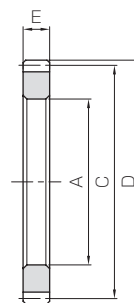




共通规格	
精度等级	JIS N9级 (JIS B 1702-1: 1998) 旧 JIS 5级 (JIS B 1702: 1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	194HB 以下



S5

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)	
				A _{H8}	C	D	E	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度
SSR2-120 SSR2-200	m2	120	S5	194	240	244	20	366	44.0	37.4	4.49
		200	S5	354	400	404	20	630	84.2	64.3	8.59
SSR2.5-120 SSR2.5-200	m2.5	120	S5	245	300	305	25	715	88.5	72.9	9.02
		200	S5	445	500	505	25	1230	169	126	17.2
SSR3-120 SSR3-160	m3	120	S5	296	360	366	30	1240	157	126	16.0
		160	S5	416	480	486	30	1680	226	171	23.0

侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
0.17~0.37	2.46	SSR2-120
0.20~0.41	4.28	SSR2-200
0.19~0.41	4.62	SSR2.5-120
0.22~0.46	8.01	SSR2.5-200
0.22~0.45	7.77	SSR3-120
0.22~0.45	10.6	SSR3-160

- (产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
②侧隙是模数相同、齿数 30 的 SS 正齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
③孔径的加工公差为 H8，但由于圆环非常容易变形，所以可能会有误差。

- (追加工注意事项) ①对产品做追加工前，请首先阅读第 32 页的「追加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

※ 标准齿轮系列中没有的齿轮规格可以通过“一个起步”的订做方式承接。
详细内容请查看第 8 页的说明。

正齿轮

斜齿
齿轮

内
齿轮

齿
条

& C
小 P
齿
轮
条

等
径
锥
齿
轮

锥
齿
轮

交
错
斜
齿
轮

蜗
杆
蜗
轮

齿
轮
箱

其
他
产
品