	0.60	0.061		3.54	DB1-2040

(추가공사의 주의) ① 성형품이므로 재료 내부에 기포가 발생할 수 있습니다. 추가공은 삼가해 주시기 바랍니다.

■성형품의 치수허용차 (단위mm)

치수의 구분	등급	허용공차
3 이하		± 0.20
3 초과 6이하		± 0.25
6 초과 10이하		± 0.30
10 초과 18이하		± 0.35
18 초과 30이하		± 0.40
30 초과		± 0.50