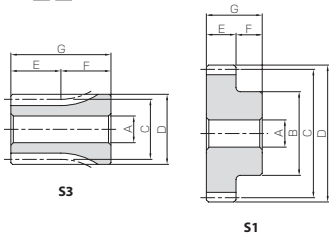




共通规格	
精度等级	JIS NB级 (JIS B 1702-1:1998) * 旧 JIS 4级 (JIS B 1702:1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	SUS303
热处理	—
齿面硬度	(187HB以下)
齿宽 (E)	10
螺孔位置 (J)	5

* J系列产品的精度相当与表记精度。



正齿轮

斜齿齿轮

内齿齿轮

齿条

& C P 小齿齿轮

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿齿轮

蜗杆蜗轮

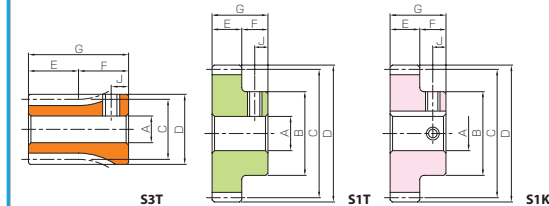
齿轮箱

其他产品

产品型号	齿数	形状	孔径 A _{H7}	轮数			轮毅长 F	全长 G	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				B	C	D			弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SUS1-15	15	S3	17	17	15	17	20	30	2.04	0.12	0.21	0.013	0.037	
SUS1-16	16			18	16	18			2.26	0.14	0.23	0.015		0.044
SUS1-18	18			20	18	20			2.71	0.18	0.28	0.019		0.057
SUS1-20	20	8	20	16	20	22	10	20	3.18	0.23	0.32	0.024	0.032	
SUS1-22	22			18	22	24			3.65	0.29	0.37	0.029		0.042
SUS1-24	24			20	24	26			4.13	0.35	0.42	0.036		0.052
SUS1-25	25			20	25	27			4.37	0.38	0.45	0.039		0.055
SUS1-28	28			23	28	30			5.11	0.48	0.52	0.049		0.073
SUS1-30	30			25	30	32			5.6	0.56	0.57	0.057		0.086
SUS1-32	32			26	32	34			6.11	0.64	0.62	0.066		0.096
SUS1-35	35			26	35	37			6.87	0.78	0.70	0.079		0.11
SUS1-36	36			28	36	38			7.12	0.82	0.73	0.084		0.12
SUS1-40	40			35	40	42			8.15	1.03	0.83	0.11		0.16
SUS1-42	42			35	42	44			8.66	1.14	0.88	0.12		0.17
SUS1-45	45			35	45	47			9.44	1.32	0.96	0.13		0.19
SUS1-48	48	S1	35	48	50	50	10	20	10.2	1.51	1.04	0.15	0.20	
SUS1-50	50			35	50	52			10.8	1.65	1.10	0.17		0.22
SUS1-55	55			40	55	57			12.1	2.01	1.23	0.21		0.27
SUS1-56	56			40	56	58			12.3	2.09	1.26	0.21		0.28
SUS1-60	60			40	60	62			13.4	2.42	1.37	0.25		0.31
SUS1-64	64			45	64	66			14.5	2.77	1.47	0.28		0.36
SUS1-70	70			50	70	72			16.1	3.34	1.64	0.34		0.44
SUS1-75	75			55	75	77			17.4	3.86	1.77	0.39		0.52
SUS1-80	80			60	80	82			18.7	4.42	1.91	0.45		0.60
SUS1-90	90			60	90	92			21.4	5.67	2.19	0.58		0.70
SUS1-100	100			60	100	102			24.1	7.08	2.46	0.72		0.82
SUS1-120	120			60	120	122			29.6	10.4	3.01	1.06		1.09

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿工厂」承接追加工业务。
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。



正齿轮

斜齿齿轮

内齿齿轮

齿条

& C P 小齿齿轮

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

J 系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																								
键槽 Js9	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35									
螺孔尺寸	—	4 × 1.8			5 × 2.3			6 × 2.8			8 × 3.3			10 × 3.3											
产品型号	M5					M4					M5					M6					M8				
SUS1-15 J 孔径	S3T																								
SUS1-16 J 孔径	S3T																								
SUS1-18 J 孔径	S3T																								
SUS1-20 J 孔径	S1T																								
SUS1-22 J 孔径	S1T																								
SUS1-24 J 孔径	S1T																								
SUS1-25 J 孔径	S1T																								
SUS1-28 J 孔径	S1T	S1K	S1K																						
SUS1-30 J 孔径	S1T	S1K	S1K																						
SUS1-32 J 孔径	S1T	S1K	S1K	S1K																					
SUS1-35 J 孔径	S1T	S1K	S1K	S1K																					
SUS1-36 J 孔径	S1T	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K																			
SUS1-40 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K															
SUS1-42 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K														
SUS1-45 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K													
SUS1-48 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K												
SUS1-50 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
SUS1-55 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
SUS1-56 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
SUS1-60 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
SUS1-64 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SUS1-70 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SUS1-75 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SUS1-80 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SUS1-90 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SUS1-100 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SUS1-120 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					

(J 系列注意事项) ①因为接受订货后投产, 所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)。
②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时, 作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④部分螺孔较长的产品经过了镗孔加工。
⑤经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
⑥ S3T 及 S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时, 请同时使用定位销加强连接强度。

