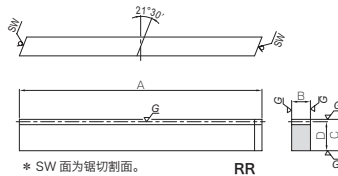


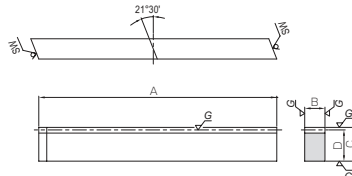


共通规格	
精度等级	KHK R 001 1级*
齿轮基准面	端面
齿形	全齿齿条
端面压力角	20°
螺旋角	21° 30'
材料	SCM440
热处理	调质处理
齿面硬度	225 ~ 285HB

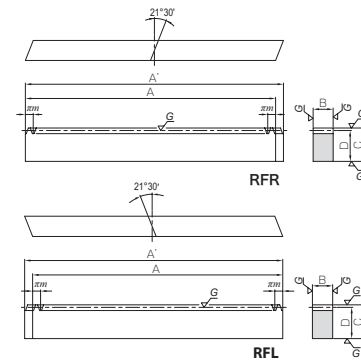
* J系列产品的精度相当与表记精度。



* SW 面为锯切剖面。



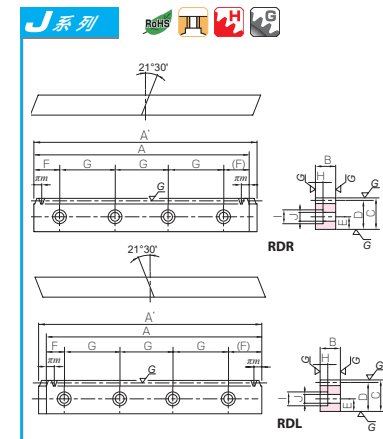
* SW 面为锯切剖面。



产品型号	模数	有效齿数	螺旋方向	形状	全长		齿宽		高度	啮合高度		容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		
					A	B	C	D		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
KRHG1-100R KRHG1-100L	m1	28	R L	RR RL	98	8	15	14	1290	955	131	97.4				
KRHG1.5-100R KRHG1.5-100L	m1.5	19	R L	RR RL	101	12	20	18.5	2890	2380	295	243				
KRHG2-100R KRHG2-100L	m2	13	R L	RR RL	98	16	25	23	5140	4230	524	432				
KRHG2.5-100R KRHG2.5-100L	m2.5	10	R L	RR RL	100	20	30	27.5	8030	6610	819	674				
KRHG3-100R KRHG3-100L	m3	8	R L	RR RL	102	25	35	32	12000	9810	1230	1000				

质量 (kg)	产品型号
0.086	KRHG1-100R KRHG1-100L
0.18	KRHG1.5-100R KRHG1.5-100L
0.28	KRHG2-100R KRHG2-100L
0.43	KRHG2.5-100R KRHG2.5-100L
0.64	KRHG3-100R KRHG3-100L

容许传动力 (kgf)	质量 (kg)	产品型号	
			弯曲强度
131	97.4	0.44	KRHGF1-500R KRHGF1-500L
295	243	0.87	KRHGF1.5-500R KRHGF1.5-500L
524	432	2.90	KRHGF2-1000R KRHGF2-1000L
819	674	4.34	KRHGF2.5-1000R KRHGF2.5-1000L
1230	1000	6.27	KRHGF3-1000R KRHGF3-1000L



使用螺钉	装配孔形状尺寸				容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)	产品型号
	H	I	J		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
M4	4.4	8	4.5		1290	955	131	97.4	0.43	● KRHGF1-500RJ ● KRHGF1-500LJ
M5	6	10	6		2890	2380	295	243	0.85	● KRHGF1.5-500RJ ● KRHGF1.5-500LJ
M6	7	11	7		5140	4230	524	432	2.86	● KRHGF2-1000RJ ● KRHGF2-1000LJ
M8	8.6	14	9		8030	6610	819	674	4.24	● KRHGF2.5-1000RJ ● KRHGF2.5-1000LJ
M10	10.8	17.5	11		12000	9810	1230	1000	6.09	● KRHGF3-1000RJ ● KRHGF3-1000LJ

(J系列注意事项) ①因为是接受订货后投产,所以发货日期在接单后实际工作日2天以内(订货日除外)。②对应数量为1~20个为止。数量超过20个时,作为订做产品承接。

产品型号	模数	齿数	螺旋方向	形状	全长		齿宽		高度	啮合高度		容许传动力 (N)	
					A	A'	B	C		D	弯曲强度	齿面强度	
KRHGF1-500R KRHGF1-500L	m1	159	R L	RFR RFL	499.51	502.66	8	15	14	1290	955		
KRHGF1.5-500R KRHGF1.5-500L	m1.5	106	R L	RFR RFL	499.51	504.23	12	20	18.5	2890	2380		
KRHGF2-1000R KRHGF2-1000L	m2	160	R L	RFR RFL	1005.31	1011.61	16	25	23	5140	4230		
KRHGF2.5-1000R KRHGF2.5-1000L	m2.5	128	R L	RFR RFL	1005.31	1013.19	20	30	27.5	8030	6610		
KRHGF3-1000R KRHGF3-1000L	m3	106	R L	RFR RFL	999.03	1008.88	25	35	32	12000	9810		

产品型号	模数	齿数	螺旋方向	形状	全长		齿宽	高度	啮合高度	装配孔位置尺寸			
					A	A'				E	F	G	孔数
● KRHGF1-500RJ ● KRHGF1-500LJ	m1	159	R L	RDR RDL	499.51	502.66	8	15	14	6	24.76	150	4
● KRHGF1.5-500RJ ● KRHGF1.5-500LJ	m1.5	106	R L	RDR RDL	499.51	504.23	12	20	18.5	8	24.76	150	4
● KRHGF2-1000RJ ● KRHGF2-1000LJ	m2	160	R L	RDR RDL	1005.31	1011.61	16	25	23	10	52.65	180	6
● KRHGF2.5-1000RJ ● KRHGF2.5-1000LJ	m2.5	128	R L	RDR RDL	1005.31	1013.19	20	30	27.5	12	52.65	180	6
● KRHGF3-1000RJ ● KRHGF3-1000LJ	m3	106	R L	RDR RDL	999.03	1008.88	25	35	32	14	49.51	180	6

(产品特性注意事项) ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第189页。②齿条的侧隙随配对小齿轮的不同而变化。请根据第191页中刊载的「齿条单体的侧隙(齿厚减量)」和配对小齿轮的侧隙进行计算。③配对小齿轮请使用KHG磨齿斜齿齿条。④斜齿齿条啮合时发生轴向力(推力)。详细说明请参考第167页。

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前,请首先阅读第192页的「追加加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿加工工房」承接追加加工业务。