



正齿轮

斜齿内齿轮

内齿条

齿条

& C/P 小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿内齿轮

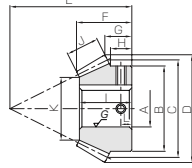
蜗杆蜗轮

齿轮箱

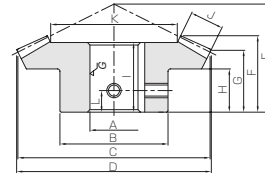
其他产品



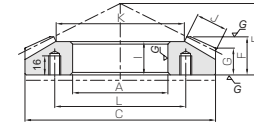
共通规格	
精度等级	JIS B 1704:1978 4级
齿形	格里森
压力角	20°
螺旋角	35°
材料	SCM415
热处理	整体渗碳淬火处理
齿面硬度	55~60HRC



BK



B4



B7

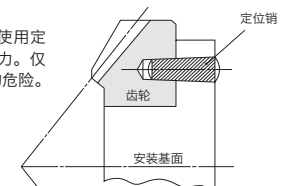
产品型号	齿数比	模数	齿数	螺旋方向	形状	孔径		分度圆直径		齿顶圆直径		组装距离	全长	齿顶距离		轮毂长	孔长
						A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F			G	H		
MBSA2-3020R MBSB2-3020R MBSA2-2030L MBSB2-2030L	1.5	m2	30	R	B4	20 22	40	60	61.36	40	26.8	21.02	14	23			
		m2	20	L	BK	15 18	35	40	43.49	45	24.96	16.16	13.33	23			
MBSA2.5-3020R MBSB2.5-3020R MBSA2.5-2030L MBSB2.5-2030L	1.5	m2.5	30	R	B4	22 25	48	75	76.74	50	33.6	26.31	18	30			
		m2.5	20	L	BK	18 20	43	50	54.43	55	30.08	18.98	15.17	28			
MBSA3-3020R MBSB3-3020R MBSA3-2030L MBSB3-2030L	1.5	m3	30	R	B4	25 30	60	90	92.21	60	40.34	31.66	21	36			
		m3	20	L	BK	22 25	53	60	65.58	65	35.17	21.86	17.67	32.5			
MBSA4-3020R MBSB4-3020R MBSA4-2030L MBSB4-2030L	1.5	m4	30	R	B4	35 40	75	120	122.91	70	43.99	32.18	21	39			
		m4	20	L	BK	30 35	70	80	87.34	85	45.53	27.45	21.67	42			
MBSA5-3020R MBSA5-2030L MBSB5-2030L	1.5	m5	30	R	B7	80	—	150	—	70	35.53	23.8	—	31			
		m5	20	L	BK	35 40	87	100	109.2	105	55.05	33.07	25.67	51			
MBSA6-3020R MBSA6-2030L MBSB6-2030L	1.5	m6	30	R	B7	90	—	180	—	80	38.86	24.37	—	33			
		m6	20	L	BK	45 50	105	120	130.48	125	65.57	38.49	30	60			
MBSA2-4020R MBSB2-4020R MBSA2-2040L MBSB2-2040L	2	m2	40	R	B4	20 22	45	80	81.06	45	31.83	26.06	18	29			
		m2	20	L	BK	15 18	35	40	44.2	55	28.16	16.05	13.75	27			
MBSA2.5-4020R MBSB2.5-4020R MBSA2.5-2040L MBSB2.5-2040L	2	m2.5	40	R	B4	25 28	55	100	101.29	50	33.35	26.29	16	30			
		m2.5	20	L	BK	20 22	43	50	55.12	65	31.01	16.28	13.25	29			
MBSA3-4020R MBSB3-4020R MBSA3-2040L MBSB3-2040L	2	m3	40	R	B4	30 35	65	120	121.57	60	39.81	31.57	21	35			
		m3	20	L	BK	22 25	53	60	66.03	80	38.9	21.51	18.25	36.5			
MBSA4-4020R MBSA4-2040L MBSB4-2040L	2	m4	40	R	B7	80	—	160	—	60	32.08	22.53	—	28			
		m4	20	L	BK	30 35	70	80	88.46	100	45.38	22.12	17.5	43			
MBSA5-4020R MBSA5-2040L MBSB5-2040L	2	m5	40	R	B7	90	—	200	—	70	35.2	22.98	—	30			
		m5	20	L	BK	40 45	87	100	109.91	125	57.11	27.48	21.75	53.5			
MBSA6-4020R MBSA6-2040L MBSB6-2040L	2	m6	40	R	B7	110	—	240	—	80	37.89	23.62	—	32			
		m6	20	L	BK	50 55	105	120	132.04	150	67.8	33.01	26.25	64			

- (产品特性注意事项) ① 容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 283 页。  
 ② 表中记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工，所以与实物有所不同。  
 ③ 发生轴向力(推力)。详细说明请参考第 284 页。  
 ④ 键槽的尺寸根据日本 JIS B 1301 标准的普通形(Js9)加工，但因为热处理的原因，尺寸会有所误差。  
 ⑤ 经攻丝加工的产品(B7 形状除外)配有螺钉附件。

齿宽	支撑面直径	键槽		螺孔		容许转矩(N·m)		容许转矩(kgf·m)		侧隙(mm)	质量(kg)	产品型号
		宽×深	尺寸	L	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度				
11	37.56	6×2.8 6×2.8	2-M5 2-M5	7	34.4	38.4	3.51	3.91	0.06~0.16	0.26 0.24	MBSA2-3020R MBSB2-3020R	
11	24.34	5×2.3 6×2.8	2-M4 2-M5	6.5	23.5	25.6	2.39	2.61	0.06~0.16	0.14 0.13	MBSA2-2030L MBSB2-2030L	
14	48.01	6×2.8 8×3.3	2-M5 2-M6	9	68.0	76.8	6.93	7.84	0.07~0.17	0.52 0.49	MBSA2.5-3020R MBSB2.5-3020R	
14	31.02	6×2.8 6×2.8	2-M5 2-M5	7.5	46.4	51.2	4.73	5.22	0.07~0.17	0.26 0.25	MBSA2.5-2030L MBSB2.5-2030L	
17	57.14	8×3.3 8×3.3	2-M6 2-M6	11	118	135	12.1	13.8	0.08~0.18	0.96 0.90	MBSA3-3020R MBSB3-3020R	
17	36.2	6×2.8 6×2.8	2-M5 2-M6	9	80.7	90.1	8.23	9.19	0.08~0.18	0.46 0.43	MBSA3-2030L MBSB3-2030L	
23	76.72	10×3.3 12×3.3	2-M8 2-M8	10	283	328	28.9	33.5	0.12~0.27	1.77 1.68	MBSA4-3020R MBSB4-3020R	
23	48.07	8×3.3 10×3.3	2-M6 2-M8	11	193	219	19.7	22.3	0.12~0.27	1.03 0.95	MBSA4-2030L MBSB4-2030L	
28	97.36	—	6-M10	110	544	637	55.4	64.9	0.14~0.34	2.80	MBSA5-3020R	
28	62.04	10×3.3 12×3.3	2-M8 2-M8	13	371	425	37.8	43.3	0.14~0.34	2.01 1.89	MBSA5-2030L MBSB5-2030L	
34	115.61	—	6-M10	120	927	1120	94.6	114	0.16~0.36	4.55	MBSA6-3020R	
34	72.41	14×3.8 14×3.8	2-M10 2-M10	15	633	745	64.5	76.0	0.16~0.36	3.56 3.38	MBSA6-2030L MBSB6-2030L	
14	52.7	6×2.8 6×2.8	2-M5 2-M5	9	59.6	69.6	6.08	7.09	0.06~0.16	0.53 0.51	MBSA2-4020R MBSB2-4020R	
14	25.39	5×2.3 6×2.8	2-M4 2-M5	7	29.9	34.8	3.05	3.55	0.06~0.16	0.16 0.14	MBSA2-2040L MBSB2-2040L	
17	66.99	8×3.3 8×3.3	2-M6 2-M6	8	114	135	11.7	13.8	0.07~0.17	0.93 0.90	MBSA2.5-4020R MBSB2.5-4020R	
17	29.97	6×2.8 6×2.8	2-M5 2-M5	7	57.3	67.6	5.84	6.89	0.07~0.17	0.26 0.25	MBSA2.5-2040L MBSB2.5-2040L	
20	80.28	8×3.3 10×3.3	2-M6 2-M8	11	195	233	19.9	23.7	0.08~0.18	1.47 1.40	MBSA3-4020R MBSB3-4020R	
20	36.56	6×2.8 8×3.3	2-M5 2-M6	9.5	97.7	116	9.97	11.9	0.08~0.18	0.51 0.48	MBSA3-2040L MBSB3-2040L	
27	107.63	—	6-M10	110	466	564	47.5	57.5	0.12~0.27	3.11	MBSA4-4020R	
27	51.25	8×3.3 10×3.3	2-M6 2-M8	9	234	282	23.8	28.8	0.12~0.27	1.05 0.96	MBSA4-2040L MBSB4-2040L	
34	133.97	—	6-M10	120	915	1120	93.3	114	0.14~0.34	5.59	MBSA5-4020R	
34	61.95	12×3.8 14×3.8	2-M8 2-M10	11	458	559	46.7	57.0	0.14~0.34	1.96 1.82v	MBSA5-2040L MBSB5-2040L	
40	162.56	—	6-M10	140	1530	1920	156	196	0.16~0.36	8.48	MBSA6-4020R	
40	77.11	14×3.8 16×4.3	2-M10 2-M10	14	766	961	78.1	97.9	0.16~0.36	3.33 3.11	MBSA6-2040L MBSB6-2040L	

- (追加加工事项) ① 因为全件经渗碳淬火处理，所以不能进行追加加工。B7 形状的点线部分 --- 做了防碳处理，可以追加加工。但是，硬度比较高(最大 HRC40 左右)，请注意。

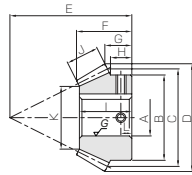
B7 形状(环形)的产品安装时，一定要使用定位销将齿轮固定在基面上，以抵消旋转力。仅使用螺栓来抵抗旋转力时，螺栓有断裂的危险。



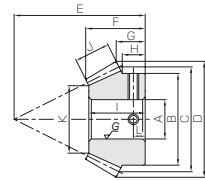
可以通过我们的网站直接咨询!



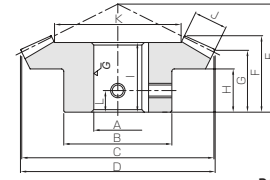
共通规格	
精度等级	JIS B 1704:1978 4级
齿形	格里森
压力角	20°
螺旋角	35°
材料	SCM415
热处理	整体渗碳淬火处理
齿面硬度	55~60HRC



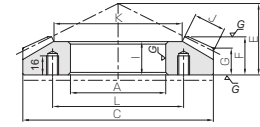
BK



BT



B4



B7

正齿轮

斜齿内齿轮

内齿内齿轮

齿条

& C/P 小齿内齿条

等径锥齿条

锥齿条

交错斜齿内齿条

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

正齿轮

斜齿内齿轮

内齿内齿轮

齿条

& C/P 小齿内齿条

等径锥齿条

锥齿条

交错斜齿内齿条

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

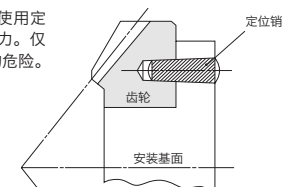
产品型号	齿数比	模数	齿数	螺旋方向	形状	孔径		分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离	轮毅长	孔长
						A <sub>H7</sub>	B							
MBSA2-4518R MBSB2-4518R	m2	45	R	B4	20	25	48	90	90.79	40	27.67	22.98	15	25
MBSA2-1845L MBSB2-1845L														
MBSA2.5-4518R MBSB2.5-4518R	m2.5	45	R	B4	25	30	55	112.5	113.49	50	34.94	28.74	19	31
MBSA2.5-1845L MBSB2.5-1845L														
MBSA3-4518R MBSB3-4518R	m3	45	R	B4	30	35	65	135	136.24	60	41.65	34.55	22	37
MBSA3-1845L MBSB3-1845L														
MBSA4-4518R MBSA4-1845L MBSB4-1845L	m4	45	R	B7	80	—	180	—	55	29.77	21.25	—	25	—
MBSA5-4518R MBSA5-1845L MBSB5-1845L														
MBSA6-4518R MBSA6-1845L MBSB6-1845L	m6	45	R	B7	110	—	270	—	75	36.97	24.19	—	30	—
MBSA2-4515R MBSB2-4515R														
MBSA2-1545L MBSB2-1545L	m2	15	L	BT BK	10	12	26	30	34.59	55	23.78	10.77	9.33	22.5
MBSA2.5-4515R MBSB2.5-4515R														
MBSA2.5-1545L MBSB2.5-1545L	m2.5	15	L	BK	12	15	32	37.5	43.06	70	30.51	14.68	12.84	29
MBSA3-4515R MBSB3-4515R														
MBSA3-1545L MBSB3-1545L	m3	15	L	BK	18	20	38	45	52	85	38.12	18.67	16.33	36.5
MBSA4-4515R MBSA4-1545L MBSB4-1545L														
MBSA5-4515R MBSA5-1545L MBSB5-1545L	m5	15	L	BK	28	32	65	75	86.55	135	56.89	24.43	20.83	54
MBSA6-4515R MBSA6-1545L MBSB6-1545L														
MBSA6-4515R MBSA6-1545L MBSB6-1545L	m6	15	L	BK	35	40	78	90	103.13	160	66.39	27.19	23	63

- (产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 283 页。  
 ②表中所记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工，所以与实物有所不同。  
 ③发生轴向力(推力)。详细说明请参考第 284 页。  
 ④键槽的尺寸根据日本 JIS B 1301 标准的普通形(Js9)加工，但因为热处理的原因，尺寸会有所误差。  
 ⑤经攻丝加工的产品(B7 形状除外)配有螺钉附件。

齿宽	支撑面直径	键槽		螺孔		容许转矩(N·m)		容许转矩(kgf·m)		侧隙(mm)	质量(kg)	产品型号
		宽×深	尺寸	L	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度				
14	62.24	6×2.8 8×3.3	2-M5 2-M6	8	69.3	74.3	7.06	7.58	0.06~0.16	0.60 0.56	MBSA2-4518R MBSB2-4518R	
14	23.11	4×1.8 5×2.3	2-M4 2-M4	7	27.2	29.7	2.77	3.03				0.14 0.12
18	76.53	8×3.3 8×3.3	2-M6 2-M6	10	138	150	14.1	15.3	0.07~0.17	1.09 1.04	MBSA2.5-4518R MBSB2.5-4518R	
18	26.82	5×2.3 6×2.8	2-M4 2-M5	8	54.1	59.9	5.52	6.11				0.26 0.22
21	92.96	8×3.3 10×3.3	2-M6 2-M8	11	234	256	23.8	26.1	0.08~0.18	1.92 1.84	MBSA3-4518R MBSB3-4518R	
21	33.41	6×2.8 8×3.3	2-M5 2-M6	9	91.8	103	9.36	10.5				0.41 0.36
29	122.33	—	6-M10	110	567	630	57.8	64.3	0.12~0.27	3.92	MBSA4-4518R MBSA4-1845L MBSB4-1845L	
29	45.83	8×3.3 10×3.3	2-M6 2-M8	10	223	252	22.7	25.7				0.89 0.82
36	153.85	—	6-M10	130	1100	1240	112	126	0.14~0.34	6.82	MBSA6-4518R MBSA6-1845L MBSB6-1845L	
36	56.13	10×3.3 12×3.3	2-M8 2-M8	11	433	495	44.2	50.5				2.66 2.48
43	184.57	—	6-M10	140	1860	2150	190	219	0.06~0.16	0.61 0.60	MBSA2-1545L MBSB2-1545L	
43	66.44	14×3.8 14×3.8	2-M10 2-M10	12	731	859	74.6	87.6				0.081 0.073
14	61.82	6×2.8 6×2.8	2-M5 2-M5	9	67.8	61.3	6.91	6.25	0.16 0.15	0.16 0.15	MBSA2.5-1545L MBSB2.5-1545L	
14	16.46	—	2-M4 2-M4	5	21.7	20.4	2.22	2.08				1.78 1.75
17	77.83	6×2.8 8×3.3	2-M5 2-M6	9	130	119	13.3	12.1	0.08~0.18	0.26 0.24	MBSA3-1545L MBSB3-1545L	
17	21.48	4×1.8 5×2.3	2-M4 2-M4	7	41.6	39.6	4.24	4.04				3.93
21	92.39	8×3.3 10×3.3	2-M6 2-M8	11	229	211	23.3	21.6	7.38	1.16 1.07	MBSA5-4515R MBSA5-1545L MBSB5-1545L	
21	26.18	6×2.8 6×2.8	2-M5 2-M5	9	73.3	70.5	7.48	7.18				12.0
28	124.3	—	6-M10	110	542	508	55.3	51.8	0.16~0.36	1.90 1.75	MBSA6-4515R MBSA6-1545L MBSB6-1545L	
28	35.91	6×2.8 8×3.3	2-M5 2-M6	10	174	169	17.7	17.3				
35	154.88	—	6-M10	120	1060	1000	108	102				
35	42.64	8×3.3 10×3.3	2-M6 2-M8	11	339	334	34.6	34.1				
42	186.12	—	6-M10	140	1790	1740	183	178				
42	52.37	10×3.3 12×3.3	2-M8 2-M8	12	575	581	58.6	59.3				

- (追加加工注意事项) ①因为全件经渗碳淬火处理，所以不能进行追加加工。B7 形状的点线部分----做了防破处理，可以追加加工。但是，硬度比较高(最大 HRC40 左右)，请注意。

B7 形状(环形)的产品安装时，一定要使用定位销将齿轮固定在基面上，以抵消旋转力。仅使用螺栓来抵抗旋转力时，螺栓有断裂的危险。



可以通过我们的网站直接咨询!