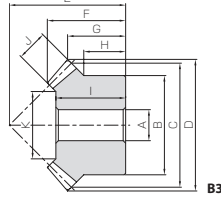


SUM
不锈钢等径锥齿轮

模数 1 ~ 4



共通规格	
精度等级	JIS B 1704 :1978 3级
齿形	格里森
压力角	20°
材料	SUS303
热处理	—
齿面硬度	(187HB以下)



产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔径		分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离		轮毂长	
					A _{H7}	B					C	D		E
SUM1-20	1	m1	20	B3	6	16	20	21.41	20	13.95	10.71	8		
SUM1.5-20		m1.5	20	B3	8	26	30	32.12	30	21.24	16.06	13		
SUM2-20		m2	20	B3	12	34	40	42.83	37	24.89	18.41	14		
SUM2.5-20		m2.5	20	B3	14	42	50	53.54	48	32.54	24.77	19		
SUM3-20	1	m3	20	B3	16	50	60	64.24	58	39.84	30.12	23		
SUM4-20		m4	20	B3	20	64	80	85.65	75	50.78	37.83	27		
SUM1-25		1	m1	25	B3	6	20	25	26.41	23	15.16	11.21	8	
SUM1.5-25			m1.5	25	B3	10	30	37.5	39.62	34	22.25	16.31	11.5	
SUM2-25	m2		25	B3	12	45	50	52.83	40	24.33	16.41	12.5		
SUM2.5-25	m2.5		25	B3	16	55	62.5	66.04	50	30.41	20.52	15		
SUM3-25	1	m3	25	B3	20	65	75	79.24	60	37.81	24.62	17.5		
SUM4-25		m4	25	B3	28	80	100	105.66	80	49.32	32.83	20		

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 253 页。
②表中所记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工,所以与实物有所不同。

孔径	齿宽	支撑面直径	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
			弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
12	5	9.86	0.49	0.060	0.050	0.0061	0.03~0.13	0.019	SUM1-20
19	8	15.37	1.72	0.22	0.18	0.022	0.05~0.15	0.074	SUM1.5-20
22	10	21.72	3.94	0.51	0.40	0.052	0.06~0.16	0.15	SUM2-20
29	12	28.06	7.52	1.00	0.77	0.10	0.07~0.17	0.30	SUM2.5-20
35	15	31.57	13.3	1.80	1.36	0.18	0.08~0.18	0.52	SUM3-20
45	20	43.43	31.5	4.39	3.22	0.45	0.12~0.27	1.15	SUM4-20
14	6	15.03	0.81	0.12	0.083	0.012	0.03~0.13	0.035	SUM1-25
19	9	19.54	2.74	0.41	0.28	0.042	0.05~0.15	0.11	SUM1.5-25
20	12	26.06	6.50	1.00	0.66	0.10	0.06~0.16	0.24	SUM2-25
26	15	34.57	12.7	2.00	1.29	0.20	0.07~0.17	0.46	SUM2.5-25
32	20	37.43	23.3	3.73	2.37	0.38	0.08~0.18	0.80	SUM3-25
43	25	55.29	53.2	8.79	5.43	0.90	0.12~0.27	1.72	SUM4-25

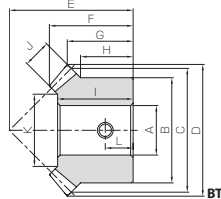
(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前,请首先阅读第 254 页的「追加加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。

SUMA
成品不锈钢等径锥齿轮

模数 1 ~ 4

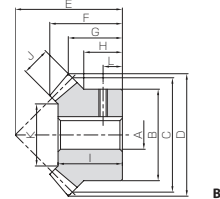


共通规格	
精度等级	JIS B 1704 :1978 3级
齿形	格里森
压力角	20°
材料	SUS303
热处理	—
齿面硬度	(187HB以下)



产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔径		分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离		轮毂长	孔长
					A _{H7}	B					C	D		
SUMA1-20	1	m1	20	BT	6	16	20	21.41	20	13.95	10.71	8	12	
SUMA1.5-20		m1.5	20	BT	8	26	30	32.12	30	21.24	16.06	13	19	
SUMA2-20		m2	20	BK	12	34	40	42.83	37	24.89	18.41	14	22	
SUMA2.5-20		m2.5	20	BK	14	42	50	53.54	48	32.54	24.77	19	29	
SUMA3-20	1	m3	20	BK	16	50	60	64.24	58	39.84	30.12	23	35	
SUMA4-20		m4	20	BK	20	64	80	85.65	75	50.78	37.83	27	45	
SUMA1-25		1	m1	25	BT	6	20	25	26.41	23	15.16	11.21	8	14
SUMA1.5-25			m1.5	25	BT	10	30	37.5	39.62	34	22.25	16.31	11.5	19
SUMA2-25	m2		25	BK	12	45	50	52.83	40	24.33	16.41	12.5	20	
SUMA2.5-25	m2.5		25	BK	16	55	62.5	66.04	50	30.41	20.52	15	26	
SUMA3-25	1	m3	25	BK	20	65	75	79.24	60	37.81	24.62	17.5	32	
SUMA4-25		m4	25	BK	30	80	100	105.66	80	49.32	32.83	20	43	

(产品特性注意事项) ①键槽加工采用了 JIS B 1301 标准的普通级 (Js9)。经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 253 页。
③表中所记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工,所以与实物有所不同。



齿宽	支撑面直径	键槽	螺孔	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
				弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
5	9.86	—	M4	4	0.49	0.060	0.050	0.0061	0.03~0.13	0.018
8	15.37	—	M4	6.5	1.72	0.22	0.18	0.022	0.05~0.15	0.073
10	21.72	4 x 1.8	M4	7	3.94	0.51	0.40	0.052	0.06~0.16	0.14
12	28.06	5 x 2.3	M5	9.5	7.52	1.00	0.77	0.10	0.07~0.17	0.29
15	31.57	5 x 2.3	M5	11.5	13.3	1.80	1.36	0.18	0.08~0.18	0.52
20	43.43	6 x 2.8	M5	13.5	31.5	4.39	3.22	0.45	0.12~0.27	1.14
6	15.03	—	M4	4	0.81	0.12	0.083	0.012	0.03~0.13	0.034
9	19.54	—	M4	6	2.74	0.41	0.28	0.042	0.05~0.15	0.11
12	26.06	4 x 1.8	M4	6.5	6.50	1.00	0.66	0.10	0.06~0.16	0.24
15	34.57	5 x 2.3	M5	7.5	12.7	2.00	1.29	0.20	0.07~0.17	0.46
20	37.43	6 x 2.8	M5	9	23.3	3.73	2.37	0.38	0.08~0.18	0.79
25	55.29	8 x 3.3	M6	10	53.2	8.79	5.43	0.90	0.12~0.27	1.67

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前,请首先阅读第 254 页的「追加加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。