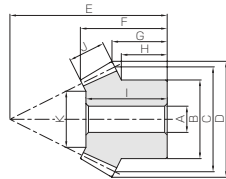
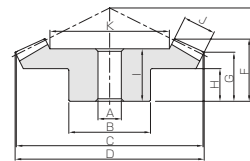




共通规格	
精度等级	JIS B 1704:1978 3级
齿形	格里森
压力角	20°
材料	SUS303
热处理	—
齿面硬度	(187HB以下)



B3



B4

产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔径 A _{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	组装距离 E	全长 F	齿顶距离 G	轮毂长 H
SUB1.5-3020 SUB1.5-2030	1.5	m1.5	30	B4	10	30	45	46.24	28	18.53	13.93	8
			20	B3	8	25	35	33.13	33	18.63	11.54	8.83
SUB2-3020 SUB2-2030		m2	30	B4	10	35	60	61.65	40	26.87	21.24	15
			20	B3	10	35	40	44.18	45	25.06	16.39	13.33
SUB2.5-3020 SUB2.5-2030		m2.5	30	B4	15	45	75	77.07	50	34.22	26.55	18
			20	B3	12	40	50	55.22	55	31.06	19.24	14.16
SUB3-3020 SUB3-2030	m3	30	B4	15	60	90	92.48	55	35.56	26.86	17	
		20	B3	15	50	60	66.27	70	40.48	27.09	21.66	
SUB1.5-4020 SUB1.5-2040	2	m1.5	40	B4	10	38	60	60.88	35	25.01	20.88	15
			20	B3	8	25	30	33.61	46	25.54	16.9	14.75
SUB2-4020 SUB2-2040		m2	40	B4	12	50	80	81.17	45	32.37	26.17	18
			20	B3	12	32	40	44.81	60	34.16	21.2	18
SUB2.5-4020 SUB2.5-2040		m2.5	40	B4	15	60	100	101.46	55	39.73	31.46	20
			20	B3	12	40	50	56.01	75	43.78	26.5	22.5
SUB3-4020 SUB3-2040	m3	40	B4	20	70	120	121.76	65	45.85	36.76	24	
		20	B3	16	50	60	67.22	90	50.81	31.8	27.5	
SUB1.5-4515 SUB1.5-1545	3	m1.5	45	B4	10	36	67.5	68.06	28	20.44	17.59	11
			15	B3	8	18	22.5	26.54	47	23.20	13.92	12.5
SUB2-4515 SUB2-1545		m2	45	B4	12	60	90	90.75	40	30.4	26.12	17
			15	B3	10	24	30	35.35	60	29.8	15.89	14
SUB2.5-4515 SUB2.5-1545		m2.5	45	B4	15	60	112.5	113.43	50	38.35	32.65	22
			15	B3	12	30	37.5	44.18	75	38.41	19.86	17.5
SUB3-4515 SUB3-1545	m3	45	B4	20	80	135	136.12	55	40.74	34.18	20	
		15	B3	15	38	45	53.02	90	45.17	23.84	21.33	

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 283 页。
②表中所记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工，所以与实物有所不同。

孔长 I	齿宽 J	支撑面直径 K	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
			弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
16 17	9	27.37 17.05	3.22	0.46	0.33	0.047	0.05~0.15	0.12 0.063	SUB1.5-3020 SUB1.5-2030
23 22			2.23	0.31	0.23	0.032			
30 28	11	37.56 21.34	7.22	1.08	0.74	0.11	0.06~0.16	0.26 0.16	SUB2-3020 SUB2-2030
31 37			5.01	0.72	0.51	0.074			
35 37	15	45.61 27.42	14.9	2.28	1.52	0.23	0.07~0.17	0.54 0.28	SUB2.5-3020 SUB2.5-2030
31 37			10.3	1.52	1.05	0.15			
35 37	17	57.14 34.71	24.8	3.87	2.53	0.39	0.08~0.18	0.94 0.55	SUB3-3020 SUB3-2030
22 24			17.2	2.58	1.76	0.26			
27 32	10	39.64 17.28	5.23	0.79	0.53	0.081	0.05~0.15	0.27 0.088	SUB1.5-4020 SUB1.5-2040
27 32			2.64	0.40	0.27	0.040			
35 41	15	48.46 20.92	13.4	2.07	1.36	0.21	0.06~0.16	0.61 0.19	SUB2-4020 SUB2-2040
35 41			6.72	1.04	0.69	0.11			
38 47	20	60.28 24.56	27.1	4.29	2.76	0.44	0.07~0.17	1.21 0.40	SUB2.5-4020 SUB2.5-2040
38 47			13.6	2.15	1.39	0.22			
17 22.5	10	46.58 14.75	5.70	0.72	0.58	0.074	0.05~0.15	0.25 0.041	SUB1.5-4515 SUB1.5-1545
26 29			1.97	0.24	0.20	0.025			
35 37	15	59.04 19.13	14.6	1.90	1.49	0.19	0.06~0.16	0.80 0.095	SUB2-4515 SUB2-1545
35 37			5.03	0.63	0.51	0.065			
35 43	20	72.84 20.51	29.6	3.94	3.02	0.40	0.07~0.17	1.36 0.19	SUB2.5-4515 SUB2.5-1545
35 43			10.2	1.31	1.04	0.13			
35 43	23	88.18 22.53	49.9	6.77	5.09	0.69	0.08~0.18	2.32 0.34	SUB3-4515 SUB3-1545
35 43			17.2	2.26	1.76	0.23			

(追加工注意事项) ①对产品做追加工前，请首先阅读第 284 页的「追加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。

※ 标准齿轮系列中没有的齿轮规格可以通过“一个起步”的订做方式承接。
详细内容请查看第 8 页的说明。

GCU-M 锥齿轮组合



装配方法：相交轴
齿轮类型：等径锥齿轮
使用产品：SM2-25
PM2-25
质量：约 1 kg

锥齿轮可以使轴交角方向改变 90°。由此被使用在希望改变传动方向的场合。